



Mähdrescher

TUCANO

580 570 560 550

450 440 430 420 340 320

CLAAS

Naturtalent. Der neue TUCANO.

Ob steile Hanglage oder rasch aufziehender Regen – die Natur stellt Sie immer wieder vor neue Herausforderungen. Der TUCANO ist mit seiner MONTANA Technologie und DYNAMIC POWER für alle Einsätze gerüstet. Ein neues Bedienkonzept steigert Intelligenz und Komfort, die Leistung nimmt zu, die Auswahl wird noch größer. Sechs neue Modelle machen Ihnen den Einstieg leicht.

Eben ein echtes Naturtalent.



TUCANO 580 / 570 / 560 / 550 / 450 / 440 / 430 / 420 / 340 / 320.



TUCANO MONTANA –
leistungsstark dreschen am Hang.
Seite 68



TUCANO Komfortkabine
bietet mehr Raum und Bedienmöglichkeiten.
Seite 72



TUCANO 400 und 500
mit APS Dreschsystem
beschleunigt das Erntegut für
höchste Durchsatzleistung.
Seite 36



TUCANO 500 mit APS HYBRID SYSTEM
drischt schonend bei höchster Abscheideleistung.
Seite 44



TUCANO 300
stellt sich jeder Fruchtart.
Seite 46

Fahrerassistenzsysteme	6	CLAAS POWER SYSTEMS	60
		Motor	62
Vorsatzgeräte	8	Motormanagement	64
VARIO	10	Allrad	66
CERIO	14	MONTANA	68
CONVIO FLEX / CONVIO	18		
CORIO CONSPEED / CORIO	22	Komfortkabine	72
Schneidwerk	30	Bedienkonzept	74
Vorsatzausstattung	32	CEBIS	76
		Kabinausstattung	80
Dreschsystem	34	Betriebs- und	
APS Dreschwerk	36	Datenmanagement	82
APS HYBRID SYSTEM	38	FLEET VIEW, TELEMATICS	82
AUTO CROP FLOW	40	Auftragsmanagement,	
ROTO PLUS	42	Ertragskartierung	84
Konventionelles Dreschwerk	46		
Schüttlertechnologie	48		
Reinigung	50	Fahrerassistenzsysteme	86
AUTO SLOPE	52	Automatische Lenksysteme	86
Korntank, QUANTIMETER, PROFI CAM	54	Wartung, Zentralschmierung	88
		CLAAS Service & Parts	92
Strohmanagement	56	Technik im Detail	94
Reisernte	58		
		Argumente	102
		Technische Daten	103

Mehr Komfort, mehr Leistung,
weniger Verluste.

Unsere Fahrerassistenzsysteme machen gute Fahrer noch besser.

Ihre Erfahrung ist durch nichts zu ersetzen. Nur mit ihr können Sie im Einsatz schnell und vor allem angemessen reagieren. Ob schwieriges Gelände oder wechselnde Feuchtegrade des Ernteguts – viele Entscheidungen müssen innerhalb kürzester Zeit getroffen werden, damit die Arbeitsqualität stimmt. Da ist es gut, wenn Ihnen Ihr Mähdrescher einige Arbeit abnimmt. Von der automatischen Maschineneinstellung bis hin zur Unterstützung beim zentimetergenauen Fahren – wir haben bei der Entwicklung der CLAAS Fahrerassistenzsysteme die Erfahrung tausender Kunden und Arbeitsstunden einfließen lassen. Denn vieles lässt sich nicht wissenschaftlich berechnen, sondern erfordert Erfahrung aus der Praxis. Im TUCANO stehen Ihnen zahlreiche Fahrerassistenzsysteme zur Seite und machen Ihnen die Arbeit leichter.

AUTO CROP FLOW	40
AUTO SLOPE	52
GPS PILOT	86
LASER PILOT	86



Multitalent.
Stark in allen Früchten.

Welchen Einsatz Sie auch planen –
der TUCANO ist stets bereit.



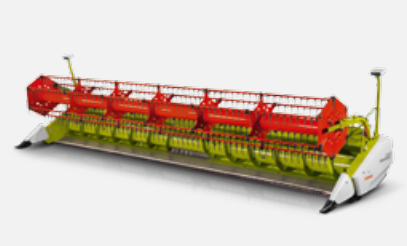
VARIO



CONVIO FLEX/ CONVIO



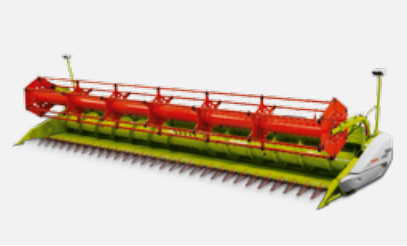
MAXFLEX



Standardschneidwerke



CERIO



Klappbares Schneidwerk



CORIO CONSPEED



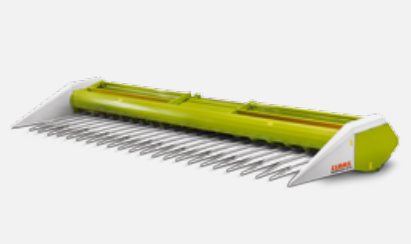
CORIO



SWATH UP



SUNSPEED





VARIO Schneidwerke.

VARIO Schneidwerke von CLAAS, ein Synonym für die beste Einstellung des Schneidwerkstisches am Markt. Mit den Modellen VARIO 930 bis VARIO 500 hat CLAAS die tausendfach bewährten VARIO Schneidwerke konsequent weiterentwickelt.

Die Highlights auf einen Blick:

- Integrierte Rapsbleche für einen stufenlosen Gesamtverschiebeweg von 700 mm für Getreide und Raps
- Großer Durchmesser der Einzugsschnecke von 660 mm für optimalen Gutfluss
- Optimierte Haspel für weniger Mitnahme von Halmen
- MULTIFINGER Einzugsschnecke
- Ährenheber, Halmteiler und Rapsmesser mit werkzeuglosem Schnellverschluss
- Automatische Park- und Transportposition
- Automatische Arbeitsposition

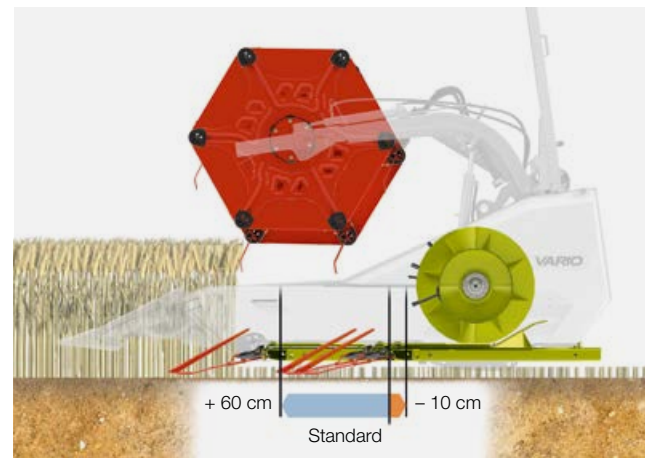
Einsatz.

Die neue Generation der VARIO Schneidwerke ist das Schneidwerk für die Ernte von Getreide- und Rapsfrüchten. Es ist perfekt geeignet für hohe Schlagkraft und hohe Flächenleistung, egal ob bei niedrigen Erträgen oder in Hohertragsregionen. Die bedarfsgerechte Einstellung des VARIO Schneidwerkstisches bei Getreide (Kurz- oder Langstrohsorten) und Raps sorgt für einen stetig optimalen Gutfuss und somit für eine Leistungssteigerung der Gesamtmaschine von bis zu 10%.

Die hohe Modellvielfalt vom VARIO 930 bis zum VARIO 500 ermöglicht die Nutzung des LEXION, TUCANO und AVERO.

Technik.

- Schneidwerkstisch mit integrierten Rapsblechen
- Variable Tischposition von – 100 mm bis + 600 mm am Multifunktionsgriff einstellbar
- Einzigartiger stufenloser 700-mm-Gesamtverschiebeweg des Schneidwerkstisches
- Automatisch teleskopierbare Gelenkwelle für den Messerantrieb
- Durchgehender Messerbalken und durchgehende Haspel (VARIO 930 bis VARIO 500)
- Einseitiger mechanischer Vorsatzantrieb (VARIO 930 bis VARIO 500)
- Mechanischer Antrieb der Einzugsschnecke und des Messerbalkens über Getriebe und Gelenkwelle
- Haspel mit optimierten Haspelzinkenträgern, verschleißfesten Zinkenrohlagern und neuem Design für weniger Wickelneigung und Mitnahme von Halmen
- Abgewinkeltes Traversenrohr für eine bessere Sicht aus der Kabine auf den Schneidwerkstisch
- Stufenlose Höheneinstellung der Einzugsschnecke
- Reversierung von Einzugskanal und Einzugsschnecke möglich
- Abstreifbleche von außen einstellbar
- LASER PILOT für automatisches Lenksystem werkzeuglos klappbar und einstellbar



Schneidwerkstisch ausgefahren – mit Rapsmesser (+ 600 mm)



Werkzeuglose Verriegelung der Halmteiler und Rapsmesser per Schnellverschluss



Plug & Play für Raps.

In den Schneidwerkstisch integrierte Rapsbleche und ein werkzeugloser Anbau der Rapsmesser sorgen für ein minutenschnelles Umstellen auf Raps. Das Verbinden der Rapsmesser mit der Hydraulik aktiviert automatisch die Hydraulikpumpe für den Antrieb der Seitenmesser. Die Verbindung wird einfach mit zwei flachdichtenden Kupplern hergestellt.

- Automatisches Ein- und Ausschalten der Hydraulikpumpe
- Selbst mit angebauten Rapsmessern kann der Tisch noch 150 mm ein- oder ausgefahren werden
- Eine abschließbare Transportbox am Transportwagen ermöglicht das sichere Unterbringen der Rapsmesser und spart Gewicht am Schneidwerk

Reiseinsatz.

Die VARIO Schneidwerke sind ab Werk oder durch einfaches Umrüsten auf eine beschichtete Einzugswalze und ein Reisschnittsystem optimal geeignet für den Reiseinsatz.



Solider Antriebsstrang.

Der Antrieb des Messerbalkens erfolgt über ein Planetengetriebe und läuft daher sehr ruhig. Beim Verschieben des Schneidwerkstisches teleskopiert die antreibende Gelenkwelle mit. So kann ohne weiteres in jeder Position gearbeitet werden.

Die Einzugswalze und der Messerantrieb sind einzeln durch Überlastkupplungen abgesichert. Damit trotz der widrigsten Bedingungen und gewährleistet einen sicheren Betrieb.



Anbau der Rapsmesser per Schnellverschluss



CERIO Schneidwerke.

Mit den neuen Modellen CERIO 930 bis 560 besitzt CLAAS eine neue Schneidwerksbaureihe. Sie basiert auf den VARIO Schneidwerken 930 bis 560 und ist eine optimale Alternative für die Ernte von Getreidefrüchten.

Die Highlights auf einen Blick:

- 200 mm manuell verstellbarer Gesamtverschiebeweg des Schneidwerkstisches
- Großer Durchmesser der Einzugsschnecke von 660 mm für optimalen Gutfluss
- Optimierte Haspel für weniger Mitnahme von Halmen
- MULTIFINGER Einzugsschnecke
- Halmteiler werkzeuglos höhenverstellbar
- Ährenheber mit Schnellverschluss

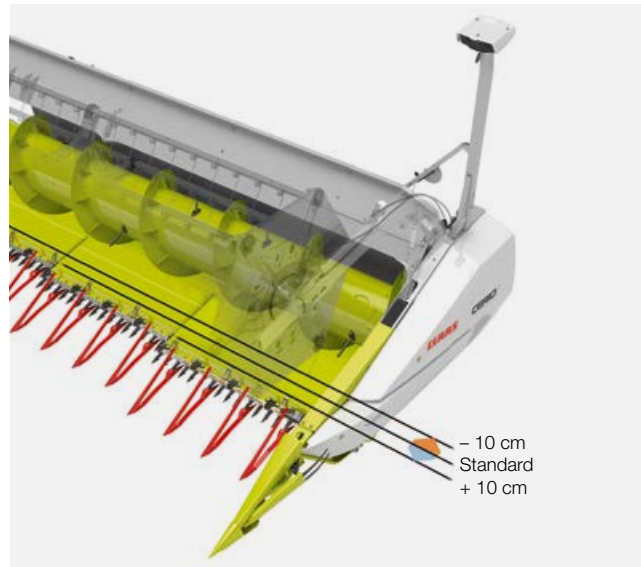
Einsatz.

Die CERIO Baureihe ist perfekt geeignet für hohe Schlagkraft und hohe Flächenleistung, egal ob bei niedrigen Erträgen oder in Hohertragsregionen. Der Schneidwerkstisch lässt sich manuell von – 100 mm bis + 100 mm verstellen. Damit bietet das Schneidwerk trotz fehlender hydraulischer Verstellung die Möglichkeit, auf unterschiedliche Bestandsbedingungen oder Sorten zu reagieren.

Die große Modellvielfalt vom CERIO 930 bis zum CERIO 560 ermöglicht die Nutzung des LEXION, TUCANO und AVERO.

Technik.

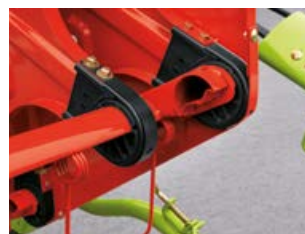
- Manuell verstellbare Tischposition von – 100 mm bis + 100 mm
- 200 mm manuell verstellbarer Gesamtverschiebeweg
- Automatisch teleskopierbare Gelenkwelle für den Messerantrieb
- Durchgehender Messerbalken und durchgehende Haspel
- Einseitiger mechanischer Vorsatzantrieb
- Mechanischer Antrieb der Einzugschnecke und des Messerbalkens über Getriebe und Gelenkwelle
- Haspel mit optimierten Haspelzinkenträgern, verschleißfesten Zinkenrohrlagern und neuem Design für weniger Wickelneigung und Mitnahme von Halmen
- Abgewinkeltes Traversenrohr für eine bessere Sicht aus der Kabine auf den Schneidwerkstisch
- Stufenlose Höheneinstellung der Einzugschnecke
- Reversierung von Einzugskanal und Einzugschnecke möglich
- Abstreifbleche von außen einstellbar
- LASER PILOT für automatisches Lenksystem werkzeuglos klappbar und einstellbar
- Automatische Park- und Transportposition
- Automatische Arbeitsposition



Schneidwerkstisch eingefahren – Getreide (– 100 mm)



Schneidwerkstisch ausgefahren – Getreide (+ 100 mm)



Haspelzinkenträger und -lager aus Kunststoff mit optimierter Form für weniger Mitnahme von Halmen



Ersatzmesserbalken unten in das Schneidwerk integriert



Schneidwerkstischverstellung.

- Manuelle Verstellung unterhalb des Schneidwerkstisches
- Zehn Schraubverbindungen zum Verstellen des Schneidwerkstisches
- Fünf Tischpositionen einstellbar: + 100 mm, + 50 mm, 0 mm, – 50 mm, – 100 mm

Reiseinsatz.

Die CERIO Schneidwerke sind ab Werk oder durch einfaches Umrüsten auf eine beschichtete Einzugschnecke und ein Reisschnittsystem optimal geeignet für den Reiseinsatz.



Ersatzzähnenheber direkt hinten am Schneidwerk



Werkzeuglose Verriegelung der Halmteiler per Schnellverschluss



Solider Antriebsstrang.

Der Messerbalken wird über ein Planetengetriebe angetrieben und läuft daher sehr ruhig. Beim Verschieben des Schneidwerkstisches teleskopiert die antreibende Gelenkwelle mit. So kann ohne weiteres in jeder Position gearbeitet werden. Die Einzugschnecke und der Messerantrieb sind einzeln durch Überlastkupplungen abgesichert. So trotz der widrigsten Bedingungen und gewährleistet einen sicheren Betrieb.



Schneller und einfacher Halmteilerwechsel

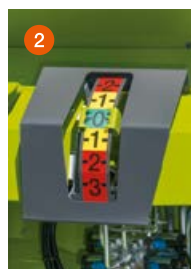


Einfache Höhenverstellung des Halmteilers mit dem Klappenschlüssel



Starkes Schneidwerk für alle Früchte.

Bandschneidwerke von CLAAS ermöglichen Ihnen mehr Leistung in anspruchsvollen Kulturen. Sie können Sie überall dort einsetzen, wo kurze Bestände mit niedrigem Fruchtansatz oder schwierige Erntebedingungen wie bei Lagergetreide oder Durchwuchs einen sehr tiefen Schnitt erfordern. Der flexible Schneidwerkstisch passt sich auch bei großen Breiten ideal dem Boden an. Die individuell einstellbare Kurvenbahn der Haspel minimiert Ihre Vorsatzverluste. Die Bänder sorgen für schonenden und gleichmäßigen Gutfluss.



Halmteiler und Messerbalkenanzeige.

Für die Ernte bodennaher Früchte wie Soja, Erbsen oder Bohnen sind spezielle Halmteiler (1) verfügbar. Die Halmteiler sind federnd gelagert und folgen der Bodenkontur. Den Auflagedruck können Sie stufenlos über eine Feder einstellen. Für besonders lang wachsende Früchte können Sie den Halmteiler durch einen zweiten Halmteiler verlängern.

Die aktuelle Position des Messerbalkens ist eine wichtige Information, um die Bodenanpassung kontinuierlich optimieren zu können. Sie wird auf einer großformatigen Skala (2) an der rechten Maschinenseite angezeigt. Bequem aus der Kabine heraus haben Sie jederzeit einen freien Blick auf den aktuellen Wert.

Starker Antrieb (3).

Der Antriebsstrang des Schneidwerks besteht aus zwei Teilen. Der mechanische Teil treibt Einzugsschnecke und Messerbalken an, der hydraulische Teil die Seitenbänder, das Mittenband, die Haspel und die Rapsstrennmesser. Eine Überlastsicherung schützt den gesamten Strang vor Beschädigungen.

Kraftvolles Reversieren.

Die Einzugsschnecke und der Einzugskanal können aus dem Stillstand heraus kraftvoll mechanisch reversiert werden.

- Reversieren der Haspel, Seitenbänder und des Mittenbands auch unter Vollast möglich
- Schonendes, langsames Anlaufen nach dem Reversieren

Linearer Antrieb des Messerbalkens (4).

Der Messerbalken wird über ein Planetengetriebe linear angetrieben.

- Einteiliger Messerbalken mit Planetengetriebe auf der linken Maschinenseite bei 9,30 m und 7,70 m
- Hohe Laufruhe und durchzugsstark auch in grünen Beständen oder bei starker Verunkrautung

Gerader Lauf der Seitenbänder.

Die Seitenbänder werden über zwei Umlenkrollen zentral und werkzeuglos gespannt. Am Indikator können Sie die erforderliche Bandspannung ablesen. Der geradlinige Lauf und die korrekte Bandspannung sichern die Haltbarkeit der Bänder.

Plug and Play für die Rapserte.

Der Anbau der hydraulisch angetriebenen Rapsmesser erfolgt werkzeuglos und minutenschnell. Bei angebauten Rapsmessern werden die Zuführschnecken automatisch aktiviert. Damit ist das Schneidwerk bereit für die Rapserte.

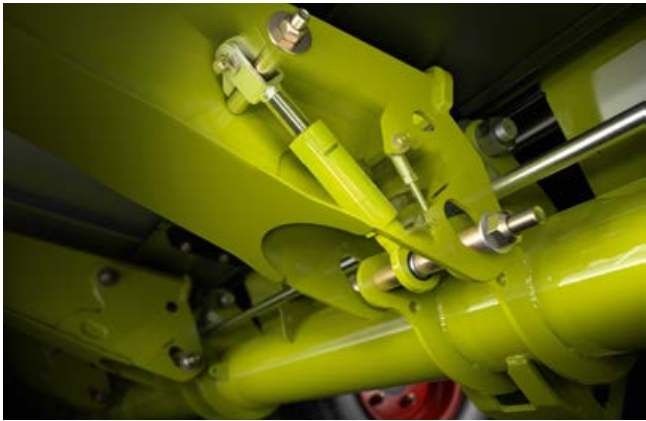
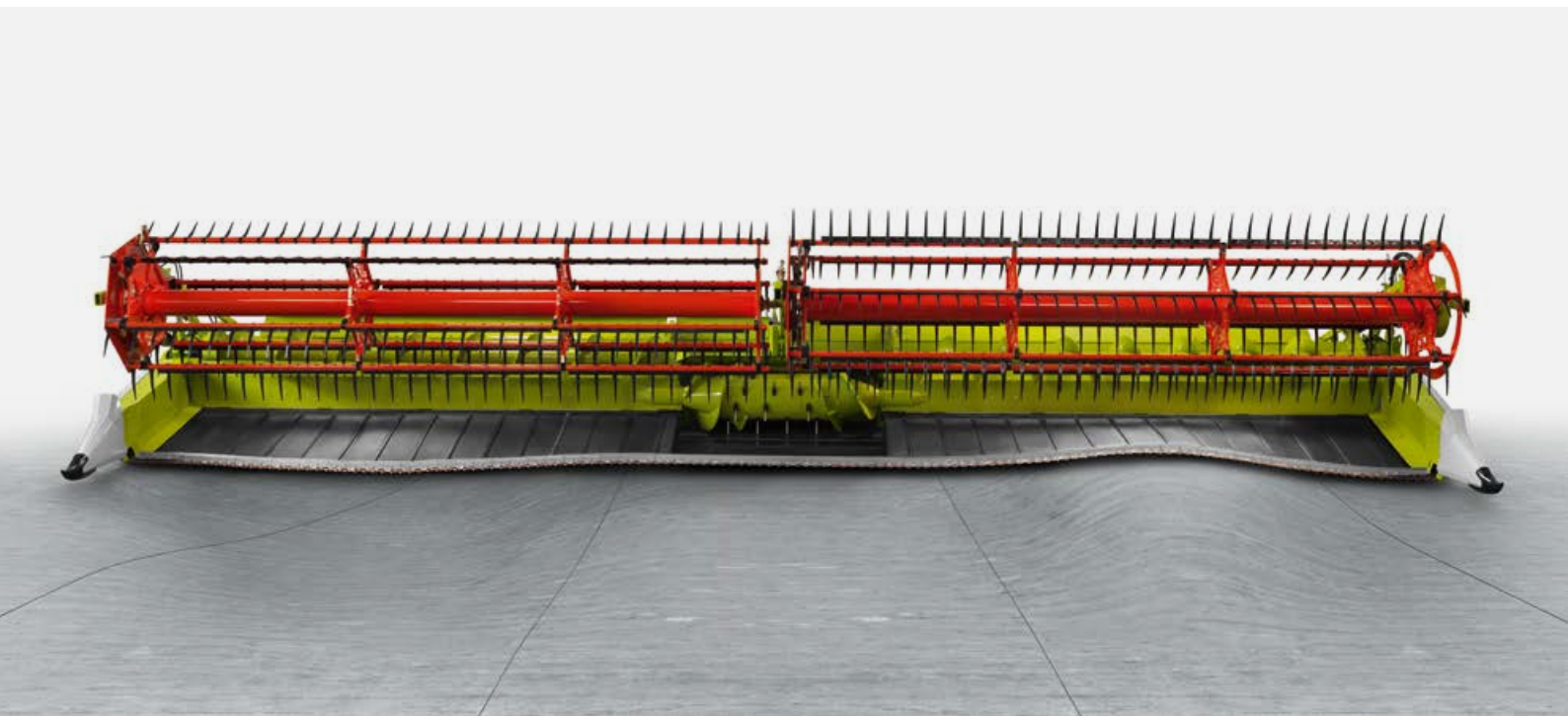


Die Highlights auf einen Blick:

- Geringster Anstellwinkel der Bänder am Markt
- Optimale Einsicht in den Schneidwerkstrog und auf die Bänder
- Fahrerassistenzsysteme zur Entlastung des Fahrers: AUTOMATIC BELT SPEED, AUTO FLEX, automatische Haspelzugkraftregelung, ACTIVE FLOAT
- Halmteiler und Rapsmesser mit werkzeuglosem Schnellverschluss
- Ährenheber mit Schnellverschluss
- Lichtpaket für eine gute Rundumsicht bei Dunkelheit

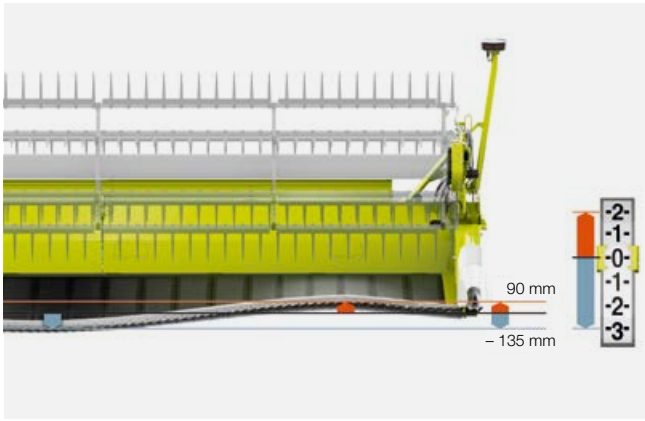
Der Anbau der hydraulisch angetriebenen Rapsmesser erfolgt werkzeuglos.





