



Rundballenpressen

ROLLANT

520 RC RF R

620 RC RF

**CLAAS**



Hat einfach den Dreh raus:  
die ROLLANT von CLAAS.



Mit neu verstärkten Walzen



Die neue Profilierung der HD-Presswalzen sorgt bei gleichmäßigem Gutfluss für perfekte Silageballen.

Schneidrotor



Mit 7 oder 14 Messern macht ROTO CUT die ROLLANT zur idealen Presse für Trockengüter. Für mehr Durchsatz und sehr gute Heuqualität.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II



Jetzt verfügbar als Option bei der ROLLANT 520: MPS II für hoch verdichtete Ballen.

540 U/min



Bei jeder Drehzahl erzielt die Zapfwelle eine noch höhere Durchsatzleistung als in den Vorgängermodellen.

<b>ROLLANT von CLAAS</b>	<b>2</b>
Die Welt von CLAAS	4
Modellübersicht ROLLANT 520	6
Modellübersicht ROLLANT 620	10
<b>Technik</b>	<b>12</b>
Pickup	14
Zuführsysteme ROLLANT 520	16
Zuführsysteme ROLLANT 620	18
Presskammer	
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II	20
Bindung	22
<b>Bedienung</b>	<b>24</b>
OPERATOR	26
<b>CLAAS Service &amp; Parts</b>	<b>28</b>
<b>Technische Daten</b>	<b>30</b>



## Einzigartige Technik für kompakte Ballen. Pressen von CLAAS.

Eine Ballenpresse muss mehr können als nur Heu oder Stroh zu pressen. Die Anforderungen an Nutzung, Format und Größe der Ballen sind in der Landwirtschaft sehr unterschiedlich. CLAAS erfüllt diese mit den Quaderballenpressen QUADRANT und den Rundballenpressen ROLLANT und VARIANT. Das Ergebnis sind kompakte Ballen und perfekte Ballenformen.

Die Festkammerpressen ROLLANT 620 und 520 sind mit ihren robusten Antrieben und verstärkten Walzen bestens geeignet für die tägliche Arbeit. Viele intelligente Lösungen machen die Pressen zudem besonders bedien- und wartungsfreundlich. Die beiden Baureihen unterscheiden sich durch ihre Ballenmaße. Die ROLLANT 620 bietet ein Ballenmaß von 1,22 x 1,50 m. Die ROLLANT 520 produziert Ballen mit 1,20 x 1,25 m Größe.





Was gut ist,  
kann man immer noch besser machen.

Am Anfang stand die Frage: Kann man die ROLLANT Modelle noch besser machen? Man kann. Zuverlässigkeit heißt dabei das Schlüsselwort für unsere Kunden. Deshalb haben wir die meistverkaufte Festkammer der Welt weiterentwickelt und verbessert. Das Antriebskonzept wurde überarbeitet und Achsen und Walzen verstärkt, damit die ROLLANT zuverlässig gleichbleibende Leistung bringt. Eine Grundvoraussetzung für die Rentabilität all unserer Produkte.

ROLLANT	520 RC	520 RF	520 R
1 Ballenmaß 1,20 x 1,25 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 Gesteuerte Pickup mit 2,10 m Breite	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 Gesteuerte Pickup mit 1,85 m Breite	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 ROTO CUT: 14-Messer-Schneidmotor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 ROTO REVERSE zur Beseitigung von Verstopfungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 Presskammer mit 16 verstärkten Walzen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7 MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II (MPS II) als Option	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8 Automatische Zentralschmierung der Ketten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9 2-Faden-Garnbindung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10 Garn-/Netzbindung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11 Netzbindung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12 OPERATOR Bedienterminal	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

☐ Verfügbar    ☐ Nicht verfügbar

ROLLANT	620 RC	620 RF
1 Ballenmaß 1,22 x 1,50 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 2,10-m-Pickup	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 Pickup-Tasträder	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 ROTO FEED	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 ROTO CUT (7 Messer)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 17 verstärkte Walzen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7 Druckeinstellung an der Maschine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8 OPERATOR Bedienterminal	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9 Automatische Kettenschmierung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10 Freier Blick auf Pickup und Bindung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

☐ Verfügbar    ☐ Nicht verfügbar

ROLLANT 520 RC.  
Die schnittige Lösung.

Heavy Duty

Leistungsniveau

Komfort

Für ein Ballenmaß von 1,20 x 1,25 m

Besondere Stärken:

- Zuführsystem mit Schneidrotor ROTO CUT
- 14 Messer
- Intelligente zentrale Kettenschmierung
- Hohe Zuverlässigkeit
- OPERATOR Bedienterminal
- Presskammer mit 16 verstärkten Walzen



ROLLANT 520 RF.  
Die vielseitige Lösung.