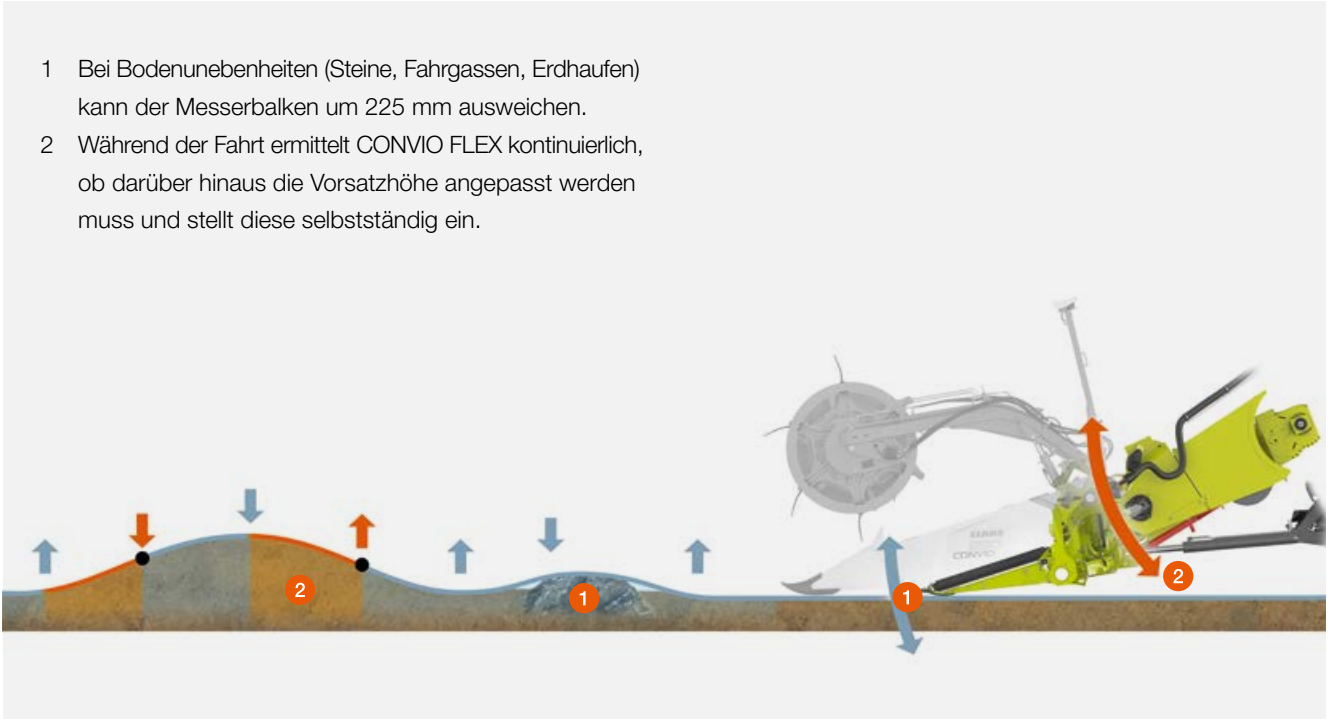
Beste Unterstützung für produktive Fahrer.
ACTIVE FLOAT für den Messerbalken.

CONVIO FLEX ist serienmäßig mit der hydropneumatischen Entlastung ACTIVE FLOAT ausgestattet. Durch dieses Entlastungssystem kann der Auflagedruck des Messerbalkens während der Fahrt aus der Kabine heraus an die Erntebedingungen angepasst werden.



Vorteile für den Fahrer:

- 1 Präzise Schneidwerksführung dicht am Boden durch optimalen Auflagedruck
- 2 Ideal für Einsätze mit aufziehender Feuchte wie Tau in den Morgen- oder Abendstunden



Größte Flexibilität für jede Bodenkontur.

Maximale Fahrerentlastung bei optimalem Schnitt – CONVIO FLEX kann in vier unterschiedlichen Modi gefahren werden:

1 Getreide-Modus.

Schneidwerkstisch und Messerbalken sind starr gestellt.

2 Lagergetreide-Modus.

Der Messerbalken ist starr, per Knopfdruck während der Fahrt kann in den flexiblen Modus gewechselt werden. Dies ist besonders bei vereinzelt Lagerstellen im Getreide hilfreich, um Ernteverluste zu minimieren.

3 Manueller Flex-Modus.

Ist der manuelle Flex-Modus aktiviert, folgt der drucklos mit den Gleitkufen aufliegende Messerbalken den Bodenkonturen. Hindernissen kann der flexible Messerbalken mit 90 mm nach oben ausweichen, der Bodenkontur um 135 mm auch nach unten folgen. Mit einem Flexweg von insgesamt 225 mm passt sich CONVIO FLEX somit nahezu allen Bodenbedingungen an.

4 AUTO FLEX Modus.

AUTO FLEX ist ein selbstlernendes System, welches automatisch die Vorsatzhöhe in Abhängigkeit der Bodenkontur optimiert und dadurch wichtige Vorteile bietet:

- Es steht immer der größtmögliche Flexweg nach unten zur Verfügung
- Der Messerbalken läuft möglichst nah an der Haspel
- Die niedrigste Schnitthöhe wird realisiert



CORIO CONSPEED und CORIO.

Die neuen Maispflücker CORIO und CORIO CONSPEED sind sowohl mit bewährten Technologien als auch mit einzigartigen Neuerungen ausgestattet.

Die Highlights auf einen Blick:

- 17° Grad Arbeitswinkel, um Kolbenverlusten vorzubeugen
- Geradlinige (CORIO) und konische Pflückwalzen (CORIO CONSPEED)
- Neuer, robuster Antriebsstrang in allen CORIO Modellen
- Neue Haubenform für schonendere Pflanzenführung
- Einzigartiges Klappsystem, um Hauben in Transportstellung zu bringen
- Einfaches Wechseln und Spannen der Einzugschette
- In Hauben integrierte Verschleißteile zum Austauschen
- CORIO CONSPEED Maispflücker als 8- und 6-Reiher
- CORIO Maispflücker als 8-, 6-, 5- und 4-Reiher
- Reihenweiten von 90, 80, 75 und 70 cm

Einsatz.

Die CORIO CONSPEED und CORIO Baureihen sind die passenden Maispflücker für die Ernte von Körnermais oder Corn-Cob-Mix. Egal ob ertragreiche Bestände mit hoher Anzahl an Kolben pro Pflanze oder sehr trockene Maisstängel, die CORIO CONSPEED und CORIO Maispflücker sorgen vom LEXION bis zum AVERO für einen sauberen Pflückprozess.

Die klappbaren Maispflücker, welche durch den neuen Klappmechanismus der Hauben eine noch bessere Übersicht erlangen, machen zudem das An- und Abbauen beim Umsetzen von einem Feld zum nächsten oder beim Transport überflüssig.

Funktionsprinzip.

Die Hauben sorgen für eine gleichmäßige und zugleich sanfte Zuführung der Maispflanzenstängel zu den Pflückwalzenkörpern. Die Stängel werden von den Pflückwalzen erfasst und nach unten gezogen. Pflückplatten sorgen parallel für das saubere Trennen der Maiskolben von den Stängeln.

Horizontalhäcksler zerkleinern die heruntergezogenen Maisstängel mit konstanter Geschwindigkeit. Durch die Einzugschnecke werden dann die Maiskolben zum Einzugskanal befördert.

Das Kernelement der CORIO CONSPEED und CORIO Maispflücker sind die Pflückwalzenkörper, welche gleichzeitig auch den Hauptunterschied zwischen den beiden Modellen ausmachen.

- CORIO CONSPEED: konisch geformter Pflückwalzenkörper
- CORIO: gerade geformter Pflückwalzenkörper



Technik.

- Effizienter, leichtläufiger Antrieb für alle CORIO CONSPEED und CORIO Modelle
- Einfache und schnelle Drehzahlpassung durch Änderung der Zahnrad-Kombination
- Schneckenförmige Einläufe am Pflückwalzenkörper verbessern den Stängелеinzug
- Mechanisch oder hydraulisch einstellbare Pflückplatten ermöglichen das saubere Trennen der Kolben
- Jede Pflückwalze ist separat gegen Überlast und Fremdkörper gesichert
- Pflückwalzen- und Messerantriebe sind in das robuste Getriebegehäuse integriert
- Klappbar oder starr erhältlich
- AUTO PILOT und AUTO CONTOUR optional für alle Modelle verfügbar



17° Grad Arbeitswinkel.

Mit 17° Grad haben die CORIO CONSPEED und CORIO Modelle den flachsten Arbeitswinkel auf dem Markt.

- Der Arbeitswinkel wurde um circa 10% gesenkt
- Reduzierung der Kolbenverluste, speziell Verluste aufgrund von „Kolbenspringern“
- Besonders im Lagermais ist eine konstante Leistung gewährleistet



Horizontalhäcksler.

Jede Pflückereinheit ist mit einem in die Getriebeeinheit integrierten Horizontalhäcksler ausgestattet. Dieser zeichnet sich durch verbesserte Häckselqualität in trockenen Bedingungen aus.



Topform.

Der vordere Teil der Hauben hat eine neue und einzigartige Form erhalten. Außerdem wurde die Oberflächenbeschaffenheit verbessert.

- Noch schonendere Pflanzenführung durch die optimierte Form der Hauben
- Die Seitenwangen der Hauben wurden so entwickelt, dass der Maisstängel erst später und an einer flexibleren Stelle geführt wird, um Kolbenverluste zu vermeiden
- Verbesserte Leistung im Lagermais



Exaktes Häckselbild.

Die exakte Zerkleinerung der Pflanzen begünstigt die Verrottung der Pflanzenreste und sorgt für ein homogenes Saatbett der Folgefrucht.



Wartungsposition.

Ein neues Konzept zur Öffnung der Hauben ermöglicht einen einfachen und schnellen Zugang für Wartungs- oder Reinigungsarbeiten. Mit wenigen Handgriffen lässt sich die Haube werkzeuglos in die Wartungsposition bringen.



Einfaches Handling.

Das Spannen und Wechseln der Förderketten lässt sich einfach, komfortabel und schnell erledigen. Nachdem die Hauben in die Wartungsposition gebracht wurden, reicht ein einfacher Montierhebel aus, um die Kette zu lösen, nachzuspannen oder auszuwechseln.



Neuer Klappmechanismus.

Die Hauben lassen sich durch ein neu entworfenes Konzept einfach in eine kompakte Transportposition klappen. Neben der guten Handhabung bringt das neue Konzept auch eine bessere Übersicht beim Straßentransport mit sich, da der Vorsatz so um 80 cm verkürzt werden kann.



Straßentransport.

Für den sicheren Transport auch auf der Straße gemäß den jeweiligen Verkehrsordnungen sorgen Warntafeln, Abdeckungen und eine Lichtleiste.

Kolbenfanggummi.

Standardmäßig sind in allen Modellen kleine Kolbenfanggummis verbaut, um ein Zurückgleiten der Kolben zu verhindern. Optional ist ein großes Kolbenfanggummi verfügbar. Das An- und Abmontieren erfolgt werkzeuglos.



Integrierte Verschleißteile.

An der rechten und linken Seite der Hauben sind auswechselbare Verschleißteile integriert. Bei Abnutzung der entsprechenden Stelle kann statt der kompletten Haube das einzelne Teil getauscht werden.



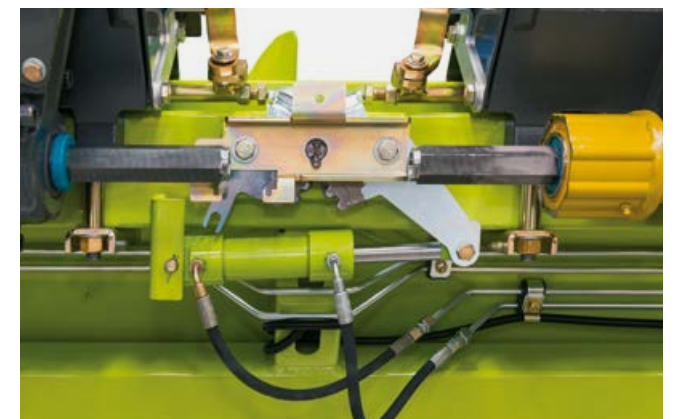
Sonnenblumenkit.

Das einfache Wechseln der Einzugschnecke ermöglicht ein schnelles Umrüsten für die Sonnenblumenernte. Zusätzlich werden spezielle Messer an den Pflückwalzen, seitliche Haubenerhöhungen und eine spezielle Rückwand montiert.

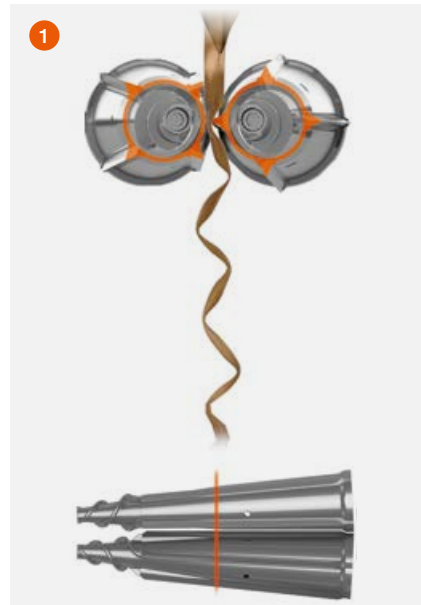


Pflückplattenverstellung.

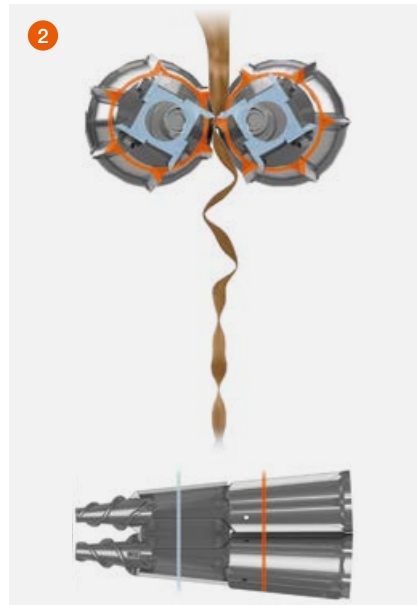
Je nach Modell ist im Standard eine mechanische oder hydraulische Pflückplattenverstellung verbaut. Die hydraulische Variante, welche ein bequemes Verstellen vom Fahrersitz aus ermöglicht, kann auch optional ergänzt werden.



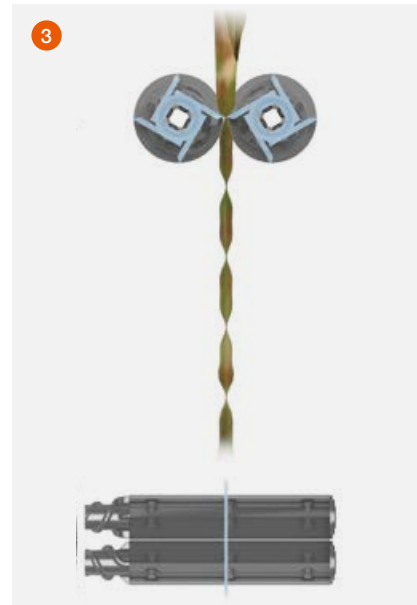
CORIO CONSPEED



CORIO CONSPEED



CORIO



Konisch – CORIO CONSPEED.

- Konisch geformter Pflückwalzenkörper
- Hybrid- oder Serienpflückwalzen erhältlich
- Hybridpflückwalzen sind im vorderen Bereich mit je vier aufgeschraubten Messern bestückt
- Wolframcarbid-Beschichtung gewährleistet hohe Verschleißfestigkeit
- Horizontalhächsler abschaltbar

Geradlinig – CORIO.

- Geradlinig geformter Pflückwalzenkörper (vorne gelagert)
- Pflückwalzenmesser über die ganze Länge angebracht
- Vier aufgeschraubte Messer je Pflückwalze
- Horizontalhächsler permanent angetrieben

Einsatzempfehlungen.

Je nach Region und Klima sind die Maispflanzen zur Ernte unterschiedlich abgereift. Um immer mit der bestmöglichen Pflückleistung fahren zu können, bietet CLAAS drei unterschiedliche Pflückwalzen an.

1 Mit durchgehendem Profil.

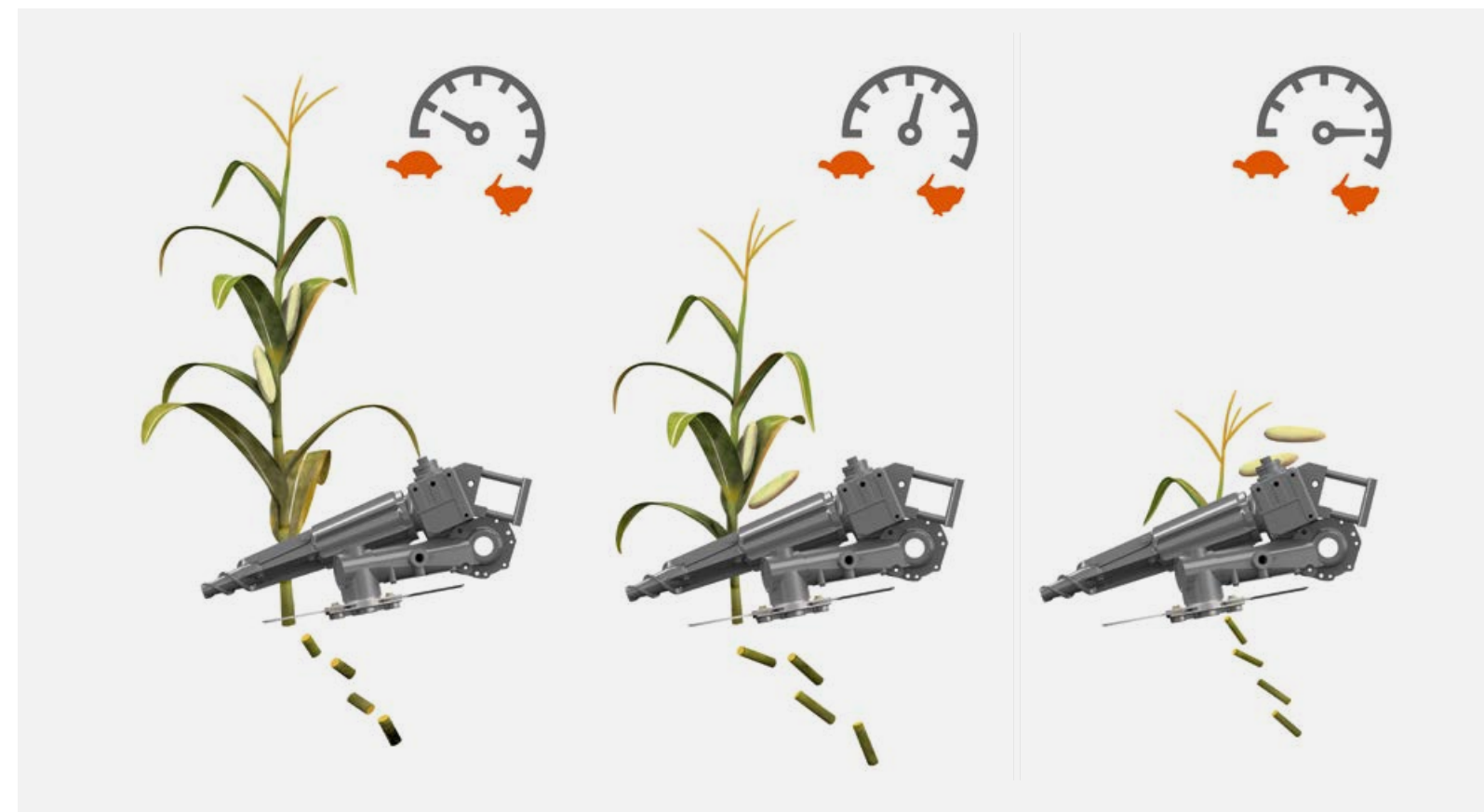
Diese Form eignet sich besonders für trockene Bedingungen. Das Profil greift ineinander und die Pflanzen werden sehr sanft nach unten gezogen. Gerade unter trockenen Bedingungen wird ein frühzeitiges Abreißen der Pflanzen auf diese Weise verhindert.

2 Hybridwalzen.

Die speziellen Pflückwalzen eignen sich besonders für grüne Bestände. Im vorderen Bereich der Hybridpflückwalzen sind jeweils vier Messer aufgeschraubt, welche die dicken Stängelteile aggressiv nach unten ziehen. Im hinteren Teil der Hybridpflückwalze ist das Serienprofil aufgebracht.

3 Geradlinig – CORIO.

Die geradlinigen Pflückwalzen sind universell einsetzbar. Die Durchzugsgeschwindigkeit der Maistängel bleibt während des Pflückvorgangs konstant.



Funktionsprinzip konischer Walzen.

Die konischen Pflückwalzen zeichnen sich dadurch aus, dass die Geschwindigkeit, mit der die Maispflanze durch die Walzen gezogen wird, mit dem steigenden Durchmesser der Walze zunimmt. So wird die Pflanze auch bei höheren Fahrgeschwindigkeiten erst sanft eingezogen und im weiteren Verlauf schneller. Kolbenverluste sowie unnötige Pflanzenreste in der Maschine durch Abreißen der Pflanze können so vermieden werden.

Ihre Vorteile.

- Beste Häckselqualität aufgrund der niedrigen Durchzugsgeschwindigkeit im unteren Bereich des Maistängels
- Vermeidung von Kolbenverlusten und Bruchschäden durch langsames Steigern der Durchzugsgeschwindigkeit
- Weniger Halme und Pflanzenreste in der Maschine sorgen für einen höheren Durchsatz und die Realisierbarkeit höherer Fahrgeschwindigkeit





In Vielfalt und Flexibilität ganz vorn.

Der TUCANO wurde entwickelt, um die unterschiedlichsten Ansprüche auf hohem Niveau zu verbinden. Einerseits stärkste Durchsatzleistungen und dauerhafte Zuverlässigkeit, andererseits große Variabilität bei minimalen Rüstzeiten – in dieser Balance macht dem TUCANO keiner etwas vor. Die Spitzenklasse stand Pate bei dieser Entwicklung. Profitieren auch Sie von einer einzigartigen Kombination hochwertiger Leistungs- und Ausstattungsmerkmale.

V-Kanal.

Mittels flexibler Lagerung der Schneidwerksaufnahme ermöglicht der V-Kanal eine schnelle und einfache Verstellung des Schnittwinkels. So ist eine optimale Anpassung an alle Erntebedingungen sowie an unterschiedliche Bereifungen gegeben.



Multikuppler.

Die zentrale Kupplung für alle hydraulischen und elektrischen Funktionen des Schneidwerks.

- Sie gewinnen kostbare Zeit durch weniger Arbeitsgänge bei An- und Abbau
- Keine Verwechslungsgefahr durch integrierte Bauweise
- Auch unter Druck mühelos kuppelbar
- Umweltschonend, weil leckölfrei



Der gewohnte Komfort

Zentralverriegelung.

Mit nur einem Hebel lassen sich auf der linken Schneidwerksseite alle Verriegelungspunkte gleichzeitig betätigen.

- Sichere, schnelle Verriegelung
- Einfacher und schneller An- und Abbau des Schneidwerks

Ersatzmesserbalken und Ährenheber.

Alle Schneidwerke von CLAAS sind ab Werk mit einem Ersatzmesserbalken ausgerüstet. Die aus gehärtetem Material gefertigten Messerklingen zeichnen sich durch eine geringe Verschleißneigung aus.