Heavy Duty

Leistungsniveau

Komfort

Für ein Ballenmaß von 1,20 x 1,25 m

Besondere Stärken:

- Zuführsystem mit Förderrotor ROTO FEED
- Intelligente zentrale Kettenschmierung
- Hohe Zuverlässigkeit
- OPERATOR Bedienterminal
- Presskammer mit 16 verstärkten Walzen



ROLLANT 520 R.  
Die einfache Lösung.

Heavy Duty

Leistungsniveau

Komfort

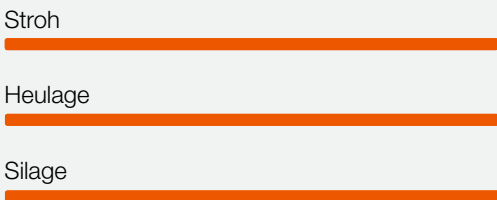
Für ein Ballenmaß von 1,20 x 1,25 m

Besondere Stärken:

- Ruffersystem
- Intelligente zentrale Kettenschmierung
- Hohe Zuverlässigkeit
- OPERATOR Bedienterminal
- Presskammer mit 16 verstärkten Walzen



# ROLLANT 620 RC. Die Routinierte.



Für ein Ballenmaß von 1,22 x 1,50 m

- Besondere Stärken:
- Pickup-Breite: 2,10 m
  - Vielseitig einsetzbar
  - ROTO CUT Schneidrotor mit sieben Messern
  - Leistungsstärker durch neuen Rotor



# ROLLANT 620 RF. Die Geradlinige.



Für ein Ballenmaß von 1,22 x 1,50 m

- Besondere Stärken:
- Pickup-Breite: 2,10 m
  - Leistungsstärker durch neuen Rotor
  - Hohe Leistung dank ROTO FEED





Um gut zu bleiben,  
muss man immer besser werden.

#### Die Technik.

Das Feld ist groß, die Zeit ist knapp. Glücklicherweise, wer dann eine Maschine hat, auf die Verlass ist und die mehr kann. Weil die Technik durchdacht ist und kontinuierlich weiterentwickelt wird.

Wir tun genau das mit Technologien wie Raffer, ROTO FEED und ROTO CUT. Mit robusten Antrieben, verstärkten Walzen und vielen neuen Möglichkeiten. Mit einem Konzept, das am Ende des Tages mehr gepresste Ballen ermöglicht. Wenn dann auch noch das Preis-Leistungs-Verhältnis stimmt, dann ist das nicht nur gut – sondern besser.

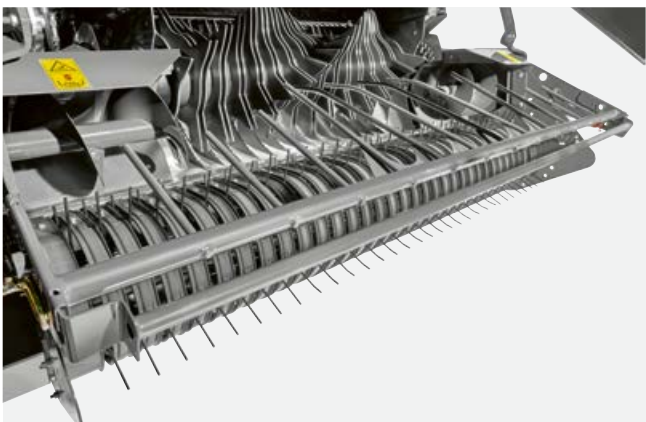


Überzeugende Lösungen  
für einen sauberen Gutfluss.



Vorteile:

- 2,10 m oder 1,85 m Arbeitsbreite
- Gleichmäßiger Gutfluss durch gesteuerte Pickup
- Große seitliche Schnecken für feste Randzonen



2,10 m Arbeitsbreite – für ganze Arbeit.

Die Pickup der ROLLANT 520 hat eine Arbeitsbreite von 2,10 m und nimmt selbst breiteste Schwaden auf. Mit einer Drehzahl von 140 U/min ermöglicht sie einen gleichmäßigen Gutfluss ohne Verschmutzungen des Futters. Das kurze Prallblech leitet selbst bei kleinen und unregelmäßigen Schwaden den Futterstrom sicher zum Rotor. Die Federstahlzinken der Pickup sind flexibel und bewähren sich auch unter härtesten Bedingungen. Zudem stehen sie eng beieinander und hinterlassen ein rechensauberes Feld.