Die Verwendung von Ährenhebern ermöglicht eine verlustfreie Aufnahme, insbesondere von Lagergetreide, und verringert gleichzeitig die Aufnahme von Steinen. Ersatzährenheber können auf der Rückseite des Schneidwerks komfortabel mitgeführt werden.

Hydrostatischer Haspelantrieb.

Eine Verstellpumpe an der Grundmaschine liefert ein maximales Drehmoment von 1.000 Nm an der Haspel. Dabei wird die Drehzahl der Haspel automatisch geregelt, und zwar in Abhängigkeit von der Fahrgeschwindigkeit.

- Hohe Durchzugskraft durch hohes Drehmoment
- Besserer Wirkungsgrad gegenüber Zahnradpumpen
- Ein geschlossener Hydraulikkreis sorgt für besseren Rundlauf der Haspel
- Schnelle Anpassung der Haspelgeschwindigkeit

Das Transportwagen-Konzept.

Alles für Ihren Zeitgewinn: Der Transportwagen bietet eine platzsparende, bequeme und sichere Ablage für das Schneidwerk. Es wird durch zwei Bolzen sekundenschnell verriegelt.

Speziell für die Rapsausrüstung sorgen definierte, passgenaue Ablagefächer für das Rapszubehör, und ein gummierter Boden gewährleistet eine rutschfeste, schonende und diebstahlsichere Unterbringung.

Einstellbare Abstreifschienen.

Der Abstand der Abstreifschienen zur Einzugsschnecke lässt sich bei den VARIO und CERIO Schneidwerken sowie den Schneidwerken C 490, C 430 und C 370 bequem von außen einstellen.

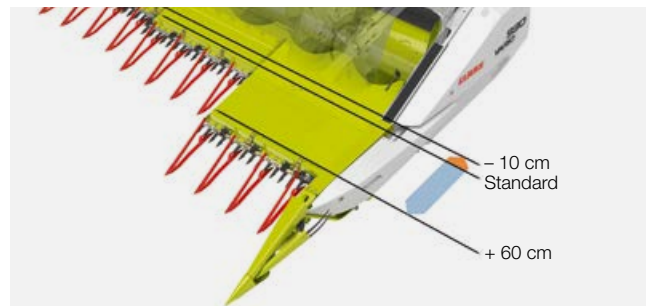


Transportbox für Rapsausrüstung



Haspelautomatik.

- Haspelumfangsgeschwindigkeit passt sich automatisch und proportional der Fahrgeschwindigkeit an
- Stufenlose Einstellung und Speicherung zwischen Vorlauf, Gleichlauf und Nachlauf der Haspelgeschwindigkeit zur Fahrgeschwindigkeit im CEBIS
- Individuell abspeicherbar im CEBIS
- Hydraulische Überlastsicherung schützt vor Beschädigungen



VARIO Automatik.

- VARIO Automatik kann wahlweise im CEBIS ein- / ausgeschaltet werden
- Tischlänge und Haspelhorizontale werden dann gemeinsam aktiviert oder deaktiviert

Automatische Vorsatzeinstellung.

Am Multifunktionsgriff können bis zu fünf Wertekombinationen individuell vom Fahrer abgespeichert werden. Die jeweils aktive und die gespeicherten Wertekombinationen können fortlaufend im CEBIS eingesehen werden.

Jede Wertekombination besteht aus:

- Haspelhöhe
- Haspelhorizontale (VARIO Schneidwerk)
- Haspelvorlauf
- Tischlänge (VARIO Schneidwerk)
- Schnitthöhe (mit AUTO CONTOUR)

Alle einzelnen Parameter können jederzeit vom Fahrer direkt am Multifunktionsgriff oder im CEBIS manuell übersteuert werden.

Ihre Vorteile.

- Entlastung des Fahrers durch automatische Ansteuerung mehrerer Vorsatzwerte
- Optimale Anpassung durch bis zu vier individuell abspeicherbare Wertekombinationen für z.B. wechselnde Bestandsbedingungen (Lager, stehender Bestand) oder Vorgewende und Anmähen
- Übersteuerung durch den Fahrer jederzeit möglich



Automatischer Park- und Transportmodus.

- Das Schneidwerk fährt durch Drücken des Tasters Schnitthöhenregelung automatisch in die Position zur Ablage auf dem Transportwagen
- Tisch fährt in 0-mm-Position (ohne Rapsmesser)
- Tisch fährt auf 450 mm (mit Rapsmesser)
- Haspel fährt komplett nach unten und nach hinten
- Beim MAXFLEX Schneidwerk wird der Messerbalken elektrohydraulisch starr gestellt (Getreideernte)
- Aktivierung erfolgt bei ausgeschaltetem Dreschwerk und abhängig von der Geschwindigkeit:
 - Größer 2 km/h: Taster Schnitthöhenregelung einmal drücken
 - Kleiner 2 km/h: AUTO CONTOUR Taste gedrückt halten



Automatische Arbeitsposition.

- Das Schneidwerk fährt durch Drücken des Tasters Schnitthöhenvorwahl automatisch in die letzte Arbeitsposition
- Tisch fährt auf letzte Arbeitsposition
- Haspel fährt auf letzte Arbeitsposition
- Beim MAXFLEX Schneidwerk wird der Messerbalken elektrohydraulisch frei gegeben (Sojaernte)
- Aktivierung erfolgt abhängig von der Geschwindigkeit:
 - Größer 2 km/h: Taster Schnitthöhenvorwahl einmal drücken
 - Kleiner 2 km/h: Taster Schnitthöhenvorwahl gedrückt halten
- Haspel fährt auf letzte Arbeitsposition
- Tisch fährt auf letzte Arbeitsposition

Ihre Vorteile.

- Bequemes und schnelles Erreichen der Transport- und Arbeitsposition
- Keine Beachtung von Abhängigkeiten in der Kinematik



Positionsanzeige des Schneidwerktisches perfekt aus der Kabine einsehbar



Aktivierung von Schnitthöhenregelung (AUTO CONTOUR), Auflagedruckregelung und Schnitthöhenvorwahl sowie Heben / Senken des Vorsatzes direkt am CMOTION Multifunktionsgriff



Verstellung des VARIO Schneidwerktisches, des MAXFLEX Messerbalkens und der MAXFLO Förderbandgeschwindigkeit am CMOTION Multifunktionsgriff



Verstellung der Haspelwerte (Haspelhöhe, Haspelhorizontale) und des Pflückplattenabstands beim Maispflücker am CMOTION Multifunktionsgriff

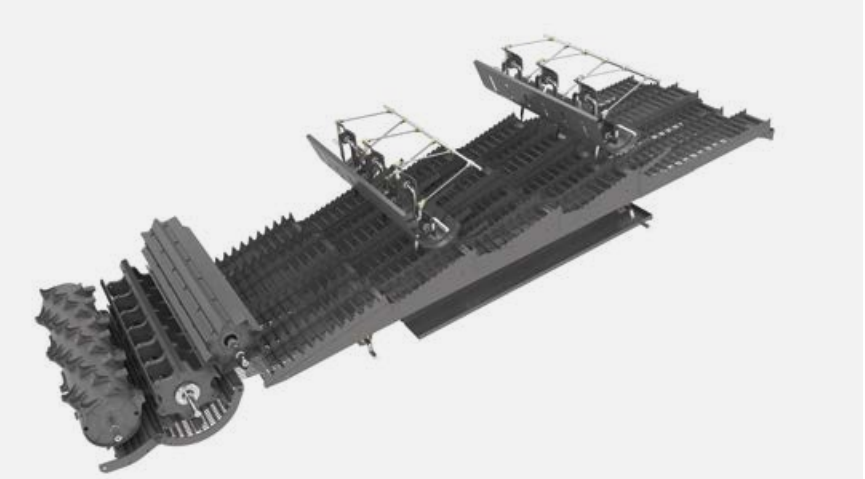
Für den TUCANO stehen drei verschiedene Dreschsysteme zur Verfügung. Sie haben die Wahl.



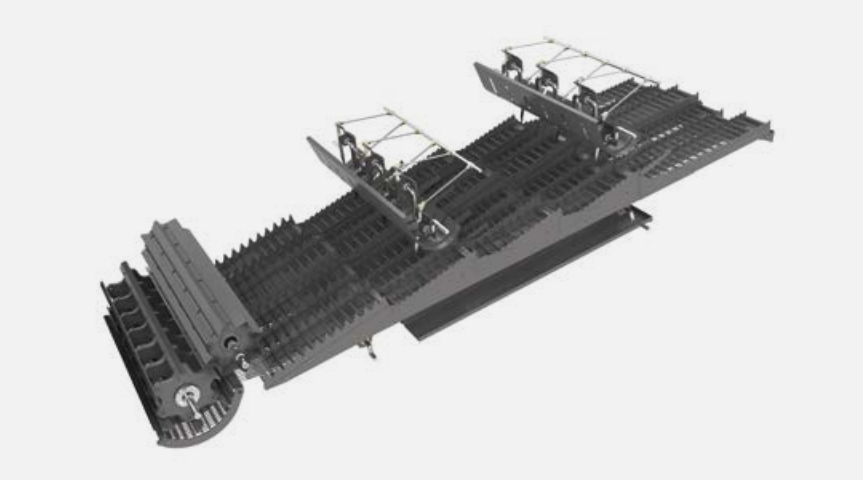
APS + ROTO PLUS = APS HYBRID SYSTEM
TUCANO 580 / 570 / 560 / 550



APS + Schüttler
TUCANO 450 / 440 / 430 / 420



Konventionelles Dreschwerk + Schüttler
TUCANO 340 / 320



Mehr Vorbeschleunigung. APS. TUCANO 500 / 400.



Einzigartiges APS Dreschsystem.

Der entscheidende Vorsprung von CLAAS entsteht schon vor der Dreschtrommel. Eine drastische Beschleunigung des Ernteguts von 3 m/s auf 20 m/s löst eine Kette extrem effektiver Abläufe aus:

- Durch den Vorbeschleuniger wird das Erntegut auseinander gezogen
- Der Gutfluss ist besonders gleichmäßig und bis zu 33% schneller
- Durch höhere Zentrifugalkräfte werden wesentlich mehr Körner abgeschieden
- Bis zu 30% aller Körner werden bereits in einem Vorkorb direkt unter dem Beschleuniger abgeschieden – eine bedeutende Entlastung des Hauptkorbes

Unter dem Strich entsteht so eine Leistungssteigerung von bis zu 20% bei gleichem Kraftstoffverbrauch. APS rechnet sich.

Langer Dreschweg, große Kornabscheidefläche.

Beim CLAAS APS Dreschwerk ist es gelungen, den Hauptkorb viel weiter um die Dreschtrommel herumzuziehen als bei herkömmlichen Lösungen. Ein Umschlingungswinkel von 151° ist bei keinem anderen Dreschwerk bekannt. Sie profitieren von schonendem Dreschen mit großem Korbspalt und niedriger Trommeldrehzahl bei reduziertem Kraftstoffverbrauch.

Flexibler Vorkorb.

Der Vorkorb ist als MULTICROP Korb ausgelegt und damit jeder Erntefrucht gewachsen. Die Möglichkeit, die drei Korb-segmente schnell zu wechseln, minimiert die Rüstzeiten und maximiert die Wirtschaftlichkeit.

Hydraulische Korbverstellung.

Der Dreschkorb wird hydraulisch vom Fahrersitz aus eingestellt. Eine sofortige Anpassung an sich ändernde Druschbedingungen im Tagesverlauf ist so sehr komfortabel machbar. Die parallele Dreschkorbführung gewährleistet dabei optimale Druschqualität.

Überlastsicherung steigert Tagesleistung.

Eine integrierte hydraulische Überlastsicherung schützt zuverlässig vor Beschädigung durch Fremdkörper und ermöglicht so risikolose Einsätze an der Leistungsgrenze der Maschine. Die Körbe werden hydraulisch vorgespannt und öffnen sich bei Druckspitzen. Anschließend gehen die Körbe automatisch wieder in die eingestellte Arbeitsposition zurück.



Beste Kornqualität ist reine Einstellungssache.

Für die optimale Entgrannung und Entspelzung hält das APS System mehrstufige Anpassungsmöglichkeiten bereit. Mit dem Intensivdreschelement und den Entgrannerklappen, die sich sekundenschnell über einen Hebel am Einzugskanal einschalten lassen, sorgt APS für ausgezeichnete Kornqualität.

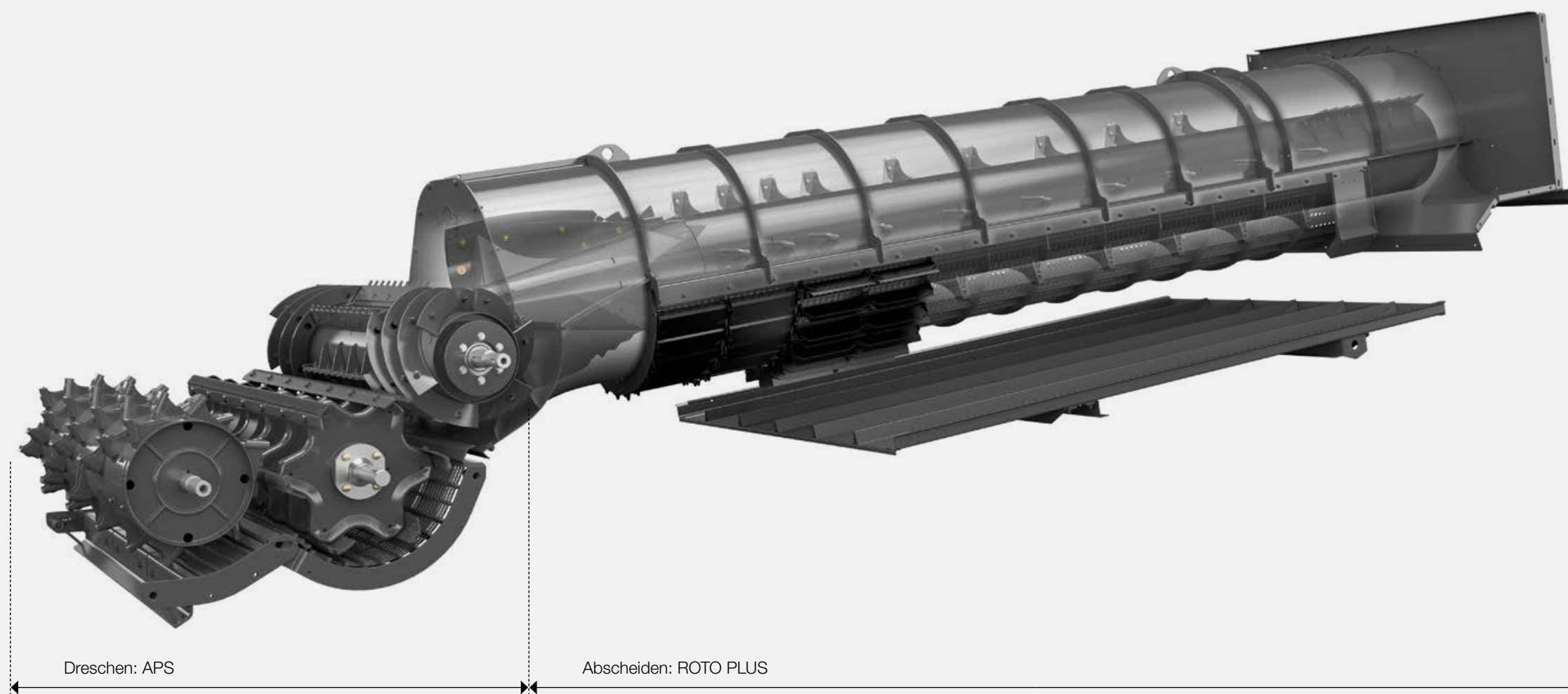
Synchrones Zusammenspiel.

Beschleuniger und Dreschtrommel werden über einen zentralen Variator angetrieben. Bei jeder Veränderung der Dreschtrommeldrehzahl verändert sich synchron die Drehzahl bzw. die Umfangsgeschwindigkeit des Beschleunigers. Für die beiden APS HYBRID Modelle TUCANO 580, 570 und 560 ist zusätzlich ein synchroner Antrieb für die Zuführtrommel erhältlich. Unter sehr trockenen Bedingungen schont dies Korn und Stroh zusätzlich.



Wechseln der
MULTICROP Vorkörbe

APS + ROTO PLUS = APS HYBRID SYSTEM. TUCANO 580 / 570 / 560 / 550.



APS HYBRID SYSTEM

Eine überzeugende Kombination: das APS HYBRID SYSTEM.

Das APS HYBRID SYSTEM – Dreschtechnologie von CLAAS – steht für die Kombination zweier herausragender Technologien: des tangentialen APS Dreschsystems und der hocheffizienten ROTO PLUS Restkornabscheidung.

Diese schlagkräftige Verbindung bietet Ihnen exzellente Vorteile:

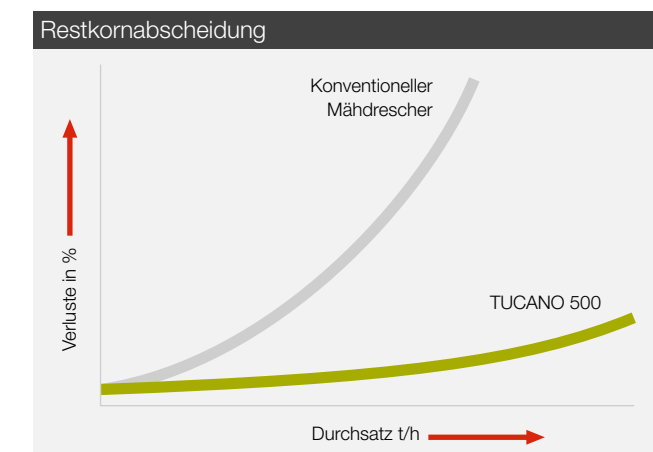
- Die Drehzahlanpassung der Trommeln im Dreschsystem erfolgt unabhängig von der Drehzahl des Rotors
- Individuelle Anpassung des Gesamtprozesses an wechselnde Erntebedingungen im Tagesverlauf
- Schonendes Dreschen bei höchster Abscheideleistung

Nur CLAAS kombiniert beide Systeme in einer Maschine und bietet damit einen deutlichen Leistungsvorsprung vor anderen Systemen.

Dem Schüttler weit voraus.

Der TUCANO mit APS HYBRID SYSTEM weist aufgrund der effektiven Restkornabscheidung, der zehnfach höheren Gutflussgeschwindigkeit zwischen Rotor und Körben sowie der hohen Zentrifugalkraft eine grundlegend andere Abscheidcharakteristik als Schüttlermaschinen auf.

Profitieren auch Sie vom unschlagbaren Zusammenspiel aus APS + ROTO PLUS.



Die prozentualen Verluste bei konventionellen Mähdreschern steigen ab einem bestimmten Durchsatz stark an, da die Restkornabscheidung der leistungsbegrenzende Faktor ist. Der TUCANO 500 ermöglicht mit seiner effektiven Restkornabscheidung ROTO PLUS wesentlich höhere Durchsätze bei gleichbleibendem Verlustniveau.

Mehr Sicherheit. AUTO CROP FLOW.



Das Risiko im Auge haben.

Was können wir tun, um das Ernten sicherer zu machen?
Bei extremen Ernteverhältnissen muss der Fahrer stets mit voller Konzentration arbeiten, um einen störungsfreien Betrieb der Maschine gewährleisten zu können. Oft sind es nur wenige Tage, an denen das Getreide mit der optimalen Qualität geerntet werden kann, und gerade dann kommt es auf jede Einsatzminute an.

Früh erkennen.

Damit kritische Lastspitzen frühzeitig erkannt werden können, werden die Drehzahlen folgender Komponenten überwacht:

- APS Dreschwerk
- ROTO PLUS Rotor der Restkornabscheidung
- Motor

Die Drehzahl des Motors wird dabei als Referenz genutzt.

Im Bereich Strohmanagement wird der Stillstand des Stroh-häckslers und die Strohstauklappe erfasst.

Schnell handeln.

Beim Überschreiten einer voreingestellten Schlupfgrenze oder einer kritischen Absenkung der Motordrehzahl werden folgende Schritte automatisch ausgelöst:

- Einzugsaggregat und Vorsatz werden ausgeschaltet
- Korntankentleerung wird ausgeschaltet, falls sie aktiv ist

Diese Maßnahmen stellen sicher, dass nicht mehr Material in die Maschine gelangt. Das reduziert Stillstandszeiten durch Verstopfung oder Beschädigung.

Falls AUTO CROP FLOW nach ausgelöstem Überlastschutz bei einem der überwachten Komponenten einen Stillstand feststellt, wird zusätzlich das Dreschwerk abgeschaltet. Alle Maßnahmen reduzieren Stillstandszeiten und den Verschleiß der Antriebe.



An die Ernteverhältnisse angepasst.

Die Funktion AUTO CROP FLOW lässt sich im CEBIS ein- und ausschalten. So kann der Fahrer wählen, ob er sie nutzen möchte. Die Empfindlichkeit der Schlupfgrenzen kann in drei Stufen eingestellt werden, um das System optimal an die Bedingungen im Feld anzupassen.

An der Leistungsgrenze fahren.

Die Funktion AUTO CROP FLOW soll den Fahrer dabei unterstützen, die Maschine an der Leistungsgrenze zu fahren. Sie gibt die nötige Sicherheit durch die automatische Überwachung der Gutfluss-relevanten Komponenten und die Einleitung der nötigen Schritte.



Ungleichmäßig abgeerntete Bestände oder Lagergetreide erschweren die Ernte.

ROTO PLUS holt mehr für Sie raus. TUCANO 580 / 570 / 560 / 550.

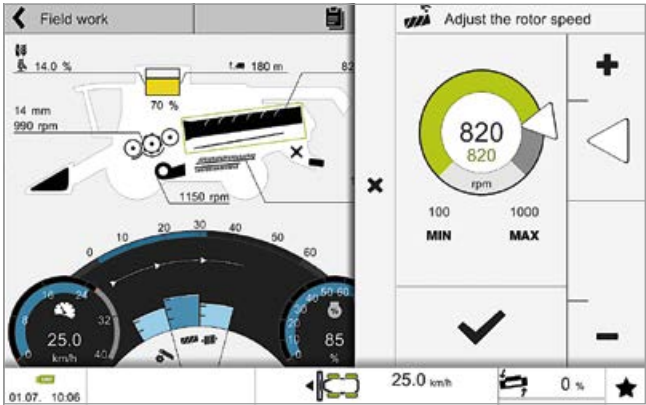


Kraftvoller Dreh- und Angelpunkt.

Das Prinzip der ROTO PLUS Restkornabscheidung ist einfach, aber extrem wirkungsvoll. Die Wendetrommel des APS Dreschwerks bündelt den Gutstrom des Stroh und führt ihn dem Rotor zu. Durch die axiale Drehrichtung entwickeln sich außerordentlich hohe Zentrifugalkräfte, mit deren Nutzung die restlichen Körner einfach aus dem Stroh abgeschieden werden.

Zeigt Format: der Hochleistungsrotor.

Aufgrund des enorm großen Rotordurchmesser von 570 mm werden die hohen Zentrifugalkräfte und die damit verbundene kraftsparende Restkornabscheidung schon bei geringen Drehzahlen erreicht.



Einstellung der Rotordrehzahl im CEBIS



Rotorvariator zur stufenlosen Drehzahlanpassung.

Für höchste Flexibilität im Tagesverlauf oder die Anpassung an unterschiedliche Früchte lässt sich die Rotordrehzahl in einem Bereich von 920-480 U/min stufenlos über das CEBIS einstellen. So kann man innerhalb weniger Sekunden großen Einfluss auf die Strohqualität nehmen, z.B. wenn das Stroh geborgen werden soll. Ebenso lässt sich mit niedriger Drehzahl unter trockenen Bedingungen die Siebbelastung durch Kurzstroh reduzieren. Soll die volle Durchsatzleistung der Maschine abgerufen werden, wird die Rotordrehzahl einfach wieder erhöht.

Stufenantrieb.

Ebenso können die Maschinen mit einem Stufenantrieb ausgestattet werden. Acht Rotorgeschwindigkeiten können so eingestellt werden.

Rotordrehzahl (U/min)							
920	820	720	630	530	460	430	370



Mechanische Rotorklappen.