Ein weiteres Plus: Sie können den Erntegutfluss direkt aus der Kabine beobachten, da die Pickup weit vorgebaut ist. Das erleichtert Ihnen das Anpassen der Geschwindigkeit an die Schwadgröße. Sie können den Gutfluss optimal steuern und Verstopfungen der Presse vermeiden.



Optimaler Gutfluss durch gesteuerte Pickup.

Auch bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten und Kurvenfahrten passt sich die gesteuerte Pickup jeder Bodenkontur an. Große Pendeltasträder, die ohne Werkzeug einstellbar sind, halten sie sicher in der Spur.

ROLLANT 520 R mit einer Pickup-Arbeitsbreite von 1,85 m.

Ausgestattet mit einer 1,85 m breiten Pickup ist die ROLLANT 520 R mit Raffer schmal und flexibel genug, um auch an Berghängen oder hinter kleineren Traktoren besonders dichte Ballen zu produzieren.

Groß dimensionierte seitliche Schnecken – für feste Randzonen.

Zur Vorbereitung bringen groß dimensionierte, seitliche Schnecken das Erntegut auf Presskammerbreite. So entstehen besonders feste Randzonen und die Ballen werden extrem stabil. Ihr Vorteil: Die Ballen überstehen auch raue Behandlung bei Transport und Lagerung, ohne die Form zu verlieren.

ROLLANT		520 RC	520 RF	520 R	620 RC	620 RF
Breite	m	2,10	2,10	1,85	2,10	2,10
Breite DN	m	1,90	1,90	1,65	1,90	1,90
Nicht klappbare Tasträder		□	□	□	□	□
Pendeltasträder		□	□	□	□	□
Prallblech		□	□	□	□	□

□ Verfügbar – Nicht verfügbar



# ROLLANT 520: ROTO CUT, ROTO FEED oder Raffer.



## ROTO CUT – 70 mm Kurzschnitt.

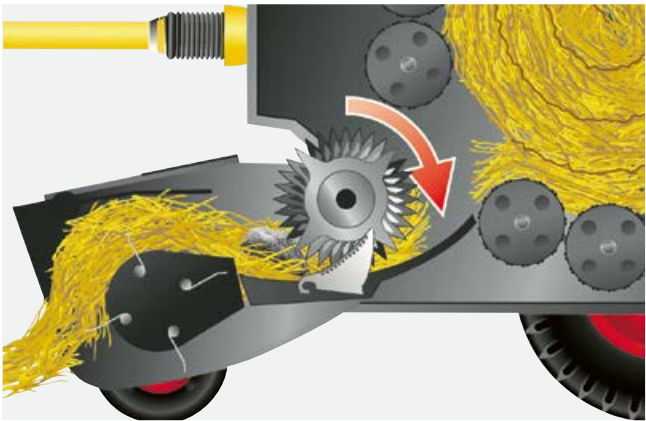
Das Zuführsystem ROTO CUT arbeitet mit über 7.000 Schnitten pro Minute. Vier Zinkenreihen ziehen dabei das Erntegut gleichmäßig durch die Messer. Das Erntegut wird beim Einzug genau mittig über das Schneidmesser geführt und dabei exakt geschnitten. Ein spezielles Abstreifersystem hält während des Einsatzes den Rotor permanent sauber. Durch den präzise abgestimmten Winkel zu den Förderzinken wird ein Quetschen des Futters wirksam verhindert. Gleichmäßige Schnittpakete verbessern die Silagequalität und erlauben eine leichte Verteilung sowohl bei der Silagebereitung als auch später im Futtermischwagen.

## Funktionssicherheit.

Die 14 Messer des Messerbalkens sind einzeln gesichert. Dank Federvorspannung können sie Fremdkörpern ausweichen. Die nicht von Fremdkörpern getroffenen Messer schneiden das Erntegut weiter sauber und zuverlässig für eine einwandfreie Futterqualität.

## Ruck, zuck Messer raus.

Die Messer lassen sich komfortabel von oben bei geöffneter Presskammer ein- und ausbauen.



## ROTO REVERSE – der eingebaute Rückwärtsgang.

Die hydraulische Rotorreversierung erlaubt problemloses Fahren an der Leistungsgrenze. Mit ROTO REVERSE, der CLAAS Rückdrehvorrichtung, beseitigen Sie Verstopfungen im Einzug einfach und schnell von der Traktorkabine aus.

## ROTO FEED – große Leistung ohne Schnitt.

Sie wollen das Erntegut nicht schneiden und dennoch große Ballengewichte und hohe Durchsatzleistung erreichen? Dann sorgt der Förderrotor ROTO FEED für gleichmäßigen Gutfluss von der Pickup bis in die Presskammer.



## Raffer – die Alternative zum Rotor.

Die ROLLANT 520 R ist für Betriebe bestens geeignet, die das Erntegut mit Sicherheit nicht schneiden wollen und auf schonende Futterbehandlung Wert legen. Der Raffer zieht das Erntegut kontinuierlich von der Pickup und fördert es aktiv in die Presskammer. Das ist die Voraussetzung für die hohe Durchsatzleistung.



ROLLANT	520 RC	520 RF	520 R
ROTO CUT	☐	–	–
ROTO FEED	–	☐	–
Raffer	–	–	☐

☐ Verfügbar – Nicht verfügbar





# ROLLANT 620: ROTO CUT oder ROTO FEED.



## Sieben Messer für mehr Leistung: ROTO CUT.

Mit ROTO CUT wird die ROLLANT 620 RC zur perfekten Schneidwerkspresse – zuverlässig, schnell und präzise. Der bisher in der ROLLANT 260 eingesetzte Raffer wurde in der ROLLANT 620 RC durch einen spiralförmigen Schneidrotor ersetzt. Das Ergebnis? Ganz einfach: mehr Leistung.

## Die Vorteile des Schneidrotors auf einen Blick:

- Spiralförmige Zinkenordnung
- 4-Stern-Rotor für kleine Schnittpakete
- Kombiniertes Abstreifersystem zwischen und innerhalb der Doppelzinken
- Einzelmessersicherung
- Hydraulische Messerschaltung

## Besonders hoch: die Schnittqualität.

Der Schneidrotor der ROLLANT 620 RC hat 7 Messer und arbeitet mit 4-sternigen Doppelzinken. Die Messer sind einzeln gesichert, der Stahl doppelt gehärtet. Die beste Voraussetzung für hohe Futterqualität bei Heu und Stroh. Denn das Futter wird kurz und exakt in kleine Portionen geschnitten, die sich höher verdichten und leichter auflösen lassen.

ROLLANT	620 RC	620 RF
ROTO CUT	□	–
ROTO FEED	–	□

□ Verfügbar – Nicht verfügbar

## Auf den Punkt gebracht.

- ROTO CUT: Schneidrotor mit 7 Messern und 3.050 Schnitten pro Minute
- Hohe Funktionssicherheit durch Einzelmesserabsicherung
- Gleichmäßige Befüllung durch spiralförmigen Schneidrotor
- Hohe Schnittqualität bei Heu oder Stroh
- Höchstleistung beim Gutfluss: ROTO FEED

## Höchstleistung beim Gutfluss: ROTO FEED.

ROLLANT 620 RF – standardmäßig mit ROTO FEED System. Die Rotorsterne des Förderrotors sind in dynamischen Spiralen angeordnet, um einen gleichmäßigen Einzug und zügigen Durchsatz zu erreichen. Das System eignet sich besonders gut für empfindliche Futterarten wie zum Beispiel Luzerne. Die spiralförmige Anordnung schont das Erntegut und Sie erhalten eine erstklassige Futterqualität.



# Machen Druck: verstärkte Walzen und MPS.



## Hoher Druck durch besonders stabile Stahlwalzen.

Für gehaltvolles Futter muss das Erntegut in kurzer Zeit zu hochverdichteten Ballen geformt werden. Hierfür sorgen bei der ROLLANT besonders stabile Stahlwalzen. Diese sind mit förderaktiven Profalfalten ausgestattet. So pressen sie das Erntegut auch unter feuchten Bedingungen zu festen, formstabilen Rundballen. Bei der neuen ROLLANT 520 mit Heavy-Duty-Walzen ist der Walzenmantel mit 4 mm deutlich dicker. Für eine noch höhere Lebensdauer. Die Achse ist geschraubt und damit bei Bedarf auswechselbar. Für die Arbeit unter schwierigen Erntebedingungen sind sämtliche Lager und Antriebswellen an die hohe Antriebsleistung und das hohe Durchsatzvermögen angepasst.