Zur variablen Anpassung der Rotorabscheidefläche können der erste und zweite Rotorkorb durch Lamellen verschlossen werden. Der Hebel zur Verstellung ist gut erreichbar an der linken Maschinenseite. Es können beide oder auch nur der erste Korb verschlossen werden. Unter sehr trockenen Bedingungen vermindern Sie so die Siebbelastung, während Sie unter feuchten Bedingungen die große Abscheidefläche zur effektiven Restkornabscheidung nutzen. Ergebnis: Die variable Veränderung der Rotorabscheidefläche gewährleistet unter allen Einsatzverhältnissen einen maximalen Durchsatz.

Sechster Rotorkorb.

Zur Steigerung der Durchsatzleistung ist die Restkornabscheidung des TUCANO 580 und 570 angepasst. Ein zusätzlicher sechster Korb unter dem Rotor vergrößert die Abscheidefläche und ermöglicht so gegenüber dem TUCANO 560 mit fünf Rotorkörben eine höhere Abscheideleistung.



Dreschen und Abscheiden auf den Punkt gebracht.

Gerade unter schwierigen Bedingungen spielt das APS HYBRID SYSTEM seine Stärken aus. Die separate Einstellung des APS Dreschsystems und der ROTO PLUS Restkornabscheidung ermöglicht die exakte Anpassung an die aktuelle Erntebedingung. Alle Drehzahlen und Einstellungen können bequem im CEBIS überwacht werden.

Mehr Leistung durch ROTO PLUS.

Ist das Stroh grün und zäh, kann die Restkornabscheidung schnell zum leistungsbegrenzenden Faktor des Systems werden. Genau an diesem Punkt bringt die Zwangsabscheidung ROTO PLUS die entscheidende Mehrleistung und hält den Durchsatz des TUCANO 500 weiter auf hohem Niveau. Sind die Bedingungen genau entgegengesetzt, lassen sich die ersten beiden Körbe des Rotors durch Klappen verschließen, und so lässt sich die Menge an Kurzstroh verringern. Diese Maßnahme entlastet die Siebe und hält auch unter trockenen Bedingungen die Durchsatzleistung des TUCANO 500 konstant.

TUCANO 560 / 550.

Der TUCANO 560 und 550 kombiniert die Leistung eines 6-Schüttlers mit den Abmessungen eines 5-Schüttlers. Mit einer 800-mm-Bereifung bleibt er bei unter 3,50 m Transportbreite, bei 680 mm breiter Bereifung sogar bei unter 3,30 m. So ist der TUCANO 560 / 550 sowohl auf der Straße als auch im Feld immer optimal unterwegs.

Mehr Flexibilität in allen Situationen.

Die Bedingungen der Ernte ändern sich ständig. Morgens und abends lässt sich das Getreide anders dreschen als nachmittags bei praller Sonne. Genauso haben die verschiedenen Sorten einen erheblichen Einfluss auf den Ausdrusch der Körner.

Auch die Kundenanforderungen sind verschieden. Wird das Stroh geborgen, soll es möglichst unbeschadet den Mähdrescher verlassen. Dementsprechend müssen das Dreschwerk und die Restkornabscheidung eingestellt werden. Soll das Stroh auf dem Acker bleiben, ist es möglichst gleichmäßig auf die volle Schneidwerksbreite zu verteilen. Für all diese unterschiedlichen Anforderungen ist der TUCANO 500 bestens gerüstet.

Zu Stroh ist der TUCANO ganz sanft.

Beispiel Langstroh. Dank des schonenden APS Dreschsystems und des großen Rotordurchmessers von 570 mm bleibt das Stroh in seiner Struktur vollständig erhalten, ideal für hochqualitative Einstreu. Durch ein Absenken der Rotordrehzahl kann die Strohqualität nochmals wesentlich verbessert werden. Bei ausgeschaltetem Strohhäcksler wird das Schwad locker geschichtet. Das Stroh trocknet dadurch schnell ab und lässt sich leicht zu festen Ballen pressen.



Konventionelles Dreschwerk. TUCANO 340 / 320.



Souverän in allen Disziplinen.

Herauslösen und abscheiden – beiden Aufgaben muss ein hochwertiges Dreschwerk souverän gewachsen sein: Unter allen nur denkbaren Ernteverhältnissen. Den eindrucksvollen Beweis liefert das klassische CLAAS Dreschwerk immer wieder aufs Neue. Ganz gleich, in welcher Ernte- oder Frucht-disziplin Sie ihn fordern: Seine Vielseitigkeit überzeugt in voller Dreschtrommelbreite auf 1,58 m (TUCANO 340) ebenso wie auf 1,32 m (TUCANO 320).

- Gute Zugänglichkeit des Dreschwerks von vorn über den Schrägförderer und von beiden Seiten durch große Öffnungen
- Hohe Zuverlässigkeit in der Ernte gewährleistet die äußerst robuste Auslegung aller Antriebe, insbesondere des Dreschtrommelantriebs



Von Ackerbohne bis Kleesamen: Der MULTICROP Korb passt sich an.

Der Korb unter der Dreschtrommel ist als MULTICROP Korb ausgelegt, die einzelnen Korbsegmente lassen sich leicht wechseln. Sie können den Korb schnell an unterschiedlichste Früchte, Sorten und Reifestadien anpassen – und damit immer für die richtige Kombination aus sauberem Ausdrusch, schonender Behandlung des Erntegutes und hoher Abscheideleistung sorgen.

Vorbereitungsboden aus Kunststoff.

Der Vorbereitungsboden führt die abgeschiedenen Körner aus dem Dreschsystem und vom Rücklaufboden dem Obersieb zu und ermöglicht dabei eine erste Vorsortierung von Korn und Spreu. Sehr feuchte Bedingungen oder ein sehr hoher Grünanteil belasten den Vorbereitungsboden stark. Zur Kontrolle und Reinigung können die einzelnen Stufenböden durch die Steinfangmulde nach vorn herausgezogen werden. So ist eine gleichmäßige Beschickung der Reinigung jederzeit sichergestellt.



Hydraulische Korbverstellung und Überlastsicherung.

Bei den beiden Modellen TUCANO 340 und 320 wird der Korbabstand ebenfalls im CEBIS eingestellt.

Die hydraulische Überlastsicherung schützt auch das konventionelle Dreschwerk vor Beschädigungen durch Fremdkörper und Verstopfungen.

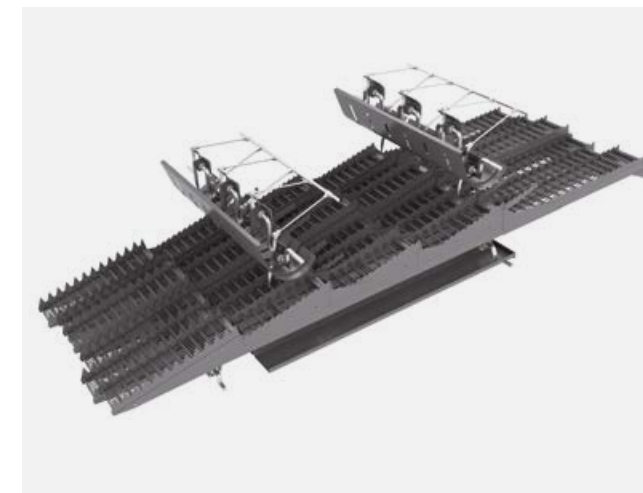
Hydraulische Verstellung Dreschkorbausgang.

Zur Anpassung der Maschine an die verschiedenen Fruchtarten kann der Dreschkorbausgang in zwei Positionen eingestellt werden: Weit für z.B. Mais und Bohnen, eng für Getreide. Die Verstellung erfolgt durch Umlegen eines Ventils neben der Kabinentür.



Verstellung des Dreschkorbausgangs

Schüttlertechnologie. TUCANO 450 / 440 / 430 / 420 / 340 / 320.

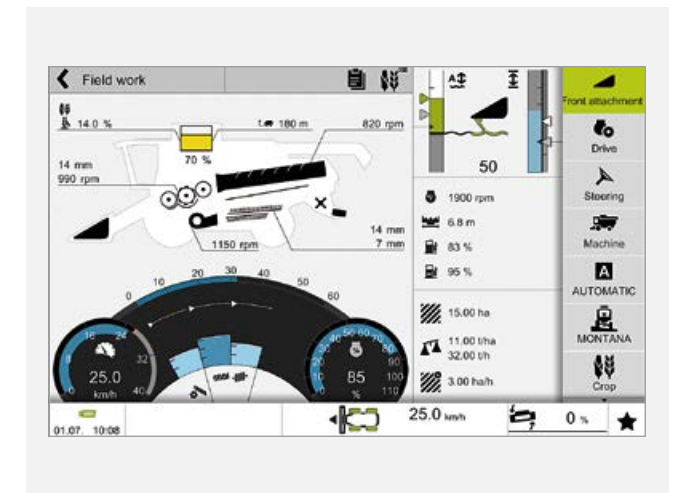


Nach 4,40 Metern sauber getrennt.

Hier Korn, da Stroh: Der gleichmäßige Fluss des Strohs auf dem 4,40 m langen, nach unten offenen Schüttler sorgt für ein sicheres Abscheiden praktisch aller Restkörner. Ein separater Rücklaufboden befördert die Körner zum Vorbereitungsboden. Selbst große Strohmassen werden mit diesem System zügig und locker transportiert.

Widerstand zwecklos.
Der CLAAS Intensivschüttler.

Über jeder Schüttlerhorde sind hintereinander zwei lenkerge-
steuerte Rafferzinken angeordnet, die das Stroh von oben her
aktiv auflockern und damit für einen zügigen Strohfluss und
für eine dünne Strohschicht sorgen. Ergebnis: Die Restkörner
fallen ganz leicht aus dem Stroh durch den Schüttlerbelag auf
den Rücklaufboden.



Mit der Durchsatzkontrolle sicher an
die Leistungsgrenze.

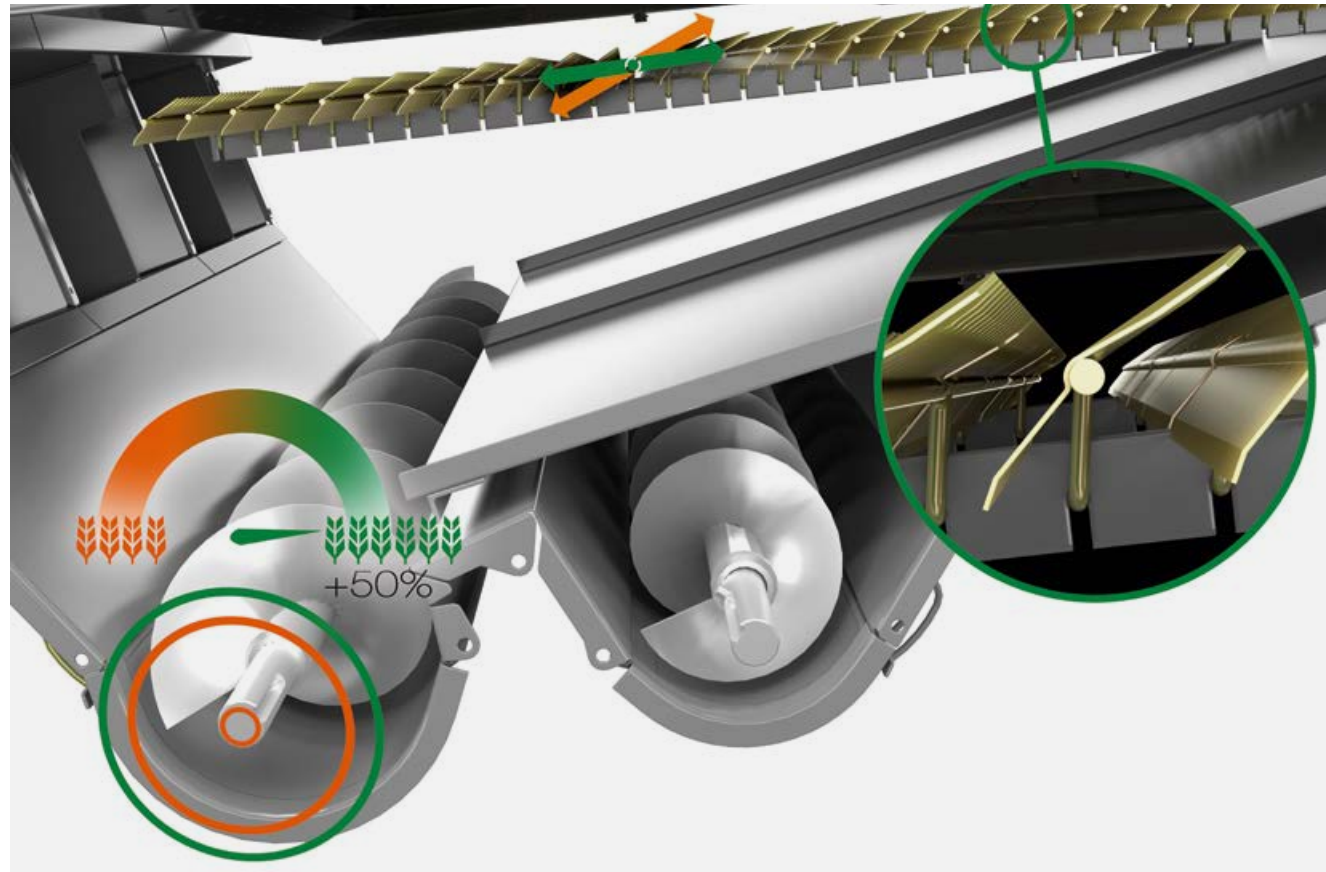
Kontrollieren Sie Restabscheidung und Reinigung komfortabel
wie durch einen „Rückspiegel“: Aus der Kabine heraus mit der
CLAAS Durchsatzkontrolle. Sie arbeitet mit hoher Einstell- und
Anzeigegegnauigkeit und passt sich unterschiedlich schweren
Fruchtarten automatisch an.

Ihre Vorteile:

- Durch paralleles Beobachten können Sie die Maschine schneller zwischen den Bereichen Reinigung und Restkornabscheidung optimieren
- Die Durchsatzkontrolle signalisiert Ihnen, ob Sie mit optimaler Fahrgeschwindigkeit dreschen
- Sie fahren sicher an der Leistungsgrenze der Maschine



Blick von hinten auf die Schüttler



Saubere Leistung.

Sauberes Erntegut im Korntank und eine einfache Einstellung der Reinigung wünscht sich jeder Fahrer. Um diese Ergebnisse zu ermöglichen, haben wir die Reinigung der gesamten TUCANO Baureihe bereits 2016 optimiert und sowohl das Untersieb als auch dessen Schwingungswinkel dafür modifiziert. Das Ergebnis: sauberes Korn, weniger Material in der Überkehr, leichte Einstellung.

Visuelle Überkehrkontrolle vom Fahrersitz aus.

Durch das beleuchtete Sichtfenster kann der Fahrer aus der Kabine die Überkehrschnecke einsehen. So lassen sich schnell Rückschlüsse auf die bestmögliche Maschineneinstellung ziehen.

Radial- oder Turbinengebläse.

- Sechs bzw. vier Turbinen oder ein Radialgebläse sorgen für konstante Winddruckstabilität mit gleichmäßiger Druckverteilung, auch bei unterschiedlicher Siebelastung
- Zwangswindführung macht Mattenbildung unmöglich
- Sichere Windführung, auch bei geringen Windmengen
- Aus der Kabine stufenlos regelbar

Vorbereitungsboden.

Auf dem Vorbereitungsboden findet bereits eine Vorsortierung in Körner (unten) sowie Spreu und Kurzstroh (oben) statt. Die daraus resultierende Entlastung des Obersiebes erhöht die Reinigungskapazität. Alle TUCANO Modelle verfügen über einen nach vorn herausziehbaren Vorbereitungsboden aus Kunststoff.



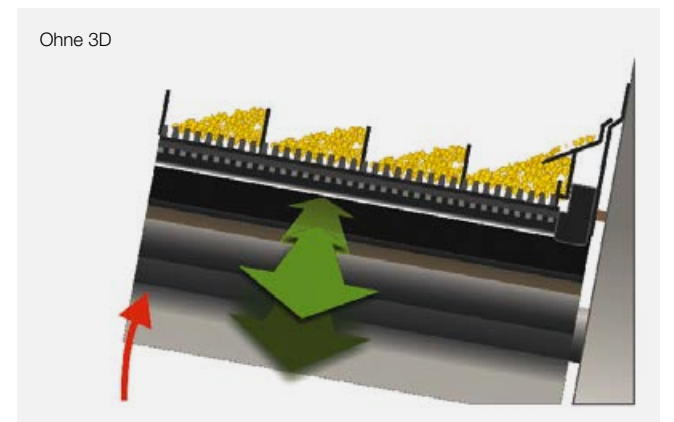
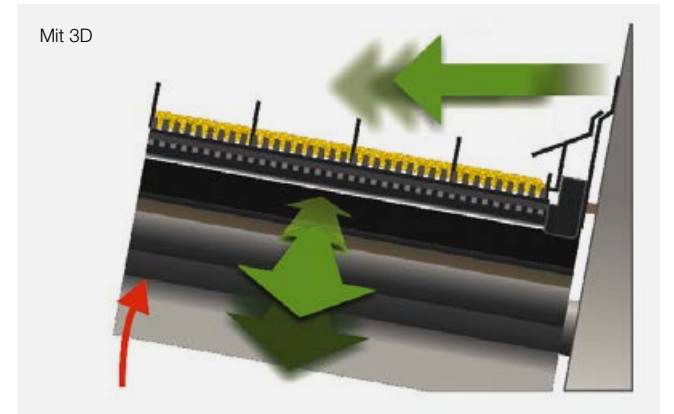
Eine oder zwei Fallstufen.

- Zwei Fallstufen: TUCANO 500 und 400
- Eine Fallstufe: TUCANO 300
- Ermöglichen deutliche Entlastung des Obersiebes
- Bewirken Leistungssteigerung, insbesondere bei trockenem und brüchigem Stroh

Elektrische Siebverstellung.

Von CLAAS entwickelt, vom Wettbewerb kopiert. Elektrische Siebverstellung aus der Kabine heraus:

- Einfach und bequem
- Lästiges Absteigen entfällt
- Umgehende Erfolgskontrolle



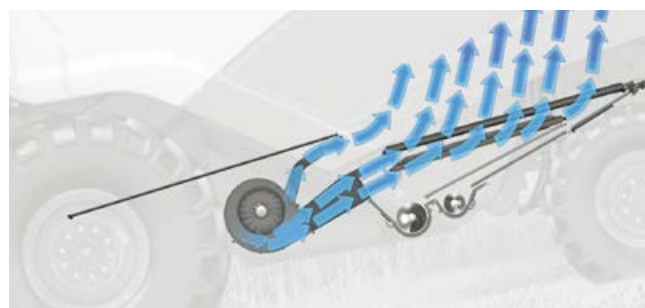
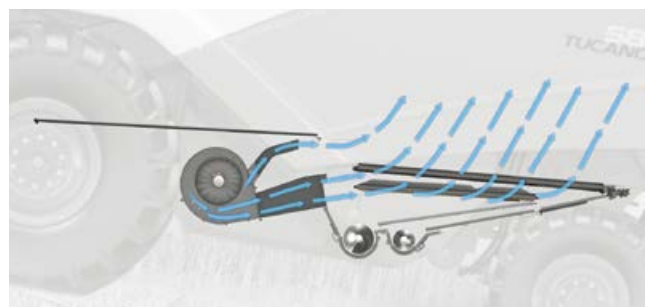
3D-Reinigung.

- Dynamischer Hangaussgleich – aktive Steuerung des Obersiebes
- Volle Leistungsstabilität am Seitenhang bei bis zu 20% Neigung
- Absolut wartungs- und verschleißfrei
- Schnelle und einfache nachträgliche Montage
- Zusammen mit AUTO CONTOUR ein ideales „Hangpaket“

Hydraulische Steuereinheit 3D-Reinigung



AUTO SLOPE. Automatische Gebläsesteuerung.



Komfortabel jede Steigung meistern.

Hügeliges Gelände erfordert zusätzliche Konzentration vom Fahrer. Daher unterstützt die Funktion AUTO SLOPE ihn genau hier bei der Einstellung der Reinigung. Fährt die Maschine bergauf, muss die Gebläsedrehzahl reduziert werden, um Körnerverluste aus dem Siebkasten zu vermeiden.

Entgegengesetzt muss bei Fahrten bergab die Gebläsedrehzahl erhöht werden, um den Gutfluss in der Reinigung aufrecht zu erhalten und eine Abscheidung der Körner zu erhalten. AUTO SLOPE passt nun kontinuierlich die Gebläsedrehzahl den Bedingungen an, ausgehend von der zuvor vom Fahrer eingestellten Gebläsedrehzahl.

Wie arbeitet AUTO SLOPE?

Bei Bergauffahrt:

- Gebläsedrehzahl wird verringert

Bei Bergabfahrt:

- Gebläsedrehzahl wird erhöht

Ihre Vorteile:

- Absolut wartungs- und verschleißfrei
- Gebläsedrehzahl wird automatisch angepasst
- Bessere Siebkastenleistung durch angepasste Windmenge
- Reinigungsleistung bleibt stabil
- Zusammen mit der 3D-Reinigung perfektes Zusammenspiel auf kuppertem Gelände
- Mehr Durchsatz und weniger Verluste in Hanglagen

Elektronische Überkehrvolumenmessung.

Füllstand und Zusammensetzung der Überkehr ermöglichen Rückschlüsse auf die optimale Maschineneinstellung. Der TUCANO erfasst das Gesamtmaterialvolumen der Überkehr.

- Messung erfolgt per Lichtschranke am oberen Teil des Überkehrrelevators
- Anzeige von Überkehrvolumen und Verlustniveau direkt nebeneinander im CEBIS



11.000 l. Mehr Platz für bestes Korn.

Reserve für hohe Durchsätze.

Passend zur enormen Durchsatzleistung erhalten die Modelle TUCANO 580 und 570 einen 11.000 l fassenden Korntank. Er bietet genügend Reserve zum Öffnen oder Teilen großer Felder.

Satte Entleerleistung.

Die TUCANO Baureihe ist mit der Obenentleerung ausgestattet und hat eine Entleerleistung von bis zu 105 l/s. So ist der Korntank in weniger als zwei Minuten entleert. Zudem bietet der TUCANO eine große Überladehöhe und -weite. So lassen sich auch große Transportfahrzeuge problemlos befüllen. Entsprechend stehen die passenden Korntankauslaufrohre für Schneidwerksbreiten bis 9,22 m bereit.

Durchdachtes Gesamtkonzept.

Viele weitere durchdachte Details runden das Gesamtkonzept rund um den Korntank ab:

- Einfache Kornprobenentnahme
- Hohe Überladehöhe
- Ideale Gewichtsverteilung
- Gute Sicht in den Korntank
- Schnelle, geradlinige Entleerung mit bis zu 105 l/s
- Glatte Flächen im Korntank sorgen für eine hervorragende Entleerung



Saubere Sache.

Eine automatische Verschlussklappe am Ende des Korntankauslaufrohrs verhindert, dass Körner nachrieseln und auf den Boden fallen. Jedes Korn landet da wo es hingehört: Auf dem Abfuhrfahrzeug.

Das QUANTIMETER misst und prüft.

Durchsatzmessung, Feuchtemessung und Datenanzeige im CEBIS sind die wesentlichen Funktionen des QUANTIMETER.

Die Durchsatzmessung erfolgt fruchtartsspezifisch. Der Feuchtegehalt des Ernteguts wird kontinuierlich überprüft und auf Wunsch angezeigt.

Kontinuierliche Füllstandsanzeige.

Bei der Volumenmessung im Kornelevator erfasst eine Lichtschranke die Befüllung der einzelnen Paddel. Der ermittelte Wert wird fortlaufend im CEBIS angezeigt, dies ermöglicht die Nutzung der FLEET VIEW App.



Breites Korntankfenster



Mit PROFI CAM alles im Blick.

Alle TUCANO Modelle können am Ende des Korntankauslaufrohrs mit einer PROFI CAM ausgestattet werden. Durch die Positionierung der Kamera an genau dieser Stelle lassen sich gleich drei Vorgänge bequem über einen zusätzlichen Farbmonitor in der Kabine oder über das S10 Terminal überwachen:

- Korntankauslaufrohr ausgeklappt: Überladevorgang
- Korntankauslaufrohr eingeklappt: Häckselgutverteilung
- Korntankauslaufrohr eingeklappt: Heck der Maschine bei Rückwärtsfahrt oder Straßenfahrt

Insgesamt können bis zu vier Kameras an das System angeschlossen und zeitgleich auf dem Farbmonitor oder am S10 Terminal in der Kabine angezeigt werden.

CEBIS Heckkamera.

Auf die Strohausfallhaube montiert, überträgt die Heckkamera das Bild direkt zum CEBIS Bildschirm. Sobald der TUCANO rückwärts bewegt wird, erfolgt automatisch die Anzeige des Kamerabildes.



Bild der PROFI CAM auf dem Zusatzbildschirm

Kurzer Schnitt, weiter Wurf: Feld frei für die nächste Ernte.



- 1 Verstellbare Querschneide
- 2 Rotorwelle
- 3 Messer
- 4 Schraubbare Reibleiste
- 5 Verstellbare Gegenmesser

Kurz häckseln, gleichmäßig verteilen.

Das Stroh wird, vom Rotor oder von den Schüttlern kommend, durch den Häcksler sehr kurz gehäckselt und sicher auf die eingestellte Arbeitsbreite verteilt. Der Siebkastenabgang gelangt zum Heavy Duty Spreuverteiler, der die anfallende Spreu dann gleichmäßig über das Feld verteilt – die Wurfweite lässt sich einfach einstellen.



Rotorleitblech

Elektrische Rotorleitblechverstellung beim TUCANO 500.

Am Rotorausgang kann durch ein elektrisch verstellbares Leitblech die Beschickung des Häckslers und die Schwadform verändert werden. Je nach Feuchte und Beschaffenheit des Strohs wird der Gutstrom immer möglichst mittig dem Häcksler zugeführt. Nur so ist eine gleichmäßige Häckselverteilung erreichbar. Bei Schwadablage kann durch die Stellung des Rotorleitblechs die Schwadbreite beeinflusst werden. Ist das Rotorleitblech komplett eingefahren erhält das Schwad die maximale Breite zur besseren Trocknung des Strohs sowie der gleichmäßigen Beschickung der nachfolgenden Presse über die gesamte Pickup Breite.

SPECIAL CUT.

Für alle TUCANO Modelle steht ein SPECIAL CUT Stroh Häcksler anstatt des STANDARD CUT zur Verfügung. Der Häcksler wird elektrohydraulisch über einen Sensor ein- und ausgeschaltet sobald das Strohleitblech umgelegt wird. Der SPECIAL CUT verfügt über eine um 30% erhöhte Messeranzahl. 80 bei TUCANO 570 und 580 und den Sechsschüttlern (450 / 440 / 340), 68 bei den Fünfschüttlern (430 / 420 / 320) und TUCANO 560. Das strömungsoptimierte Gehäuse sorgt für eine gleichmäßige Zuführung des Strohs. Geringer Kraftbedarf und eine sichere Verteilung sind so gewährleistet. Anschließend wird das Häckselgut dem ACTIVE SPREADER oder der Strohverteilhaube zugeführt.

Auf die volle Arbeitsbreite gestreut: ACTIVE SPREADER (TUCANO 580 / 570 / 560 / 450 / 440 / 340).

Je größer die Strohmenge und die Schneidwerksbreite, desto exakter und gleichmäßiger muss das Stroh verteilt werden. Der ACTIVE SPREADER von CLAAS bietet Ihnen die richtige Lösung.

Das Häckselgut wird mittels zweier entgegengesetzt arbeitender Wurfrotoren aus der Bewegung aufgenommen, nochmals beschleunigt und bis zu einer Gesamtbreite von über 9,3 m gleichmäßig verteilt. Die Streurichtung lässt sich dabei komfortabel aus der Kabine heraus regeln.

Der TUCANO sorgt damit für eine effiziente Strohverteilung bei minimalem Kraftaufwand. Sowohl der ACTIVE SPREADER als auch der SPECIAL CUT sind in dieser Leistungsklasse einzigartig und setzen den TUCANO an die Spitze der oberen Mittelklasse.



Wenn Spreuverteiler, dann HD.

Die Vorteile sind vielfältig:

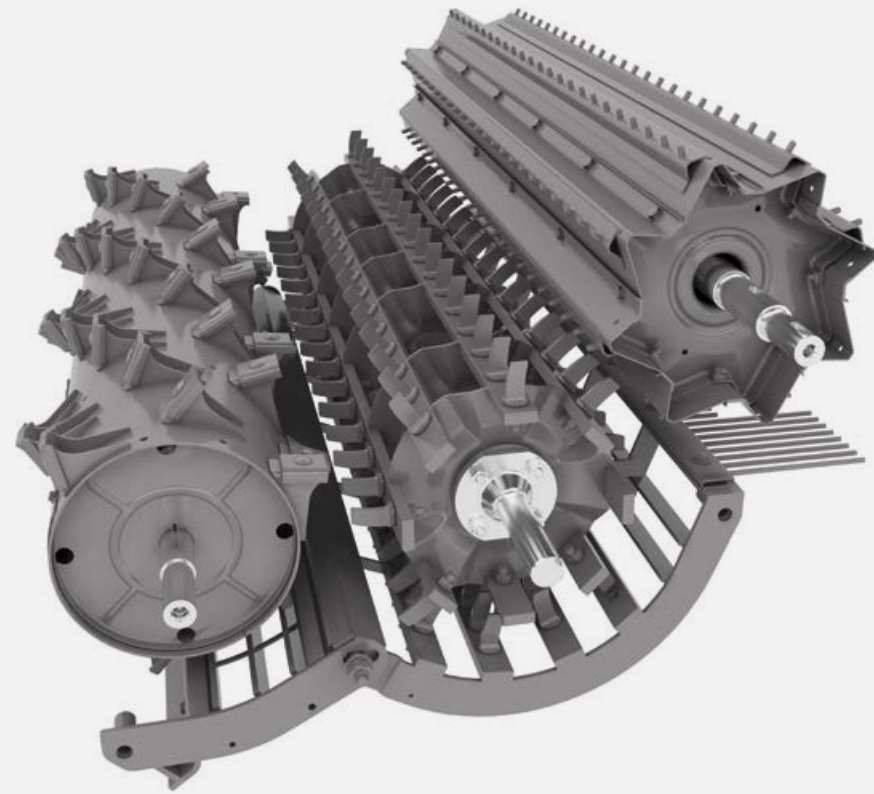
- Mais- und Getreidetauglich – kein Umrüsten nötig
- HD Komponenten für längere Standzeiten
- Hervorragende Breitverteilung
- Sichere Gutzufuhr unter allen Bedingungen
- Keine Beeinflussung des Reinigungsluftstroms
- Optimale Zugänglichkeit des Siebkastens durch klappbare Spreuverteiler

SPECIAL CUT für Mais ab Werk.

Der TUCANO 500 ist ab Werk mit dem SPECIAL CUT Häcksler für die Maisernte verfügbar.



Schwadformer



Reistauglich: APS Dreschwerk.

Reiskörner sind empfindlich. Damit sie bei der Ernte nicht beschädigt werden, wird die übliche Schlagleistendresch-trommel durch eine Stiftendreschtrommel ersetzt. Auf die Wendetrommel (TUCANO 400) und auf die Zuführtrommel (TUCANO 500) werden zusätzlich Zahnleisten aufgeschraubt.

Für folgende Maschinen ist ein APS Dreschwerk Reis ab Werk verfügbar: TUCANO 580, 570, 560, 450, 440, 430.

Der TUCANO 300 kann durch einen Umrüstsatz ebenfalls für die Reisernte aufgerüstet werden. Für die APS HYBRID Maschinen 570 und 560 sind zusätzlich spezielle Abscheidekörbe für die Rotoren der ROTO PLUS Restkornabscheidung verfügbar. Der weitere Abstand der Korbdrähte steigert die Abscheide-leistung im grünen Reisstroh deutlich.

Hoch belastbar. Die Kornbergung.

Der Anteil an Erd- und Schmutzpartikeln, die bei der Reisernte mit aufgenommen werden, ist sehr hoch. Um den Materialver-schleiß gering zu halten, sind sämtliche Komponenten der Kornbergung aus verschleißfestem Material gefertigt.

Verschleißfeste Komponenten.

- Überkehrschnecke
- Verschlussdeckel Überkehrelevator
- Kornschnecke
- Elevatorfuß mit Verschlussdeckel
- Korntankbefüllschnecke
- Korntankentleerschnecke
- Schnecke Korntankauslaufrohr



Robust: Korntank HD.

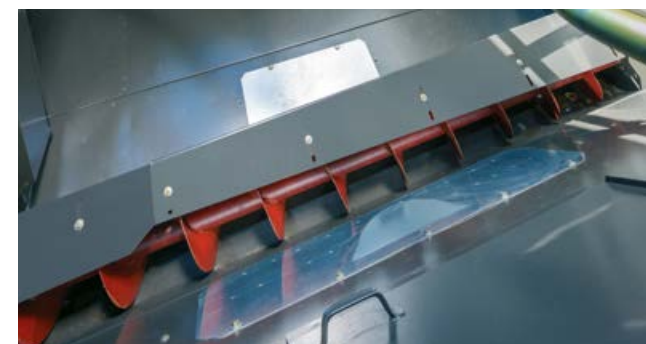
Die Schnecken in Korntank und Korntankauslaufrohr sind ebenfalls aus verschleißfestem Material. Zusätzlich ist die Ent-leerungsschnecke im Korntank modifiziert, um eine optimale Förderleistung der Reiskörner zu gewährleisten. Der Korntank Reis ist für die Maschinen TUCANO 580, 570, 560, 550, 450, 440 und 430 erhältlich.

Schlupf vermeiden.

Die Modelle TUCANO 580, 570, 450 und 440 können mit speziellen Stahlraupenlaufwerken ausgerüstet werden. Diese sichern eine gute Traktion, verhindern tiefes Einsacken und sind extrem belastbar. Das macht die maschinelle Ernte auf Reisfeldern, die zum Teil noch sehr feuchte Bodenverhältnisse aufweisen, erst möglich.

Achsen schützen.

Die erschwerten Erntebedingungen im Reisfeld führen zu einer besonders starken Beanspruchung der Maschine. Die Trieb-achse und alle Achslager sind speziell abgedichtet und gegen Feuchtigkeit und Nässe geschützt (TUCANO 580, 570, 560, 550, 450, 440). Der Unterbodenschutz bewahrt wert-volle Bauteile – zum Beispiel das Schaltgetriebe – vor Beschä-digung, Verschmutzung und erhöhtem Verschleiß.



Optimaler Antrieb für maximale Leistung: CPS.

Die Maschinenentwicklung bei CLAAS steht für das permanente Streben nach noch mehr Wirkungsgrad, noch mehr Zuverlässigkeit und noch mehr Wirtschaftlichkeit.

Das gilt selbstverständlich für alle Bereiche eines CLAAS Mähdreschers. Entscheidende Bedeutung kommt hierbei dem Antriebssystem zu. Und dazu gehört weit mehr als nur ein starker Motor.

Unter dem Namen CLAAS POWER SYSTEMS kombiniert CLAAS die besten Komponenten in einem Antriebssystem, das seinesgleichen sucht. Höchstleistung immer dann, wenn sie benötigt wird. Ideal auf die Arbeitssysteme abgestimmt, mit kraftstoffsparender Technik, die sich schnell bezahlt macht.

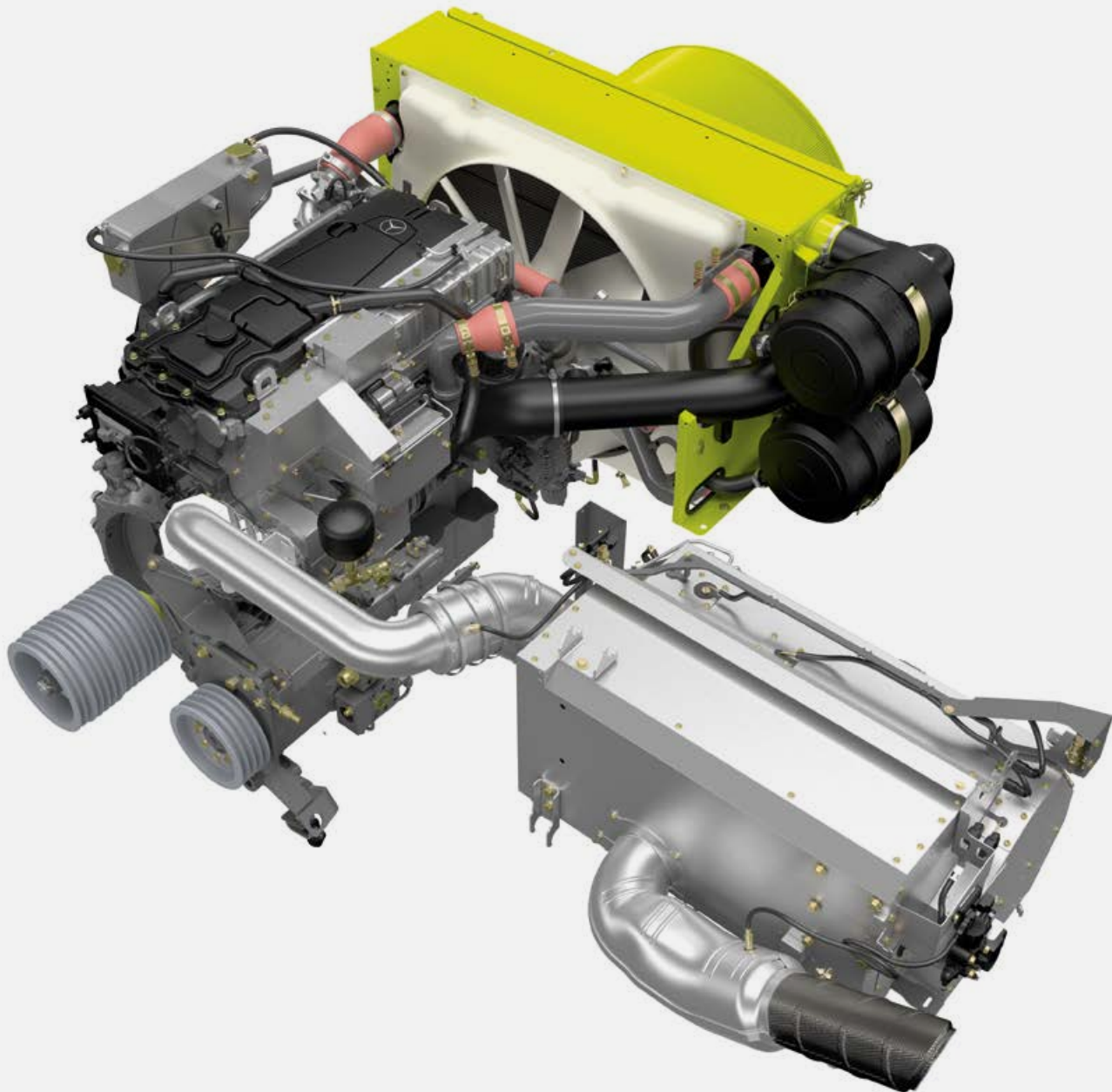
Im TUCANO bestätigt sich dieser Anspruch: Erfahrung aus über 75 Jahren Mähdrescherentwicklung treffen auf das beste Antriebssystem, das CLAAS je entwickelt hat. Für beste Arbeitsergebnisse.

Mehr technologische Besonderheiten und einzigartige Raffinessen: für höchste Zuverlässigkeit auch unter extremen Bedingungen. Der TUCANO ist bereit.



CPS | CLAAS
POWER
SYSTEMS

Gesteigerte Motorleistung bei hoher Wirtschaftlichkeit.



Keine Kompromisse bei Kraft und Ausdauer.

Der 7,7-l-Hochleistungsmotor im TUCANO erfüllt die Abgasnorm Stage V durch eine dem Motor angeschlossene Abgasnachbehandlung und eine gekühlte Abgasrückführung (EGR: Exhaust Gas Recirculation). Zusätzlich wurde die Leistung der Motoren bei allen TUCANO Modellen gesteigert.

Eine saubere Sache.

Der Mercedes-Benz Motor im TUCANO erfüllt die Norm durch eine selektive katalytische Reduktion (SCR: Selective Catalytic Reduction) und einen Dieselpartikelfilter. Der SCR Katalysator wandelt die im Abgas enthaltenen Stickoxide in reinen Stickstoff und Wasser um. Die dafür benötigte Harnstofflösung wird in einem 57-l-Tank mitgeführt. Eine weitere Reduktion der Stickoxide wird durch eine gekühlte Abgasrückführung (EGR) erreicht. Der Dieselpartikelfilter reduziert die im Abgas enthaltenen Partikel.

Großes Kühlsystem mit automatischer Staubabsaugung.

Der TUCANO arbeitet mit einem hocheffizienten gemeinsamen Kühlsystem für Motor, Hydraulik und Klimaanlage. Durch die Vergrößerung des Kühlerkorbs konnte die Kühlleistung effektiv gesteigert werden. Die automatische Staubabsaugung sorgt für eine ständige Reinigung des hydraulisch rotierenden Kühlerkorbs und somit für höchste Kühlleistung. Die Verschmutzung der Kühllamellen verringert sich deutlich.

Luftansaugung und Luftfilter.

Die frische Luft für den Motor wird beim neuen TUCANO aus dem rotierenden Kühlerkorb angesogen. Durch die aktive Vorabscheidung gelangen weniger Partikel in die beiden Luftfilter. Deren Volumen wurde an den neuen Motor angepasst und deutlich erhöht. Diese entscheidenden Verbesserungen ermöglichten eine signifikante Verlängerung der Wartungsintervalle und eine starke Verkürzung der Stillstandszeiten.



Kraftstofftank mit bis zu 750 l Fassungsvermögen



Eine 12 V Batterie versorgt die Bordelektronik und die Motorelektronik. Leicht zugänglich im Batteriekasten untergebracht.

Effizienz und Intelligenz. Das neue Motormanagement.



Diesel sparen mit DYNAMIC POWER.

Alle TUCANO Modelle sind jetzt serienmäßig mit DYNAMIC POWER ausgestattet. Das intelligente Motormanagement steuert je nach Auslastung verschiedene Leistungskurven des Motors an und passt das Drehmomentverhalten der benötigten Leistung an.

So lassen sich im Teillastbereich, zum Beispiel bei der Schwadablage, bis zu 10% Kraftstoff sparen. Während des Überladevorgangs oder beim Einsatz des Strohhäckslers wird die Leistung auf das Maximum erhöht, so dass Sie mit maximaler Effizienz und höchstem Durchsatz arbeiten können.



Motorleistung optimal ausnutzen.

DYNAMIC POWER nutzt verschiedene Leistungskurven des Motors. Nicht benötigte Leistung wird vom intelligenten Motormanagement einfach weggeschaltet. Sobald die Motordrehzahl durch erhöhten Leistungsbedarf sinkt, schaltet das System automatisch auf die nächsthöhere Leistungskurve.

Beim Einschalten der Korntankentleerung stellt DYNAMIC POWER dem TUCANO direkt die höchste Leistungskurve zur Verfügung. Nach Abschluss des Überladevorgangs wird die Motorleistung wieder herunter geregelt und der benötigten Leistungskurve angepasst.

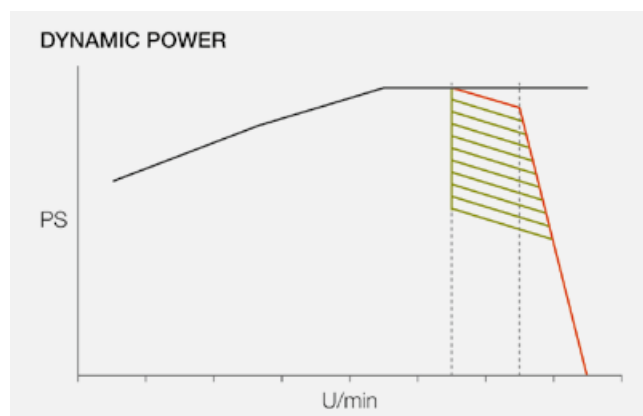


Motordrehzahl automatisch absenken.

- Das intelligente Motormanagement DYNAMIC POWER ist immer aktiv
- Motordrehzahl 1.850 U/min während der Straßenfahrt
- Reduzierung der Motordrehzahl bei Vollast auf 1.900 U/min
- Reduzierung der Motordrehzahl im Stand während des Transportmodus auf 1.100 U/min

Von allen Vorteilen profitieren.

- Kraftstoffersparnis unter Vollast
- Kraftstoffersparnis unter Teillast (bei der Schwadablage bis zu 10%)
- Weniger Lärmbelästigung im Straßenverkehr
- Automatische Reduzierung der Motordrehzahl beim Warten an Kreuzungen

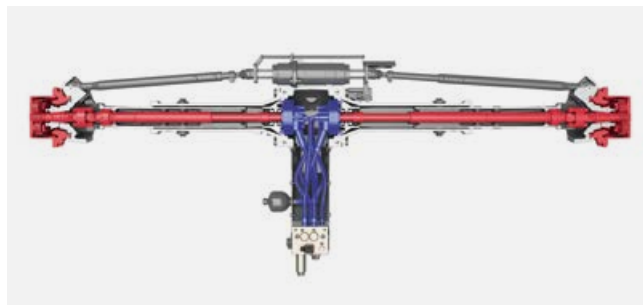


Kraftstoffersparnis bei der Schwadablage,
Maximaleistung beim Überladevorgang



4-TRAC Allradantrieb.

Den hydrostatischen Fahrtrieb des TUCANO – ohne Kuppeln, ohne Schalten – steuern Sie ganz bequem mit dem Multifunktionsgriff. So viel Bedienkomfort wirkt sich umgehend leistungssteigernd aus: durch schnelleres Wenden und durch optimale Anpassung der Fahrgeschwindigkeit an wechselnde Erntebedingungen. Ihre Extra-Power-Option: Allradantrieb. Mit einem einfachen Knopfdruck schalten Sie um auf die geballte Kraft, die Ihr Vorankommen auch bei widrigsten Bodenverhältnissen sichert. Der Allradantrieb ist zuverlässig und wartungsfrei.



Zugkraft satt.

Die Allradachse verfügt über zwei zentrale Hydrostatmotoren. Diese sind in die Achse integriert und zeichnen sich durch einen signifikant höheren Wirkungsgrad aus. Durch die integrierte Bauweise werden deutlich weniger Leitungen außen verlegt. Weniger Schmutz kann sich unter feuchten Bedingungen ablagern und die Gefahr von Beschädigungen des Antriebes wird minimiert.

Große Bereifung für die Allradachse.

Für noch mehr Traktion unter schwierigen Bedingungen und eine Reduzierung des Bodendrucks ist eine Bereifung der Dimension 600/65 R 28 oder VF 620/70 R 26 erhältlich (TUCANO 580 / 570 / 450 / 440). Diese beiden Bereifungen lassen sich mit einigen Reifen der Breite 800 mm kombinieren.





Hochleistung kann man steigern.

In steilen Hanglagen so effektiv und leistungsstark dreschen wie in der Ebene – in dieser Disziplin haben sich die MONTANA Mähdrescher von CLAAS international einen Namen gemacht. Höchste Zeit, die TUCANO Baureihe um fünf MONTANA Maschinen zu ergänzen.

Fünf neue Modelle.

Die fünf neuen MONTANA Modelle mit einem Korntankvolumen von bis zu 11.000 Liter sind die idealen Mähdrescher für klein strukturierte Gebiete und Regionen mit Hanglagen. Drei sind mit APS HYBRID SYSTEM, zwei mit APS Schüttlertechnologie ausgestattet. TUCANO 560 und 430 MONTANA bleiben mit 800er-Bereifung unter 3,50 m Transportbreite, mit 680er-Bereifung sogar unter 3,30 m.

Vollautomatisch am Hang.

Alle MONTANA Funktionen laufen automatisch ab – angepasst an die Hangneigung im Feld. Der aktuelle Querausgleich wird im CEBIS angezeigt, sodass der Fahrer Gelände und Limit der Maschine jederzeit gut einschätzen kann. Eine manuelle Steuerung der MONTANA Funktionen ist ebenfalls möglich. Die dafür notwendigen Bedienelemente sind komfortabel in die Armlehne integriert. So lässt sich beispielsweise das Fahrwerk mit einem Knopfdruck auf Transportposition absenken. Die Maschinenhöhe beträgt dann weniger als 4 m.



Bedienung der MONTANA Funktionen in der Armlehne integriert



Einzugskanal TUCANO MONTANA

MONTANA Einzugskanal.

Der MONTANA Einzugskanal ist mit zwei senkrechten Zylindern für die AUTO CONTOUR Steuerung und den bis zu 20%igen Seitenhangausgleich ausgestattet.