## Optional: MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II (MPS II).

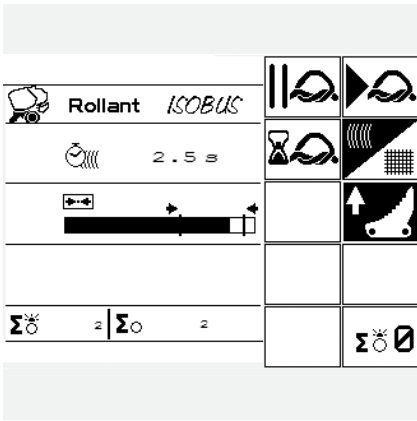
Die Stahlwalzenpresskammer mit MPS ist der Garant für knallharte Ballen und hohe Kernverdichtung. Denn MPS, das schwenkbare 3-Walzen-Segment in der ROLLANT Heckklappe, sorgt für zusätzlichen Druck. Zu Beginn der Ballenformung ragen die drei MPS Walzen in die Presskammer hinein. Dann drückt der größer werdende Ballen die Walzen nach oben in ihre Endposition. Vorteile: Der Ballen rotiert von Anfang an und wird schon ab 90 cm verdichtet. So erhalten Sie hochverdichtete Ballen, selbst bei hohen Fahrgeschwindigkeiten.

ROLLANT	520 RC	520 RF	520 R	620 RC	620 RF
MPS II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–	–	–
Hydraulischer Pressdruck manuell einstellbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16 verstärkte Walzen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	–	–
17 verstärkte Walzen	–	–	–	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

☐ Verfügbar – Nicht verfügbar



Sicher im Einsatz. Die Antriebsketten werden bei jeder Schließbewegung der Heckklappe automatisch geschmiert und sind bei allen ROLLANT Pressen äußerst robust.



Mit dem Manometer (jetzt am Terminal) permanent überwacht, wird die Heckklappe hydraulisch verriegelt – ein seit Jahrzehnten bewährtes CLAAS Prinzip.



Variabler Pressdruck bei der ROLLANT 520. Der hydraulische Pressdruck wird über einen Drehknopf je nach Erntegut eingestellt.

## MPS II – Verdichten in Perfektion.

Durch die bogenförmige Anordnung der 16 Profilwalzen rotieren die Ballen in der Presskammer mit geringem Kraftaufwand. Der perfekte Ballen wird durch die Kombination aus 1,3 t MPS II Druck zur Kernverdichtung und 4,8 t Druck der Heckklappe geformt. Weniger Traktorleistung für mehr Pressdichte, schöne runde, hochverdichtete und damit optimal lagerfähige Ballen sind das Ergebnis des MPS II.

## Pressdruck hydraulisch geregelt.

Die Verriegelung über den Hydraulikzylinder lässt zu, dass sich die Heckklappe dem zunehmenden Druck durch den größer werdenden Ballen anpasst und leicht mitschwingt. Der Ballen bleibt immer in der Lage, sich zu drehen. Der Pressvorgang wird nicht gebremst oder gar blockiert.