AUTO CONTOUR führt das Schneidwerk präzise entlang der Bodenkontur und sorgt für saubere Aufnahme, störungsfreien Drusch und ein gleichmäßiges Stoppelbild in allen Beständen. Der Schnittwinkel wird über Sensoren erfasst, sodass der Querausgleich auch bei ausgehobenem Vorsatzgerät am Vorgewende oder bei hoher Stoppel in der Rapsernte gewährleistet ist.



MONTANA Vorderachse in maximaler Auslenkung

Zwei Wege zur Effizienz.

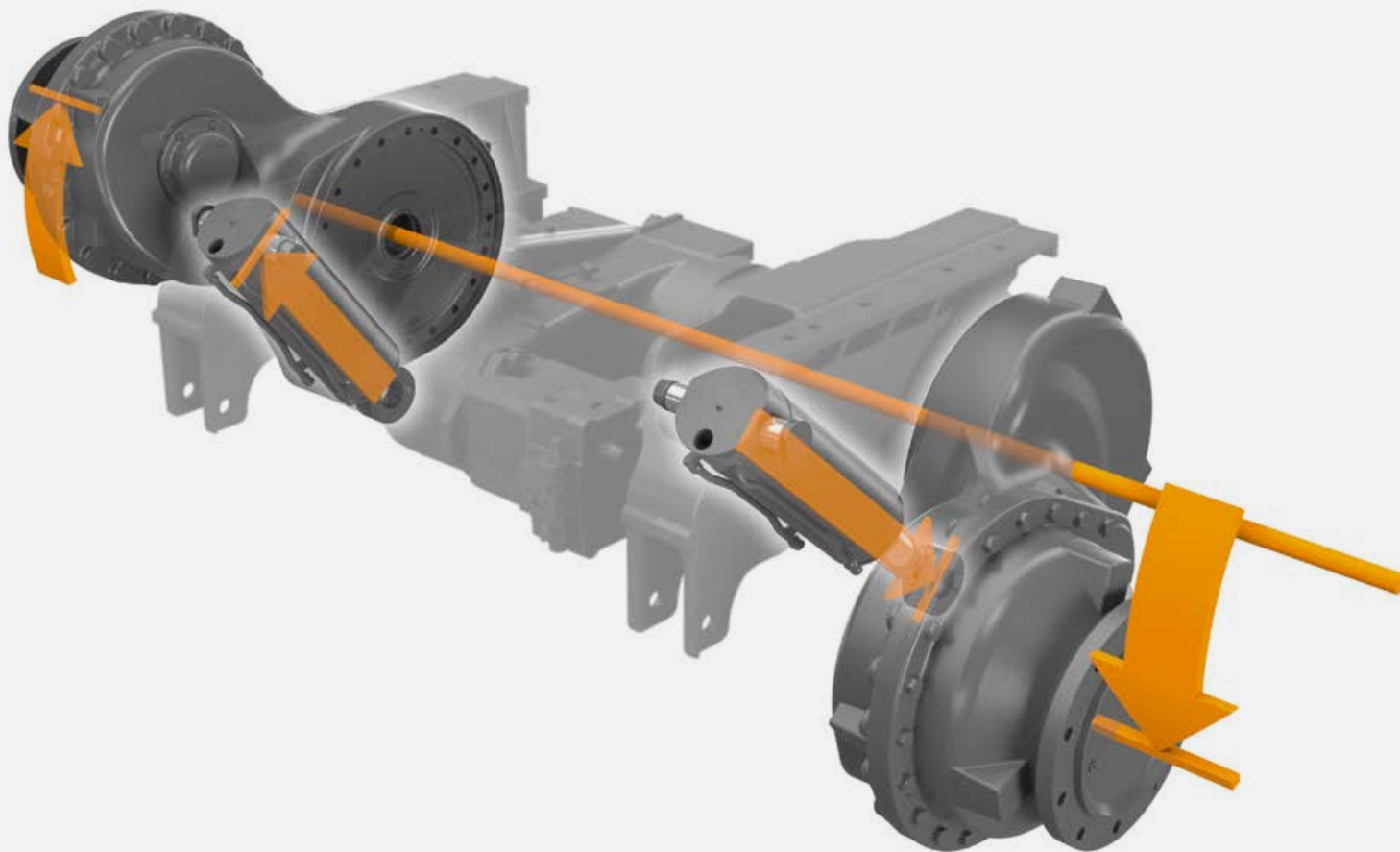
Für die MONTANA Funktion sind zwei verschiedene Betriebsarten verfügbar. In der Einstellung »Maximaler Hangaussgleich« wird der komplette Verstellweg der Vorderachse ausgenutzt. Dieser Modus wird für die meisten Einsatzgebiete empfohlen.

Die Einstellung »Konstanter Schnittwinkel« schränkt den Verstellweg der Vorderachse ein und priorisiert stattdessen den eingestellten Schnittwinkel. Dieser Modus wird bei der Ernte von Lagergetreide bevorzugt. Mit ihr lässt sich aber auch der Einsatz von MAXFLEX Schneidwerken bei der Ernte niedrig wachsender Hülsenfrüchte oder Leguminosen optimieren.



TUCANO MONTANA.

Gebaut für richtig schweres Gelände.



Die MONTANA Triebachse. Effektiv dreschen wie in der Ebene.

Seine Triebachse macht den MONTANA so beweglich. Durch ein Verdrehen der Portale mit hydraulischen Schwenkzylindern passen sich die Räder dem Untergrund an. Das MONTANA Fahrwerk gleicht Seitenneigungen von bis zu 18% aus. Das ermöglicht selbst in steilen Regionen eine effektive Druschleistung wie beim Arbeiten in der Ebene. In jeder Hanglage befindet sich der Fahrer in einer bequemen Sitzposition, um auch lange Arbeitstage stressfrei zu bewältigen.

Vorankommen unter extremen Bedingungen.

Ihren TUCANO MONTANA können Sie an der Vorderachse mit einer optionalen Differentialsperre ausrüsten lassen. Die Differentialsperre lässt sich per Knopfdruck in der Armlehne aktivieren und sorgt für zusätzliche Zugkraft an der Vorderachse. Damit sind Sie in unter extremen Bedingungen wie zum Beispiel in schwierigem Gelände oder an steilen Steigungen noch sicherer unterwegs.

Der MONTANA Fahrtrieb. Komfortabel ernten mit zwei Fahrstufen.

Der TUCANO MONTANA verfügt über ein 2-Gang-Schaltgetriebe mit automatischer Lastanpassung. In beiden Gängen können die Fahrer auf zwei Fahrstufen zurückgreifen, die abhängig von der Belastung des Fahrtriebes geschaltet werden. Wenn die maximale Zugkraft benötigt wird, wechselt die Maschine automatisch in die kleinere Fahrstufe. Es ist kein manueller Schaltvorgang notwendig. Während der Ernte wird der erste Gang genutzt.

Vorankommen mit maximaler Traktion.

Den MONTANA können Sie in zwei Betriebsarten fahren: automatisch oder – in Vorbereitung auf extremes Gelände oder schwierige Bedingungen – manuell. Die Maschine bleibt dann in der ersten Fahrstufe. Sie wählen per Knopfdruck die höchste Zugkraft. Ein optionaler Allradantrieb unterstützt Sie mit Radnabenmotoren, die eine deutlich höhere Traktion im Vergleich zu den Standardmaschinen aufweisen.



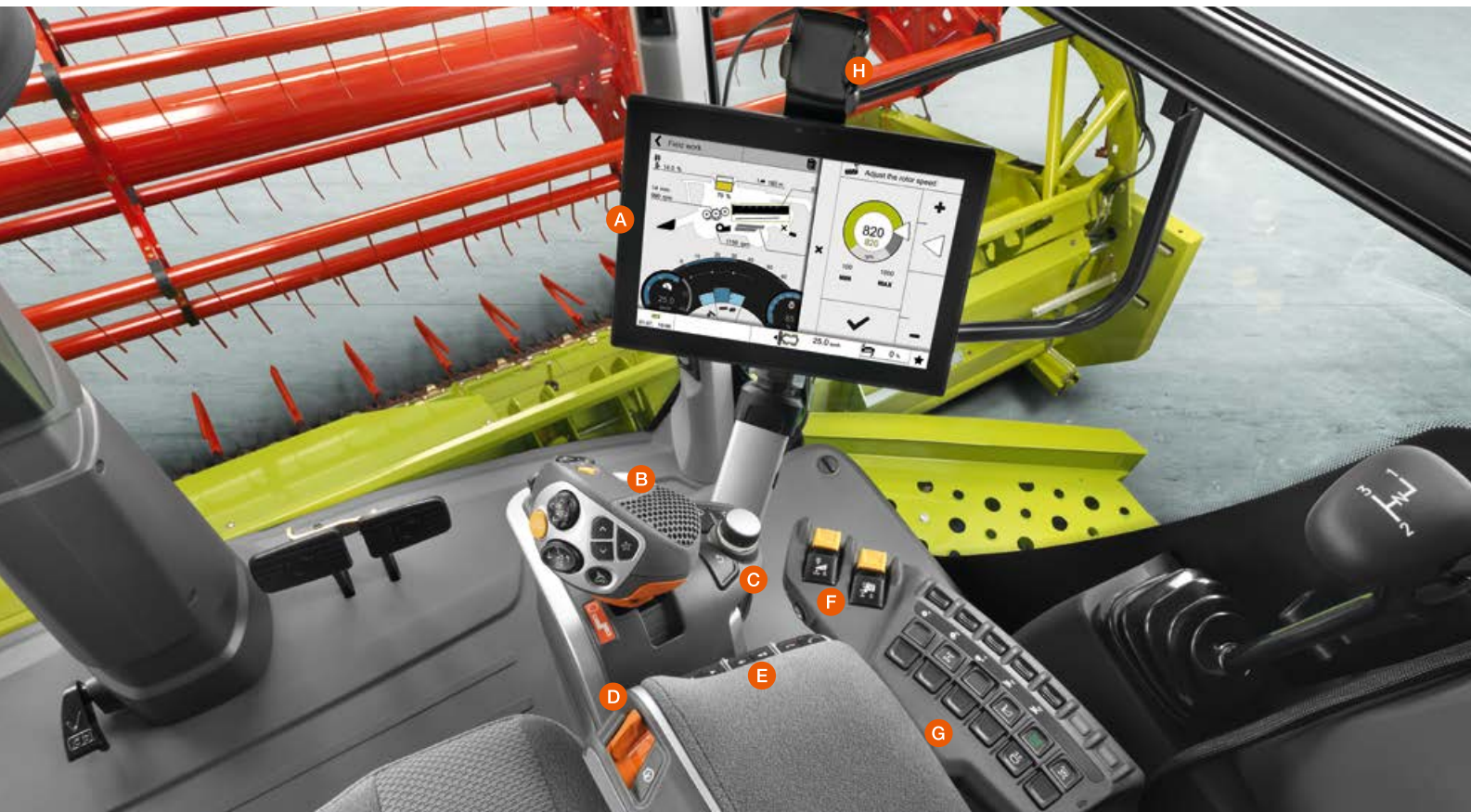
Wohlfühlplatz.
Komfort vom Feinsten.

Komfortkabine

Komfort bedeutet bei CLAAS: Rundherum ist alles darauf eingestellt, dass Sie hocheffizient arbeiten können. Von der einwandfreien Rundumsicht bis zum kleinsten Handgriff.



Das neue Bedienkonzept. Einsteigen und die Ernte kann beginnen.



Intelligent in der Kabine.

Durch das neue CEBIS mit Touchscreen haben Ihre Fahrer bequemen Zugriff auf alle Maschinenfunktionen. Die wichtigsten lassen sich über Schalter in der Armlehne direkt verstellen. Die Bedienung des TUCANO erfolgt intuitiv und ist ohne Vorkenntnisse möglich. Damit sind auch neue Fahrer nach kürzester Zeit in der Lage, die Maschine sicher zu bedienen und das Maximum aus ihr herauszuholen.

Neues Bedienkonzept.

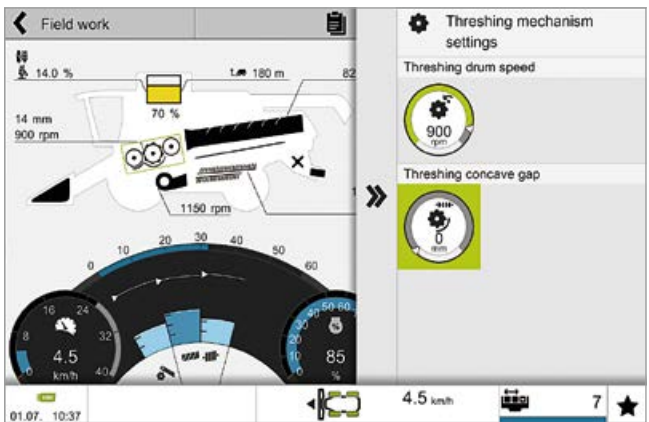
Egal ob unruhige Feldfahrt oder ungeübter Fahrer, die präzise Bedienung ist auf jeden Fall sichergestellt. Je nach Vorliebe kann der Fahrer den TUCANO auf drei Arten einstellen:

- Über die Touchfunktion des CEBIS
- Über Direktverstellung per Schalter
- Über den Dreh- / Drückschalter des CEBIS Bedienfelds

- A CEBIS Bildschirm
- B CMOTION Multifunktionshebel
- C CEBIS Bedienfeld
- D Schalter Dieselmotordrehzahl
- E Bedienfeld für Radio und Telefon
- F Schalter Vorsatzgerät und Dreschwerk
- G Schalter Direktverstellung
- H Halterung für Smart Phones

Neue CEBIS Generation.

- Ein leichtes Tippen auf den sensiblen Touchscreen, und das neue CEBIS Terminal reagiert sofort.
- Darstellung der gesamten Maschine im Übersichtsbild
 - Direkter Zugriff auf alle Funktionen durch Tippen auf Komponenten im Übersichtsbild



Die neue Direktverstellung.

- Verstellung der Funktionen direkt über Schalter
 - Gleichzeitig öffnet sich ein großes Dialogfeld im CEBIS zur Anzeige der Verstellung
- 1 Dreschtrommeldrehzahl
 - 2 Dreschkorbabstand
 - 3 Gebläsedrehzahl
 - 4 Obersieböffnung
 - 5 Untersieböffnung
 - 6 Rotordrehzahl TUCANO 500
 - 7 Rotorleitblech TUCANO 500



Direktverstellung

CEBIS Bedienfeld.

- Navigation im CEBIS durch Drehtaster und Escape Taster
- Sichere Bedienung bei unruhiger Feldfahrt

Neues Favoritenmanagement.

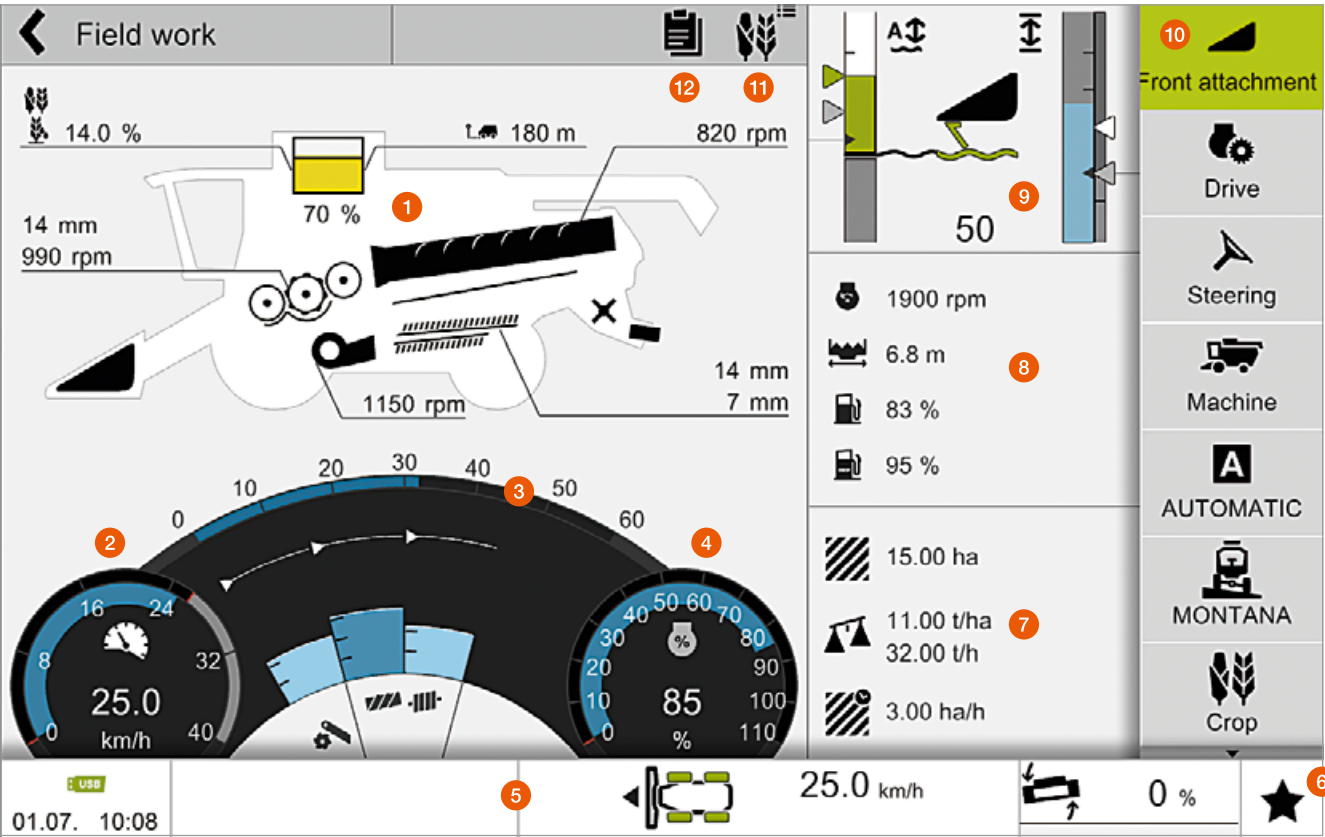
- Die am häufigsten verwendeten Einstellungen können als Favoriten programmiert werden. Die Fahrer bedienen die Maschine quasi blind. Ihr Blick bleibt konzentriert auf Vorsatzgerät und Gutfluss.
- Sieben frei belegbare Funktionen
 - Direkter Zugriff und Verstellung über Tasten am CMOTION Fahrhebel



CEBIS Bedienfeld: Drehtaster (8), Escape Taster (9), Favoritenmanagement (10)



CMOTION Fahrhebel: Favoritenwahl (11), Favoritenwahl hoch (12), runter (13), Wertverstellung über Taster (14)

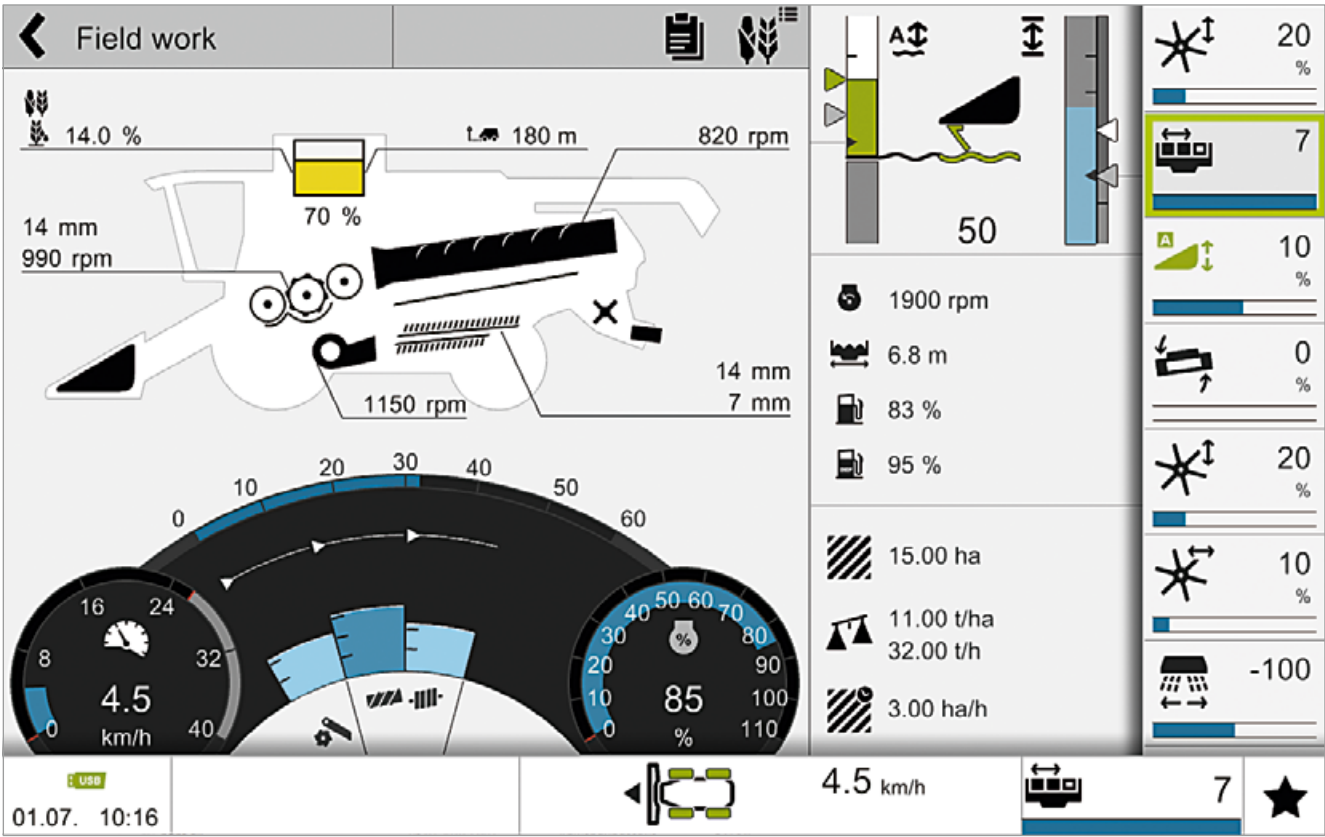


Übersicht Erntebild.

- 1 Maschinensilhouette mit Schnellzugriff für Dreschwerk, Siebverstellung, Gebläsedrehzahl inkl. Statusanzeige
- 2 Anzeige Fahrgeschwindigkeit
- 3 Anzeige Überkehrvolumen, Verluste Siebe und Schüttler oder Rotor
- 4 Motorauslastung
- 5 Fahrzeuginformationen
- 6 Favoritenmanagement
- 7 Anzeige Leistungsdaten
- 8 Frei belegbarer Anzeigebereich
- 9 Anzeige AUTO CONTOUR Vorsatzgeräteführung
- 10 Hauptmenü
- 11 Favoriten Fruchtarten, frei belegbar mit drei Fruchtarten
- 12 Schnellzugriff Auftragsmenü

Übersicht Straßenfahrt.

- 13 Fahrgeschwindigkeit
- 14 Dieselmotordrehzahl
- 15 Kraftstofffüllstand
- 16 Kühlwassertemperatur
- 17 Harnstofffüllstand
- 18 Auftragsinformationen
- 19 Frei belegbarer Anzeigebereich
- 20 Wartungszähler



Übersichtlich und schnell bedient.

Die 12" Bildschirmdiagonale des CEBIS bietet dank selbsterklärender Symbolik und Farbcodierung eine klare Übersicht über die Einstellungen und Betriebszustände. Die Menüführung des CEBIS und der berührungsempfindliche Bildschirm ermöglichen es, alle Einstellungen in wenigen Schritten vorzunehmen.

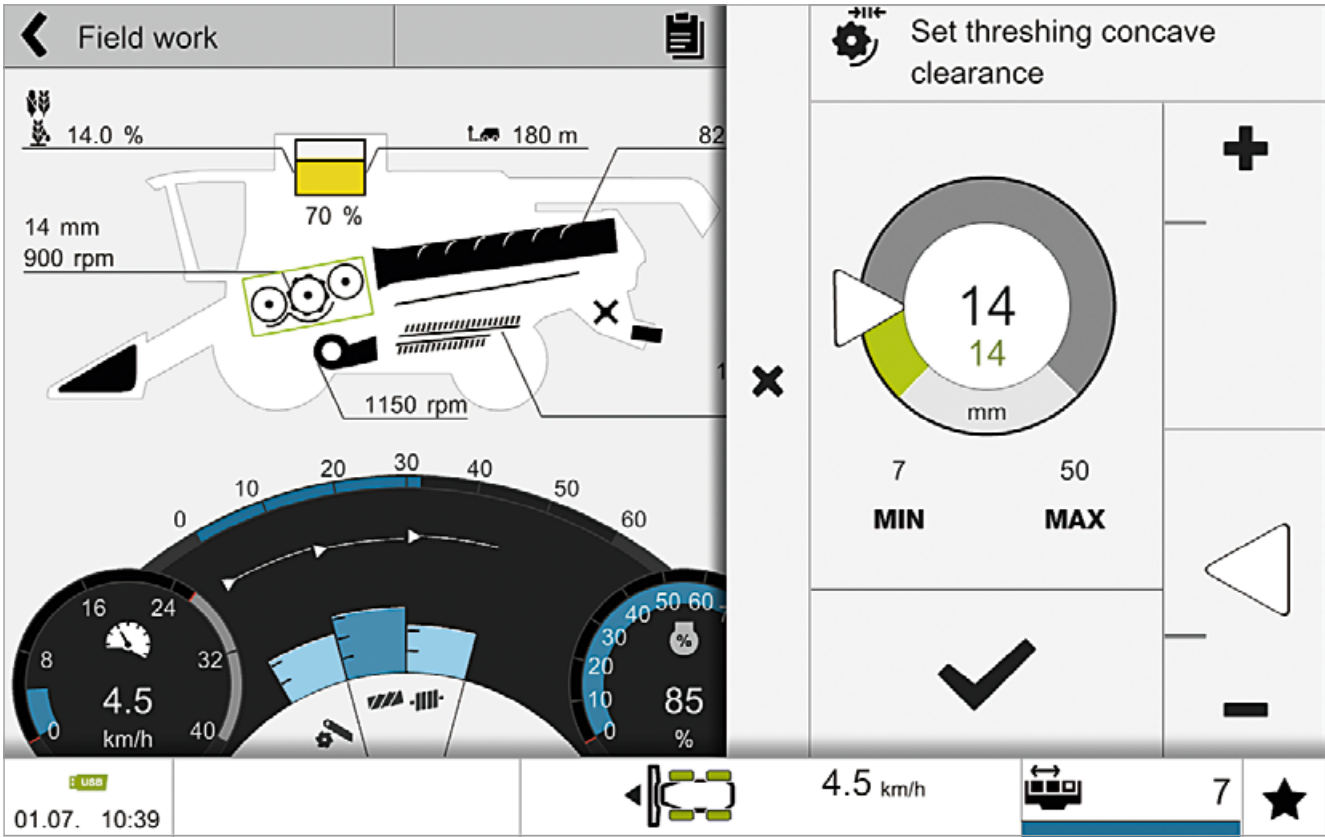
Favoriten im direkten Zugriff.

Die Fahrer können die sieben wichtigsten Einstellungen ihrer Wahl als Favoriten programmieren und im Einsatz auf drei Arten abrufen: über die Taste im CEBIS Bedienfeld, über das Sternsymbol auf dem CEBIS Monitor oder – von Profis bevorzugt – direkt am CMOTION Multifunktionshebel. Denn via CMOTION lässt sich das Favoritenmanagement mit nur zwei Fingern bedienen:

- Öffnen des Favoritenmanagements über die Sterntaste
- Anwählen der Favoriten mit den Pfeiltasten
- Direkt Verstellung der Werte über Kippschalter

Die Hand bleibt dabei immer am Multifunktionshebel. Es ist kein Umgreifen erforderlich. Der Blick bleibt konzentriert auf Vorsatzgerät und Gutfluss.

Intelligente Helfer, die jede Ernte leichter machen.



Intuitive Kreis- und Schieberegler.

Im neuen CEBIS lassen sich die Einstellwerte auf drei verschiedene Arten den Einsatzbedingungen anpassen. Die neu konzipierten Kreis- und Schieberegler sind intuitiv bedienbar. Jeder Fahrer kann die Einstellungsart wählen, die ihm am besten liegt.

Zahl.

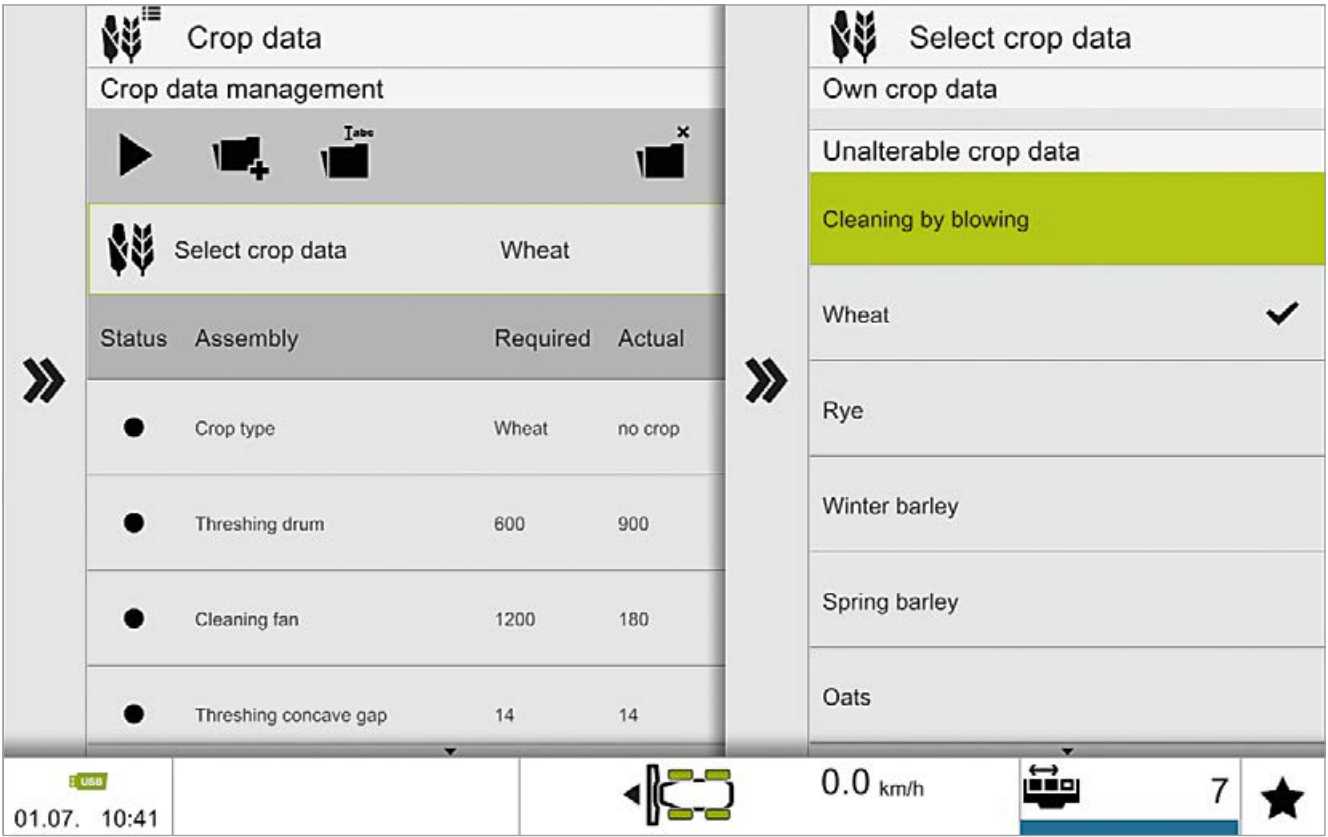
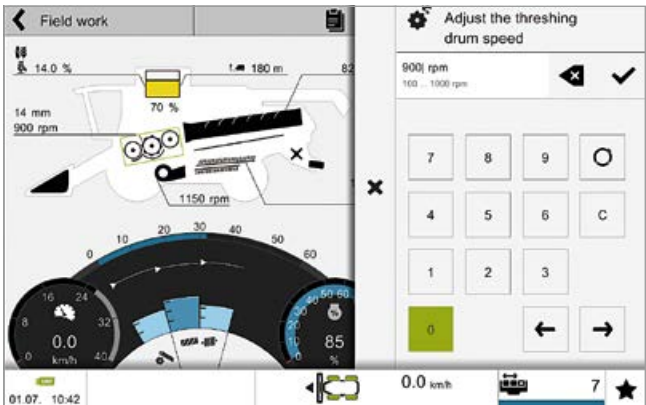
Im inneren Bereich des Kreisreglers ist die aktuell gespeicherte Einstellung als Zahl ablesbar. Ein leichtes Tippen auf den angezeigten Wert – schon öffnet sich die Eingabetastatur.

Kreisregler.

Im äußeren Bereich des Kreisreglers stellt ein grün gefüllter Balken die aktuelle Einstellung dar. Der Wert kann durch Verschieben des Dreiecks verändert werden.

Schieberegler und Plus / Minus.

Neben dem Kreisregler befindet sich der Schieberegler. Hiermit lassen sich die präzisen Werte durch Schieben des Dreiecks oder durch Tippen auf + / – einstellen.



Automatische Maschineneinstellung.

Im CEBIS sind Einstellungen für über 35 Fruchtarten werkseitig programmiert. Eigene Arten und Erfahrungswerte können zusätzlich gespeichert und jederzeit abgerufen werden. Hinzu kommen Favoriteinstellungen, die über ein Touchfeld im CEBIS aufrufbar sind.

Folgende Maschinenparameter werden eingestellt:

- Drehzahl Dreschtrommel
- Korbabstand
- Gebläsedrehzahl
- Öffnung Ober- und Untersieb
- Sensibilität Durchsatzkontrolle Siebe
- Sensibilität Durchsatzkontrolle Restkornabscheidung
- Spezifisches Fruchtgewicht (Hektolitergewicht)
- Fruchtartspezifischer Kalibrierfaktor

Wertvolle Einstellungstipps.

Das neue CEBIS liefert den Fahrern zu den gängigsten Einsatzproblemen (z.B. Gutflussprobleme im Schneidwerk) Tipps, mit denen sie die Maschineneinstellung optimieren können. So werden ungeübte Fahrer schnell mit der Maschine vertraut und steigern ihr Können durch Lerneffekte.

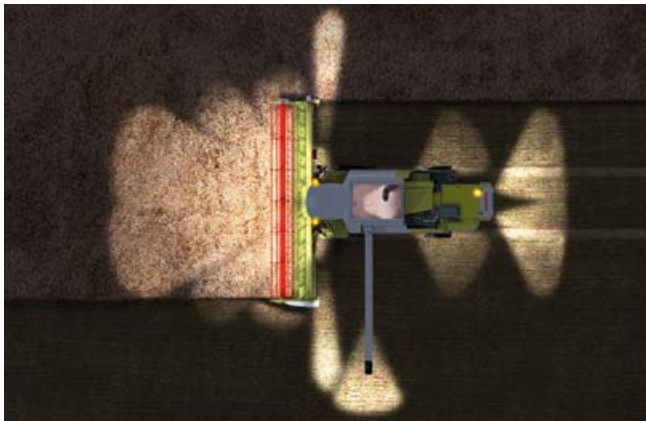


Alles passt
und sitzt wie angegossen.



CEBIS perfekt im Blick.

Höhe und Abstand des CEBIS Terminals kann jeder Fahrer individuell seiner Größe und seinem bevorzugten Blickwinkel anpassen. Zudem lässt sich das Terminal unabhängig von der Armlehne weit nach hinten schwenken. Das garantiert die freie Sicht auf das komplette Schneidwerk, wenn zum Beispiel ein neues Feld angedroschen wird.



LED-Arbeitscheinwerfer und -Arbeitsfernlicht.

Das Beleuchtungskonzept garantiert auch bei Dunkelheit beste Sicht auf das gesamte Arbeitsumfeld sowie die Maschinenkomponenten. Intelligente Ausstattungen, wie die Nachleuchtfunktion, runden das Paket ab. H9- und LED-Scheinwerfer machen die Nacht zum Tag.

- LED-Arbeitsfernlicht zur Fernorientierung bei Dunkelheit
- Beleuchtung für klappbare Vorsätze
- Seitenausleuchtung, Stoppelbeleuchtung, Lenkachsbeleuchtung
- Automatische Beleuchtung des Korntankauslaufrohrs
- Automatischer Rückfahrcheinwerfer
- Beleuchtung Reinigungsanlage, Korntank, Überkehr
- Serviceleuchten unter den Seitenklappen
- Mobiler Arbeitsscheinwerfer



Die Armlehne lässt sich in der Höhe verstellen sowie nach vorne und hinten.



Für mobile Endgeräte steht ein 12 Volt USB-Anschluss zur Verfügung.



Die Schublade unter dem Sitz ist ideal für die sichere Aufbewahrung von Dokumenten.

Dämpft, stützt, belüftet, wärmt: der Premiumsessel.

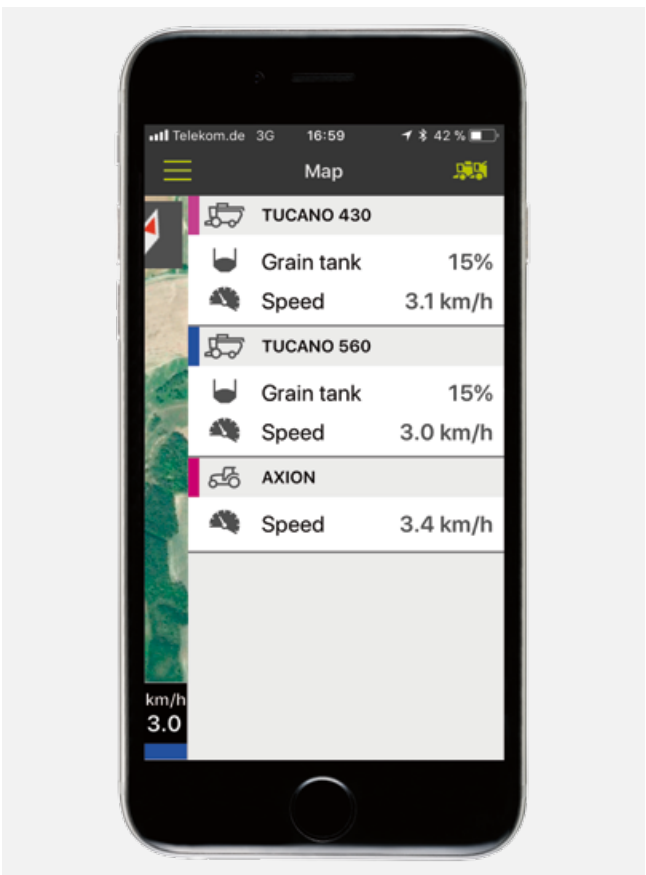
Wer im Sitzen Dynamik und Aktivität beweisen muss, erhält hier vollste Unterstützung. Die aktive Klimakontrolle sorgt für eine optimale Belüftung und den Abtransport von Schweiß, ohne den Fahrer schädlicher Zugluft auszusetzen. Die Luftfederung mit automatischer Höhenkontrolle stellt sich selbstständig auf das Gewicht des Fahrers ein und dämpft Schwingungen wirkungsvoll um bis zu 40%. Eine pneumatische, 2-fache Lendenwirbelstütze hält den Rücken fit. Die Sitzheizung arbeitet mit Thermostatautomatik.



Der Einweisersitz enthält ein leistungsstarkes Kühlfach mit 43 l Volumen. Die klappbare Rückenlehne kann zum Frühstückstisch umfunktioniert werden.



Luftgefederter Premiumsessel mit aktiver Klimakontrolle.



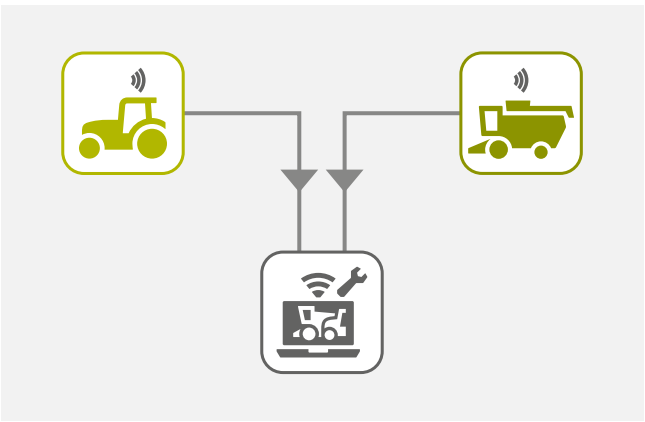
FLEET VIEW App.

Mit FLEET VIEW hat CLAAS eine App geschaffen, mit der sich die Abfuhrgespanne einer Ernteflotte so koordinieren lassen, dass die eingesetzten Mähdrescher ohne Standzeiten durcharbeiten können. Die App informiert alle Fahrer praktisch in Echtzeit laufend über Position und Korntankfüllstände sämtlicher Maschinen einer Flotte.

Vernetzte Maschinen leisten mehr.

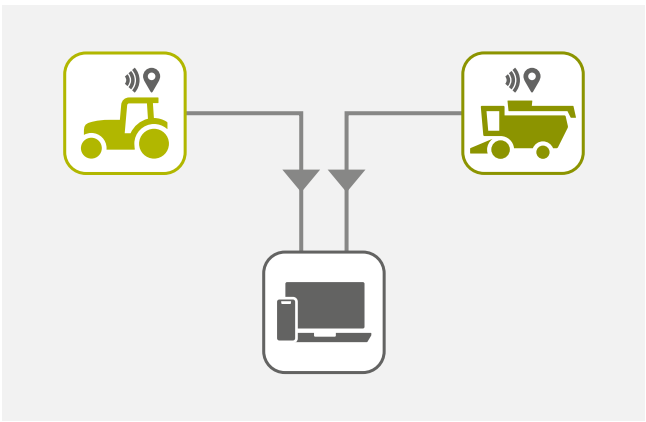
Künstliche Intelligenz ist ein wesentlicher Schlüssel zur Effizienz. Damit Sie mehr als jemals zuvor aus Ihren Maschinen heraus holen können, bietet CLAAS Ihnen unterschiedliche Bausteine, um Maschinen, Betrieb und Prozesse intelligent miteinander zu verzahnen.

Mit FLEET VIEW und TELEMATICS lassen Sie modernste Technologien für sich arbeiten und erzielen mehr Produktivität mit weniger Aufwand. Sie optimieren Ihre Prozesse, schonen Ihre Ressourcen, verbessern Arbeitsabläufe und Transportlogistik, passen die Maschineneinstellungen an und vereinfachen Ihre Dokumentation.



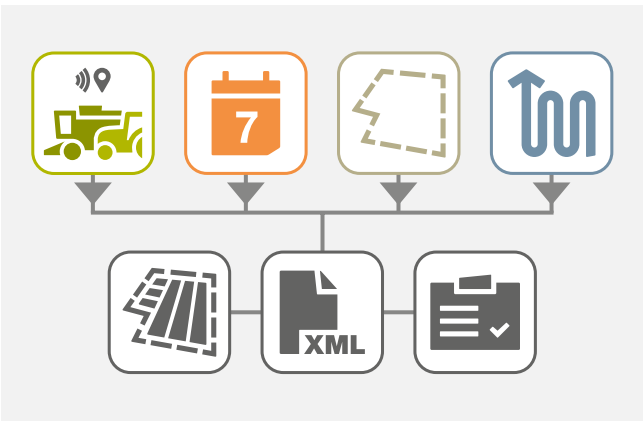
Remote Service.

Bei Wartungs- und Servicefällen gestatten Sie dem CLAAS Service den Direktzugriff auf die spezifischen Daten der jeweiligen Maschine. Damit ermöglichen Sie Ihrem CLAAS Servicepartner vor allem in engen Erntezeitfenstern einen noch schnelleren und effizienteren Einsatz.



TELEMATICS.

Zahlen, Daten und Fakten sind die objektive Grundlage für alle Entscheidungen, die den Einsatz optimieren. TELEMATICS liefert Ihnen dafür einzigartige Werkzeuge sowie alle wichtigen Informationen zum Arbeitsprozess und zur Maschine – auch mobil. Das entlastet Ihre Fahrer und spart Zeit im Büro.



Automatische Dokumentation.

Das System aggregiert vollautomatisch und fahrerunabhängig die Daten für jedes Ihrer Felder und erzeugt eine optimierte Ertragskarte – auch bei mehreren Maschinen oder bei Ernten über mehrere Tage. Darüber hinaus erfasst es die Gesamtwerte für Zeit und Dieselverbrauch. Alle Daten werden im herstellerübergreifend nutzbaren ISO-XML-Format ausgegeben.



Dokumentation in der App.

Mit der App „EASY on board“ steuern Sie nicht nur alle ISOBUS-konformen Anbaugeräte per Tablet. Auch Auftragsmanagement und Dokumentation lassen sich exakt planen und abwickeln. Der lästige Papierkram in der Fahrerkabine entfällt.

- Aufträge direkt in der App erstellen oder von der Farmmanagementsoftware zur Maschine schicken
- Erledigte Aufträge an die Farmmanagementsoftware senden
- Auftragsdaten per Email an den Kunden senden
- In TC-Basic die wichtigsten Eckdaten wie Fläche, Ertrag, Kornfeuchte und Arbeitszeit erfassen

Auftragsmanagement im S10 Terminal.

Das S10-Terminal eignet sich nicht nur für die GPS-Lenkung, sondern kann auch als Bedienterminal für ISOBUS-Funktionen genutzt werden. Über eine Schnittstelle erhält das S10 alle benötigten Daten direkt von der Maschine. Damit wird das Taskmanagement noch einfacher.

- Aufträge aus der Farmsoftware importieren
- Erledigte Aufträge über USB-Stick exportieren
- Dokumentierte Daten automatisch dem aktiven Auftrag zuordnen
- In TC-Basic die wichtigsten Eckdaten wie Fläche, Ertrag, Kornfeuchte und Arbeitszeit erfassen
- In TC-Geo exakte Ertrags- und Leistungskarten erstellen (Arbeitsbreite des Vorsatzgerätes wird automatisch erfasst)



Auftragsmanagement im CEBIS.

Im CEBIS können Sie Ihre Aufträge verwalten. Mit der CLAAS Software AGROCOM MAP START lassen sich darüber hinaus Kundendaten bzw. Flurstückdaten vorbereiten, die Sie über CEBIS starten und abarbeiten.

- Alle Daten sind nach Abschluss eines Auftrags oder Arbeitstags gespeichert
- Die Daten werden auf der Maschine ausgedruckt oder per USB Stick transferiert
- Alle Daten sind am PC aufrufbar und können weiterverarbeitet werden
- Auch Tageszähler, Fruchtzähler und Gesamtzähler lassen sich im CEBIS anzeigen und ausdrucken



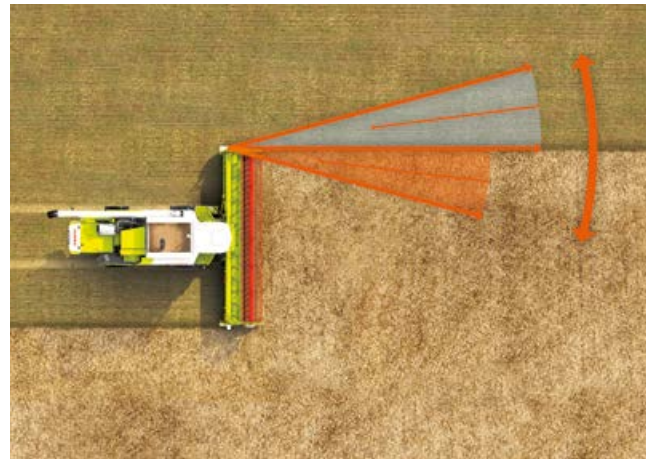
Ertragskartierung im CEBIS.

Mit Hilfe der Daten aus dem Auftragsmanagement sind Sie mit Ihrem TUCANO in der Lage, eine Ertragskartierung durchzuführen. Sensoren im TUCANO messen Ertrag und Kornfeuchte. Gleichzeitig ergänzt CEBIS mit Hilfe von GPS-Satelliten geografische Koordinaten.

Alle Messwerte werden gespeichert und können per USB Stick übermittelt werden. Durch die mitgelieferte Software AGROCOM MAP START sind Sie in der Lage, aussagekräftige Ertragskarten zu erstellen – als Basis Ihrer zukünftigen Produktionsstrategie.

Viele Informationen lassen sich am Drucker auf Papier bringen.





LASER PILOT.

Die elektronisch-optischen Sensoren des LASER PILOT tasten mit Lichtimpulsen die Kante zwischen gemähtem und ungemähtem Feld ab und führen so den TUCANO automatisch an der Bestandskante entlang.