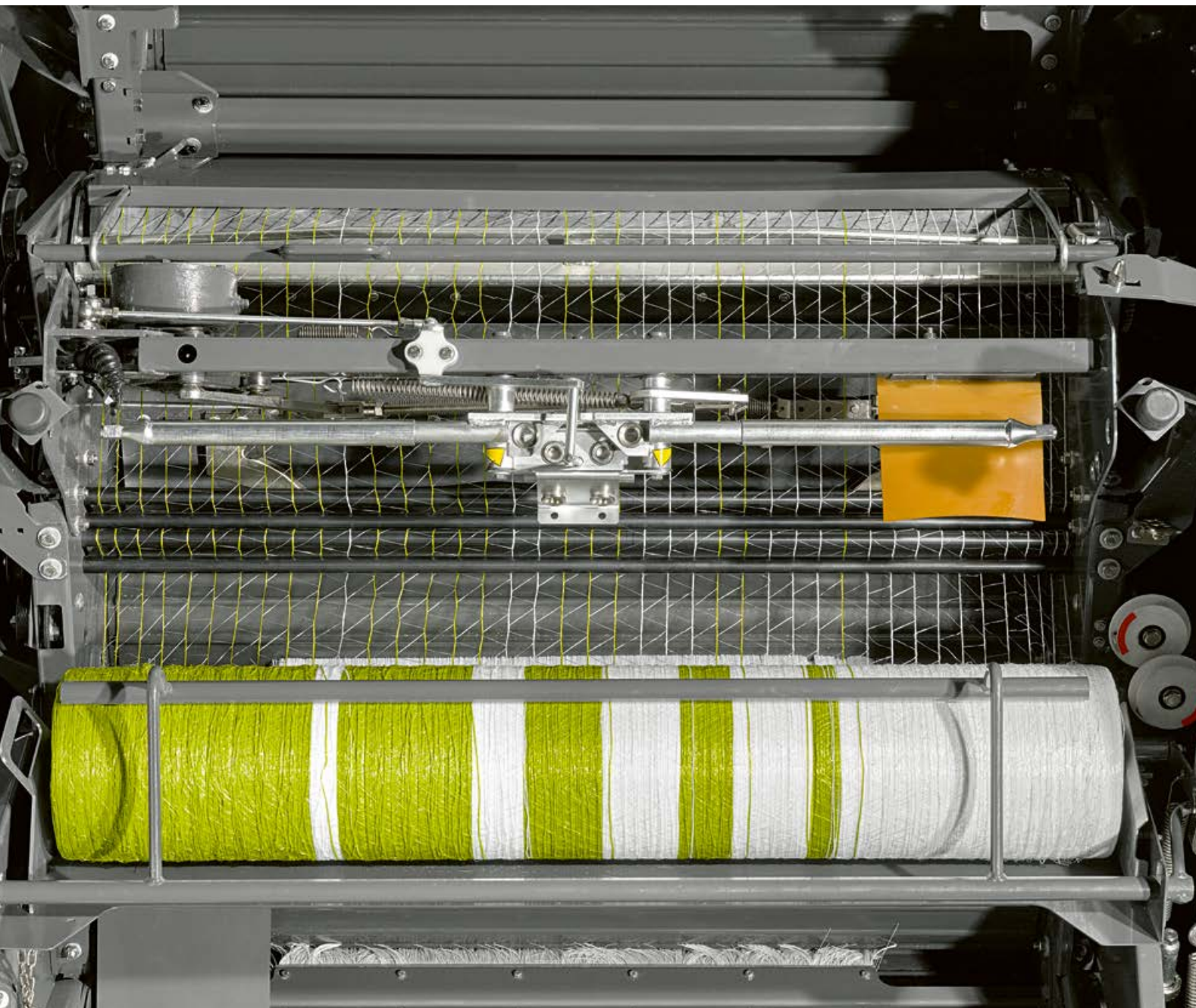
## Öffnen und Schließen in Rekordzeit.

Über die doppelwirkenden Hydraulikzylinder mit sehr kurzer Reaktionszeit öffnen und schließen Sie die Heckklappe vom Traktorsitz aus besonders schnell.





# Ihre Entscheidung: Netz- oder Garnbindung.



Auf den Punkt gebracht.

- Ballen in Topform durch neue Netzbindung
- Sie haben die Wahl: Netz- oder Garnbindung
- Direkte Sicht auf das Binde-system



In Topform dank neuer Netzbindung.

Ob Garn oder Netz, mit der ROLLANT 620 machen Sie alles richtig. Das neue Netzbindesystem arbeitet zuverlässiger denn je und spart viel Zeit. Das Binden erfolgt vollautomatisch und in wenigen Sekunden. Die Führung des Netzes haben wir überarbeitet und die Netzbindung optimiert. Beides zusammen sorgt für eine gute Bindung und eine schönere Ballenform. Die durchdachte Netzführung wickelt straff auf der vollen Breite und bindet auch die Ränder fest mit ein.

Ihre Alternative: Garnbindung.

Bei der Garnbindung haben Sie die Wahl zwischen manueller oder automatischer Bindeauslösung. Ist der gewünschte Enddruck erreicht, startet die Bindung im zweiten Fall automatisch und der Fahrer erhält ein optisches und akustisches Signal.

Die Bindung immer im Blick.

Egal, für welche Bindeart Sie sich entscheiden – Sie haben immer die volle Übersicht. Selbst während der Fahrt bietet Ihnen die ROLLANT 620 einen direkten Blick auf das Binde-system. So sind Sie stets bestens über Zustand und Fortschritt informiert.





Gute Arbeit lässt sich noch besser machen.  
Und bequemer.

#### Die Bedienung.

Auch wer seine Arbeit liebt, will damit irgendwann fertig werden. Deshalb geben wir jeden Tag unser Bestes, um Sie bei Ihren täglichen Aufgaben zu unterstützen. Mit guten Ideen. Mit robustem Gerät. Mit innovativer Technik. Große Nutzerfreundlichkeit und hoher Bedienkomfort stehen dabei stets im Mittelpunkt.





# OPERATOR: Bedienung per Knopfdruck.



Auf den Punkt gebracht.

- OPERATOR mit intuitivem Bedienkonzept
- Alle Funktionen auf einen Blick
- Alle Daten immer parat

Flexibel reagieren, komfortabel agieren.

In den hektischen Zeiten der Futterernte kommt es oft auf jede Minute an. Gut, wenn man dabei zuverlässige Technik Helfer hat. Mit dem neuen OPERATOR bedienen Sie die Grundfunktionen per Direktwahltasten bequem vom Traktorsitz aus.

Wählen Sie die Art der Bindung – ob Netz oder Garn – und stellen Sie den automatischen Bindestart individuell ein. Sie können den Bindevorgang aber auch manuell auslösen, z.B. bei Restschwaden.

Ein Ballenzähler am Terminal verschafft Ihnen jederzeit Überblick über die erbrachte Leistung. Vier Leuchtdioden melden Ihnen Störungen an den Bindeorganen. So haben Sie Ihre ROLLANT jederzeit im Griff.

Alles im Blick: Das kann der OPERATOR.

- Automatische Bindeauslösung
- Netz oder Garn vorab wählbar
- Bindedruckanzeige
- Ballenzähler: Ballen pro Tag und gesamte Anzahl der Ballen
- Messeraktivierung

Mit dem OPERATOR alle Daten im Griff.

Wechselnde Fahrer und wechselnde Erntebedingungen sind in der Ernte oft an der Tagesordnung. Mit dem OPERATOR können Sie die Presse schon vor dem Einsatz für die jeweiligen Bedingungen programmieren. Sie haben während des Press- und Bindevorgangs die minutiöse Kontrolle über das Geschehen hinter dem Traktor. Außerdem gibt Ihnen das Terminal genaue Auskunft über die Anzahl an gepressten Ballen pro Tag, die gesamte Anzahl an Ballen und die benötigten Stunden.

ROLLANT	520 RC	520 RF	520 R	620 RC	620 RF
OPERATOR Bedienterminal	□	□	□	□	□

□ Verfügbar – Nicht verfügbar



# Damit es läuft. CLAAS Service & Parts.



## Ihre Ansprüche zählen.

Sie können sich darauf verlassen: Wenn Sie uns brauchen, sind wir da. Überall. Schnell. Zuverlässig. Bei Bedarf 24 Stunden am Tag. Mit der präzisen Lösung, die Ihre Maschine, die Ihr Betrieb verlangt. Damit es läuft.

## ORIGINAL Teile und Zubehör.

Speziell auf Ihre Maschine abgestimmt: passgenaue Ersatzteile, hochwertige Betriebsmittel und hilfreiches Zubehör. Nutzen Sie unser umfassendes Produktangebot, aus dem wir Ihnen genau die Lösung bereitstellen, die Ihre Maschine für 100% Einsatzsicherheit benötigt. Damit es läuft.

## Für Ihren Betrieb: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS bietet Ihnen eines der umfangreichsten marken- und bereichsübergreifenden Ersatzteilprogramme für alle landwirtschaftlichen Anwendungen auf Ihrem Betrieb. Damit es läuft.

## Immer auf dem neuesten Stand.

CLAAS Vertriebspartner zählen weltweit zu den leistungsfähigsten Betrieben in der Landtechnik. Die Techniker sind bestens qualifiziert und fachgerecht mit entsprechenden Spezial- und Diagnosewerkzeugen ausgestattet. Der CLAAS Service steht für eine hochwertige Arbeitsweise, die Ihre Erwartungen an Kompetenz und Zuverlässigkeit vollkommen erfüllt. Damit es läuft.

## Sicherheit ist planbar.

Unsere Serviceprodukte helfen Ihnen, die Einsatzsicherheit Ihrer Maschinen zu erhöhen, das Ausfallrisiko zu minimieren und mit festen Kosten kalkulieren zu können. CLAAS MAXI CARE bietet Ihnen planbare Sicherheit für Ihre Maschine. Damit es läuft.

## Von Hamm in die ganze Welt.

Unser zentrales Ersatzteillager liefert sämtliche ORIGINAL Teile schnell und zuverlässig in die ganze Welt. Ihr CLAAS Partner vor Ort bietet Ihnen innerhalb kürzester Zeit die Lösung: für Ihre Ernte, für Ihren Betrieb. Damit es läuft.

## Problemlösung per Ferndiagnose: CLAAS TELEMATICS.

CLAAS TELEMATICS in Ihrer Maschine verbindet für Sie zwei wichtige Aspekte: schnelle Hilfe durch die CLAAS Servicetechniker plus wirtschaftliche Vorteile bei Ihrer Arbeit durch die drahtlose Vernetzung. Wir lösen Ihre Probleme vor Ort – auch wenn Sie uns nicht sehen. Damit es läuft.

Das CLAAS Parts Logistics Center in Hamm, Deutschland, verfügt über 155.000 verschiedene Teile auf mehr als 100.000 m<sup>2</sup> Betriebsfläche.







Sicher fahren, sicher stoppen.

Ein Bremssystem gibt Ihnen Sicherheit, wenn Sie zwischen einzelnen Flächen lange Strecken auf der Straße zurücklegen möchten. Oder wenn Sie in hängigem Gelände auch mit kleineren Traktoren arbeiten möchten. Zudem können Sie mit einem Bremssystem die zulässige Fahrgeschwindigkeit der ROLLANT an die Möglichkeiten Ihres Traktors anpassen. CLAAS bietet – je nach Länderbedingungen – zwei verschiedene Bremssysteme an: die pneumatische Bremsanlage und die hydraulische Bremsanlage. Beide Systemen haben eine einfach zu bedienende Feststellbremse.

Sanft zum Boden: große Reifen.

Für größtmögliche Bodenschonung auch unter feuchten Bedingungen und Laufruhe stehen Ihnen drei verschiedene großvolumige Bereifungen zur Verfügung.



11.5/80-15.3 8PR    15.0/55-17 10PR    19.0/45-17 10PR

ROLLANT		520 RC	520 RF	520 R	620 RC	620 RF
Anhängung						
Zapfwellendrehzahl	U/min	540	540	540	540	540
Einfach-Weitwinkel-Gelenkwelle mit Freilauf, Nockenschaltkupplung		●	○	○	●	○
Einfach-Weitwinkel-Gelenkwelle mit Scherkupplung		●	●	●	●	●
Leistungsbedarf	PS	80	80	80	80	80
Pickup						
Breite	m	2,10	2,10	1,85	2,10	2,10
DIN-Aufnahmebreite	m	1,90	1,90	1,65	1,90	1,90
Einfaches Steuerventil für Pickup-Aushebung und Messer		●	–	–	●	–
Anzahl Zinken pro Reihe		32	32	28	32	32
Zinkenabstand	mm	70	70	70	70	70
Pickup-Tasträder		Starre (Pendel ○)	Starre (Pendel ○)	Starre (Pendel ○)	Starre (Pendel ○)	Starre (Pendel ○)
Zuführung						
Zwangszuführung mit		ROTO CUT	ROTO FEED	Raffer	ROTO CUT	ROTO FEED
Anzahl Messer		14	–	–	7	–
Hydraulikanschluss						
Einfachsteuerventil für Pickup-Aushebung		●	●	●	●	●
Doppeltwirkendes Steuerventil für Heckklappenzylinder		●	●	●	●	●
Presskammer						
Anzahl Presswalzen		16	16	16	17	17
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○	–	–	–
Automatische Doppelgarnbindung		●	●	●	●	●
Netzbindung ROLLATEX		●	●	●	●	●
Anzahl Garnrollen im Garnkasten		6	6	6	6	6
Anzahl Netzrollen		2	2	2	2	2
Einstellbarer Pressdruck an der Maschine		●	●	●	●	●
Ballenrampe		○	○	○	○	○
Automatische Kettenschmierung		●	●	●	●	●
Presskammer Abmessungen						
Breite	m	1,20	1,20	1,20	1,22	1,22
Durchmesser	m	1,25	1,25	1,25	1,50	1,50
Bedienung						
OPERATOR		●	●	●	●	●
Bereifung						
11.5/80-15.3 8PR		●	●	●	●	●
15.0/55-17 10PR		○	○	○	○	○
19.0/45-17 10PR		○	○	○	○	○
Laufachse		●	●	●	●	●
Druckluftbremsanlage		○	○	○	○	○
Hydraulische Bremsanlage		○	○	○	○	○
Aktiv-hydraulische Bremsanlage		○	○	○	○	○
Maße und Gewichte						
Länge	m	4,70	4,70	4,70	5,08	5,08
Breite	m	2,50	2,50	2,50	2,47	2,47
Höhe	m	2,30	2,30	2,30	2,97	2,97
Gewicht	kg	2990	2685	2685	3470	3250

CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen, und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen.

● Serie   ○ Option   – Nicht verfügbar





Sicher besser **ernten.**

CLAAS KGaA mbH  
 Mühlenwinkel 1  
 33428 Harsewinkel  
 Deutschland  
 Tel. +49 5247 12-0  
[claas.com](http://claas.com)