Der LASER PILOT ist klappbar und für die linke wie für die rechte Schneidwerksseite erhältlich. Seine optimale Positionierung an der Schneidwerksseite, nahe an der Bestandskante, ermöglicht einen günstigen Blickwinkel und gewährleistet damit hohe Funktionssicherheit – auch bei Lagergetreide und Hanglage.

AUTO PILOT.

Zwei Tastbügel in einer Pflückereinheit erfassen die Position des TUCANO, führen ihn automatisch durch die Maisreihen und sichern so die optimale Position im Mais: unter allen Bedingungen, auf optimalem Weg. Dadurch verhilft der AUTO PILOT zur Leistungssteigerung und höheren Wirtschaftlichkeit.



Wählen Sie unter drei automatischen Lenksystemen.

Alle TUCANO Modelle können mit drei automatischen Lenksystemen ausgestattet werden, die Sie je nach Einsatz wahlweise nutzen können.

- GPS PILOT – das satellitengestützte Lenksystem
- LASER PILOT – das elektronisch-optische Lenksystem
- AUTO PILOT – das elektronisch-mechanische Lenksystem

Wie Sie es benötigen.

Mit den mobilen Displays bietet CLAAS die flexible Lösung für ISOBUS und Lenksysteme. Das Terminal kann auch von einem Traktor oder einer selbstfahrenden Erntemaschine auf die andere Maschine, je nach Saison oder Anwendung, umgesetzt werden. Statten Sie Ihren TUCANO ab Werk oder in der Nachrüstung mit genau dem aus, was Sie benötigen:

- S10: hochauflösendes 10,4"-Touchscreen-Terminal mit Lenk- und ISOBUS-Funktionen; bis zu vier Kameras darstellbar
- S7: hochauflösendes 7"-Touchscreen-Terminal mit Lenkfunktionen



Unterstützung am Vorgewende.

TURN IN erleichtert das richtige Einspuren der Maschine. Nähert sie sich der vorgesehenen Spur, so übernimmt die automatische Lenkung ab einem Winkel von 90° (nur Fahrtrichtung der Maschine) oder sogar 120° (bei vorhandener Feldgrenze). Mithilfe von TURN IN kann der Fahrer seine Konzentration auf das Anbaugerät und die Maschine richten, ohne zusätzlich auf das korrekte Einspuren achten zu müssen. TURN IN gehört zur Standardausstattung beider Lenksystemterminals (S10 / S7 Terminal).

Auch am Vorgewende automatisch lenken.

Die AUTO TURN Funktion übernimmt das Wendemanöver am Vorgewende. Die Wenderichtung sowie die nächste zu bearbeitende Spur werden dafür im Terminal vorgewählt, den Rest erledigt das Lenksystem.

GPS PILOT FLEX.

Der GPS PILOT ist außer mit der hydraulischen Steuerung auch mit einem automatischen Lenkrad, dem GPS PILOT FLEX, nutzbar. Mit dem Lenkrad erreichen Sie ein hohes Maß an Genauigkeit. Der große Vorteil des GPS PILOT FLEX ist die vielseitige Verwendbarkeit.

- Kein Eingriff in die Hydraulik
- Schneller Wechsel des Lenksystems zwischen unterschiedlichen Maschinen

Das elektrische Lenkrad überträgt die Lenkbefehle des Terminals und des Navigationscontrollers an die Lenkachse und steuert so die Maschine.

Sinnvolle Extras. Der Einsatz wird leichter.



NEU: Das Komfortpaket für die Wartung.

Auch die täglichen Wartungsarbeiten sollen praktisch und bequem sein. Das neue Wartungskomfortpaket beinhaltet einige clevere Lösungen für den Einsatz:

- Halterung für die Fettpresse im Werkzeugfach

- Werkzeugfach mit neuem Ordnungssystem integriert in der Klappe für Schrauben, Muttern, Mähklingen, Doppelfinger, Häckslermesser und Einzugsfinger
- Staufach für Druckluftschlauch und Halterung für Druckluftpistole
- Wassertank mit 15 Liter Fassungsvermögen, direkt neben dem Werkzeugfach, Absperrhahn zum Händewaschen, abnehmbar zur Befüllung



Zentralschmieranlage.

Bedarfsgerecht versorgt die Zentralschmieranlage nahezu alle Schmierpunkte automatisch mit Fett. Die einmalige Voreinstellung der Schmierstellen und -intervalle genügt. Anders als bei der manuellen Einzelschmierung wird der Schmierstoff den einzelnen Schmierstellen aus einem zentralen Vorratsbehälter zugeführt.

Ihre Vorteile:

- Sichere und geregelte Schmierung aller Schmierpunkte in der Bewegung
- Verlängerung der Standzeit von Bolzen und Lagern
- Kosteneinsparung durch geringeren Fettverbrauch und weniger Verschleiß
- Verringerung des Wartungsaufwands

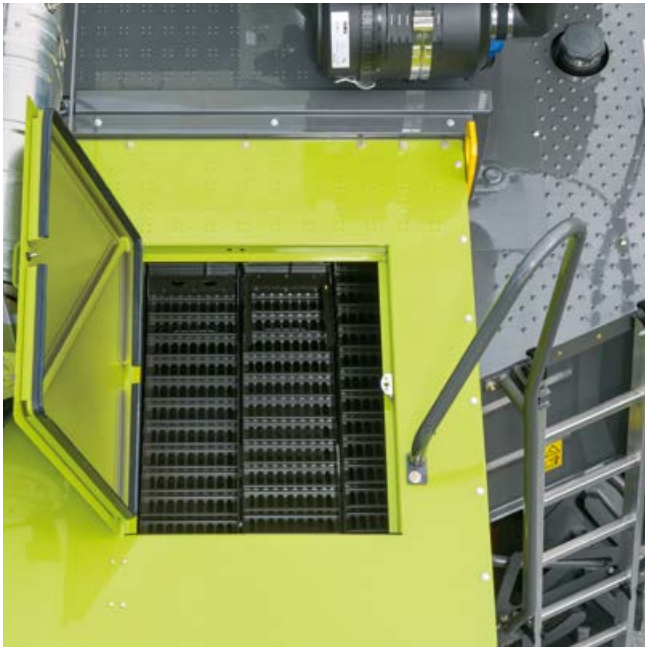


NEU: Automatische Kettenschmierung.

- Kontinuierliche Schmierung der Kette der Korntank-entleerung während der Entleerung
- Ölauftrag durch robuste Bürste
- Separater Öltank mit großem Vorrat
- Die Lebensdauer der Antriebskette wird erhöht, der Wartungsaufwand gesenkt



Gute Erreichbarkeit
minimiert die Wartungszeiten.



Da bleibt nichts im Verborgenen.

Im TUCANO sind alle Wartungspunkte gut erreichbar. Die Aufstiegsleiter kann an verschiedenen Stellen der Maschine fixiert werden und sichert den risikofreien Zugang. Unter den Seitenklappen, am Aufstieg und im Bereich des Motors sorgen Wartungsscheinwerfer für helles Licht.

Alle gutflussrelevanten Komponenten sind mit bequem erreichbaren Wartungs- und Kontrollöffnungen versehen, die die Wartung, Pflege und Reinigung der Maschine deutlich vereinfachen. Anzeiger informieren über die korrekte Spannung von Riemen und Ketten.



Damit es läuft. CLAAS Service & Parts.





Maintenance

Protect

Plus

Mehr Sicherheit für Ihre Maschine.
Erhöhen Sie Ihre Einsatzsicherheit, minimieren Sie das Reparatur- und Ausfallrisiko. MAXI CARE bietet Ihnen planbare Kosten. Stellen Sie nach Ihren persönlichen Anforderungen Ihr individuelles Service-Paket zusammen.



CLAAS Service & Parts
ist 24/7 für Sie da.
service.claas.com



Speziell auf Ihre Maschine abgestimmt.
Passgenaue Ersatzteile, hochwertige Betriebsmittel und hilfreiches Zubehör. Nutzen Sie unser umfassendes Produktangebot und erhalten Sie genau die Lösung, die Ihre Maschine für 100% Einsatzsicherheit benötigt.



Für Ihren Betrieb: CLAAS FARM PARTS.
CLAAS FARM PARTS bietet Ihnen eines der umfangreichsten markenübergreifenden Ersatzteil- und Zubehörprogramme für alle landwirtschaftlichen Anwendungen auf Ihrem Betrieb.



Weltweite Versorgung.
Das CLAAS Parts Logistics Center in Hamm, Deutschland, verfügt über nahezu 200.000 verschiedene Teile auf mehr als 140.000 m² Betriebsfläche. Als zentrales Ersatzteillager liefert es sämtliche ORIGINAL Teile schnell und zuverlässig in die ganze Welt. So kann Ihnen Ihr CLAAS Partner vor Ort innerhalb kürzester Zeit die Lösung bieten: für Ihre Ernte, für Ihren Betrieb.



Ihr CLAAS Vertriebspartner vor Ort.
Egal wo Sie sind – wir liefern Ihnen stets den Service und die Ansprechpartner, die Sie benötigen. Ganz in Ihrer Nähe. Rund um die Uhr stehen Ihre CLAAS Partner für Sie und Ihre Maschine bereit. Mit Wissen, Erfahrung, Leidenschaft und der besten technischen Ausrüstung. Damit es läuft.



- 1 GPS PILOT S7 oder S10, GPS PILOT FLEX
- 2 Komfortkabine
- 3 Neues Bedienkonzept mit touchfähigem CEBIS
- 4 Obenentleerung mit bis zu 105 l/s und 11.000 l Korntank
- 5 LASER PILOT
- 6 VARIO Schneidwerke mit integrierten Rapsblechen
- 7 AUTO CONTOUR
- 8 Multikuppler
- 9 V-Kanal mit Staubabsaugung
- 10 APS Dreschsystem
- 11 Hydraulische Dreschkorbverstellung für alle Modelle
- 12 Hydraulische Überlastsicherung Dreschkorb
- 13 Turbinengebläse
- 14 ROTO PLUS Restkornabscheidung
- 15 HD Spreuverteiler
- 16 SPECIAL CUT Häcksler
- 17 ACTIVE SPREADER
- 18 PROFI CAM
- 19 Mercedes-Benz Motoren mit Abgasstufe Stage V
- 20 Allradachse



- 1 GPS PILOT S7 oder S10, GPS PILOT FLEX
- 2 Komfortkabine
- 3 Neues Bedienkonzept mit touchfähigem CEBIS
- 4 Obenentleerung mit bis zu 105 l/s
- 5 LASER PILOT
- 6 VARIO Schneidwerke mit integrierten Rapsblechen
- 7 AUTO CONTOUR
- 8 Multikuppler
- 9 V-Kanal mit Staubabsaugung
- 10 APS Dreschsystem
- 11 Hydraulische Dreschkorbverstellung für alle Modelle
- 12 Hydraulische Überlastsicherung Dreschkorb
- 13 Turbinengebläse
- 14 Intensivschüttler
- 15 HD Spreuverteiler
- 16 SPECIAL CUT Häcksler
- 17 ACTIVE SPREADER
- 18 PROFI CAM
- 19 Mercedes-Benz Motoren mit Abgasstufe Stage V
- 20 Allradachse



- 1 GPS PILOT S7 oder S10, GPS PILOT FLEX
- 2 Komfortkabine
- 3 Neues Bedienkonzept mit touchfähigem CEBIS
- 4 Obenentleerung mit 90 l/s
- 5 LASER PILOT
- 6 VARIO Schneidwerke mit integrierten Rapsblechen
- 7 AUTO CONTOUR
- 8 Multikuppler
- 9 V-Kanal mit Staubabsaugung
- 10 CLAAS Dreschsystem
- 11 Hydraulische Dreschkorbverstellung für alle Modelle
- 12 Hydraulische Überlastsicherung Dreschkorb
- 13 Radialgebläse
- 14 Intensivschüttler
- 15 HD Spreuverteiler
- 16 SPECIAL CUT Häcksler
- 17 Strohverteiler
- 18 PROFI CAM
- 19 Mercedes-Benz Motoren mit Abgasstufe Stage V
- 20 Allradachse



- 1 Schnittwinkelverstellung über Position der MONTANA Achse
- 2 MONTANA Einzugskanal mit 20% Pendelwinkel
- 3 MONTANA Fahrtrieb mit zwei Fahrstufen pro Gang
- 4 MONTANA Vorderachse mit bis zu 18% Seitenhangausgleich und Differentialsperre
- 5 AUTO SLOPE zur automatischen Regelung der Gebläsedrehzahl
- 6 MONTANA Allradachse mit verstärkter Zugkraft
- 7 Eigene Ölversorgung für die MONTANA Funktionen
- 8 Automatische Regelung der MONTANA Funktionen mit Statusübersicht im CEBIS

Überzeugungskraft.
Viele gute Argumente.



Kabine.

- Das neue Bedienkonzept mit Direktverstellung und touchfähigem CEBIS
- Visuelle Überkehrkontrolle vom Fahrersitz durch beleuchtetes Sichtfenster
- CMOTION, Multifunktionsgriff, CEBIS, TELEMATICS, Ertragskartierung und GPS PILOT gewährleisten innovativen Steuerungs- und Kontrollkomfort

Schneidwerke.

- VARIO Schneidwerke mit bis zu 9,22 m Breite sorgen für bis zu 10% mehr Leistung durch optimierten Gutfluss
- Das „denkende Schneidwerk“ AUTO CONTOUR gleicht Unebenheiten sowohl längs als auch quer zur Fahrtrichtung aus
- Besonders flexibel durch CERIO sowie VARIO Schneidwerk, SUNSPEED, SWATH UP, klappbares Schneidwerk oder MAXFLEX
- Neue VARIO Schneidwerke VARIO 930 und VARIO 770 mit einem Verschiebeweg von 700 mm durch integrierte Rapsbleche

Dreschtechnologie.

- Bis zu 20% mehr Durchsatzleistung durch APS
- APS und APS HYBRID. Einzigartige Dreschtechnologie in seiner Klasse
- 3D-Reinigung für Hangneigungen bis 20%
- Der bis zu 11.000 l fassende Korntank verlängert die Erntestrecken. Die hohe Entleerleistung verkürzt die Abtankintervalle. Beides zusammen steigert die Verfahrensleistung deutlich
- ACTIVE SPREADER für exakte und gleichmäßige Strohverteilung über die gesamte Arbeitsbreite

CPS – CLAAS POWER SYSTEMS.

- Mercedes-Benz OM 936 bietet zuverlässige Kraftreserven auch für schwierigste Erntebedingungen
- MONTANA Modelle mit neuer Vorderachse und kraftvollem Fahrtrieb
- Schneller, bequemer Zugang zu den Wartungspunkten
- First CLAAS Service rund um die Uhr

TUCANO		580 ⁴	570 ⁴	560 ⁴	550	450 ⁴	440	430 ⁴	420	340	320
Dreschsystem		●	●	●	●	●	●	●	●	–	–
Beschleunigerdreschwerk (APS)						80% der Dreschtrommel				–	–
Beschleunigerdrehzahl											
MULTICROP		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Trommelbreite	mm	1580	1580	1320	1320	1580	1580	1320	1320	1580	1320
Trommeldurchmesser	mm	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450
Trommeldrehzahl	U/min	650-1400	650-1400	650-1400	650-1400	650-1400	650-1400	650-1400	650-1400	650-1400	650-1400
Mit Reduziergetriebe	U/min	300-1400	300-1400	300-1400	300-1400	300-1400	300-1400	300-1400	300-1400	300-1400	300-1400
7/18-Dreschkorb	o	o	o	o	o	o	o	o	o	–	–
Umschlingungswinkel Vorabscheidung	Grad	60	60	60	60	60	60	60	60	–	–
Umschlingungswinkel Dreschkorb	Grad	151	151	151	151	151	151	151	151	121	121
Von außen klappbare Entgranmerbleche		●	●	●	●	●	●	●	●	–	–
Hydraulische Korbverstellung		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Große Steinfangmulde		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Restkornabscheidung											
Abscheiderotor ROTO PLUS	Anzahl	1	1	1	1	–	–	–	–	–	–
Rotorenlänge	mm	4200	4200	4200	4200	–	–	–	–	–	–
Rotorendurchmesser	mm	570	570	570	570	–	–	–	–	–	–
Rotorendrehzahl (Stufenantrieb)	U/min	920 ¹ / 820 / 720 / 630 / 530 / 460 / 430 / 370 ¹				–	–	–	–	–	–
Rotorendrehzahl (Variator)		480-920				–	–	–	–	–	–
Variable Rotorabscheidefläche	o	o	o	o	o	–	–	–	–	–	–
Schüttelhorden	Anzahl	–	–	–	–	6	6	5	5	6	5
Schüttlerfallstufen	Anzahl	–	–	–	–	4	4	4	4	4	4
Schüttlerlänge	m	–	–	–	–	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
Schüttlerfläche	m²	–	–	–	–	7	7	5,8	5,8	7	5,8
Abscheidefläche	m²	–	–	–	–	8,75	8,75	7,26	7,26	8,17	6,78
2 Intensivschüttler		–	–	–	–	●	●	●	●	●	o

Reinigung		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Herausnehmbarer Vorbereitungsboden											
Gebläse		Turbine, 6-fach	Turbine, 6-fach	Turbine, 4-fach	Turbine, 4-fach	Turbine, 6-fach	Turbine, 6-fach	Turbine, 4-fach	Turbine, 4-fach	Turbine, 6-fach	Radial-gebläse
Gebläseverstellung, elektrisch		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Doppelte Fallstufe, druckwindbelüftet		●	●	●	●	●	●	●	●	–	–
Geteilter, gegenläufiger Siebkasten		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3D-Reinigung		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Gesamtsiebfläche	m²	5,65	5,65	4,70	4,70	5,65	5,65	4,70	4,70	5,10	4,25
Siebverstellung, elektrisch		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Überkehrrückführung zum Beschleuniger		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Überkehr während der Fahrt		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
aus der Kabine einsehbar											

TUCANO		580 ⁴	570 ⁴	560 ⁴	550	450 ⁴	440	430 ⁴	420	340	320
Korntank											
Volumen	l	11000	11000 / 10000	9000	9000	10000	9000	9000 / 8000	7500	8000	7500 / 6500
Schwenkwinkel Auslaufrohr	Grad	98	98	98	98	99	99	99	99	99	99
Entleerungsleistung	l/s	105	105	105	105	105	105	90	90	90	90
Ertragsmessgerät QUANTIMETER		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Häcksler											
SPECIAL CUT Häcksler, 80 Messer		o	o	–	–	o	o	–	–	o	–
SPECIAL CUT Häcksler, 68 Messer		–	–	o	o	–	–	o	o	–	o
STANDARD CUT Häcksler, 60 Messer		–	–	–	–	o	o	–	–	o	–
STANDARD CUT Häcksler, 52 Messer		–	–	o	o	–	–	o	o	–	o
Spreuverteiler HD		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Strohverteiler		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
ACTIVE SPREADER		o	o	o	o	o	o	–	–	o	–
Fahrwerk											
Allradachse		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Betriebs- und Datenmanagement											
TELEMATICS		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Auftragsmanagement		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Ertragskartierung		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Fahrerassistenzsysteme											
DYNAMIC POWER		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AUTO CROP FLOW		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
AUTO SLOPE		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
GPS PILOT, LASER PILOT, AUTO PILOT		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Motor											
Hersteller		Mercedes-Benz									
Abgasnorm Stage V		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Typ		OM 936 LA									
Zylinder / Hubraum	Anzahl/l	R 6/7,7	R 6/7,7	R 6/7,7	R 6/7,7	R 6/7,7	R 6/7,7	R 6/7,7	R 6/7,7	R 6/7,7	R 6/7,7
Maximalleistung (ECE R 120)	kW/PS	280/381	260/354	260/354	230/313	230/313	210/286	210/286	180/245	210/286	180/245
Abgasnachbehandlung		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SCR + EGR + DPf											
Harnstofftank 57 l		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luftkompressor		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Motorregelung		elektronisch									
Kraftstofftankinhalt, 500 l		–	–	–	–	–	●	●	●	●	●
Kraftstofftankinhalt, 650 l		●	●	●	●	●	o	o	o	o	o
Kraftstofftankinhalt, 750 l		o	o	o	o	o	o	–	–	–	–
Gewichte											
(können ausstattungsabhängig abweichen) ohne Schneidwerk, Häcksler und Spreuverteiler	kg	15300 / 16300 ⁵	15300 / 16300 ⁵	14800 / 15700 ⁵	14800	14300 / 15400 ⁵	14000	13200 / 14500 ⁵	13200	12900	11900

TUCANO		580 ⁴	570 ⁴	560 ⁴	550	450 ⁴	440	430 ⁴	420	340	320
Reifengröße											
Triebachsberiefung											
Außenbreite											
900/60 R 32	m	3,87	3,87	3,61	3,61	3,87	3,87	3,61	3,61	–	3,61
800/65 R 32 MI	m	3,75	3,75	3,49	3,49	3,75	3,75	3,49	3,49	3,75	3,49
IF 800/70 R 32 M ⁶	m	3,75	3,75	3,49	3,49	3,75	3,75	3,49	3,49	–	3,49
800/70 R 32	m	3,73	3,73	3,47	3,47	3,73	3,73	3,47	3,47	–	3,47
710/75 R 34	m	3,48 ³	3,48 ³	3,36	3,36	3,48	3,48	3,36	3,36	3,62	3,36
IF 680/85 R 32 CFO ⁵	m	3,48	3,48	3,24	3,24	3,48	3,48	3,24	3,24	3,48	3,24
680/85 R 32	m	3,50	3,50	3,24	3,24	3,50	3,50	3,24	3,24	3,50	3,24
650/75 R 32	m	3,49	3,49	3,20	3,20	3,49	3,49	3,20	3,20	3,47	3,20
620/75 R 30 F16	m	–	–	–	–	–	–	3,00	3,00	–	3,00
620/75 R 30 F20	m	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3,23
Stahlhalbraupe	m	4,17	4,17	–	–	4,17	4,17	–	–	–	–
Reis 900 mm											
Lenkachsberiefung											
14,5/75-20 IMP	m	–	–	–	–	–	–	3,00	3,00	–	3,00
16,5/85-24 IMP	m	3,29	3,29	3,11	3,11	3,29	3,29	3,11	3,11	3,29	3,11
440/80 R 24 MI	m	–	–	3,11	3,11	–	–	3,11	3,11	–	3,11
500/70 R 24 IMP	m	3,32/3,46 ²	3,32/3,46 ²	3,17/3,26 ²	3,17/3,26 ²	3,32/3,46 ²	3,32/3,46 ²	3,17/3,26 ²	3,17/3,26 ²	3,32/3,46 ²	3,17/3,26 ²
500/70 R 24 MI	m	3,32	3,32	3,17	3,17	3,32	3,32	3,17	3,17	3,32	3,17
500/85 R 24 IMP	m	3,34/3,48 ²	3,34/3,48 ²	3,19/3,28 ²	3,19/3,28 ²	3,34/3,48 ²	3,34/3,48 ²	3,19/3,28 ²	3,19/3,28 ²	3,34/3,48 ²	3,19/3,28 ²
VF 520/80 R 26	m	3,34/3,48 ²	3,34/3,48 ²	3,19/3,28 ²	3,19/3,28 ²	3,34/3,48 ²	3,34/3,48 ²	3,19/3,28 ²	3,19/3,28 ²	3,34/3,48 ²	3,19/3,28 ²
600/55-26,5 IMP	m	3,61/3,70 ²	3,61/3,70 ²	3,46/3,50 ²	3,46/3,50 ²	3,61/3,7 ²	3,61/3,7 ²	–	–	–	–
600/65 R 28 IMP	m	3,7 ²	3,7 ²	3,50 ²	3,50 ²	3,7 ²	3,7 ²	–	–	–	–
VF 620/70 R 26 MI	m	3,7	3,7	3,50 ²	3,50 ²	3,7 ²	3,7 ²	–	–	–	–
MONTANA Lenkachse											
500/70 R 24	m	3,32/3,46 ²	3,32/3,46 ²	3,17/3,26 ²	–	3,32/3,46 ²	–	3,17/3,26 ²	–	–	–

¹ Als Nachrüstsatz
² 4-TRAC Lenkachsberiefung
³ Nicht mit synchroner Wendetrommel
⁴ Auch als MONTANA verfügbar
⁵ Gültig für TUCANO MONTANA
⁶ Nicht verfügbar für TUCANO MONTANA

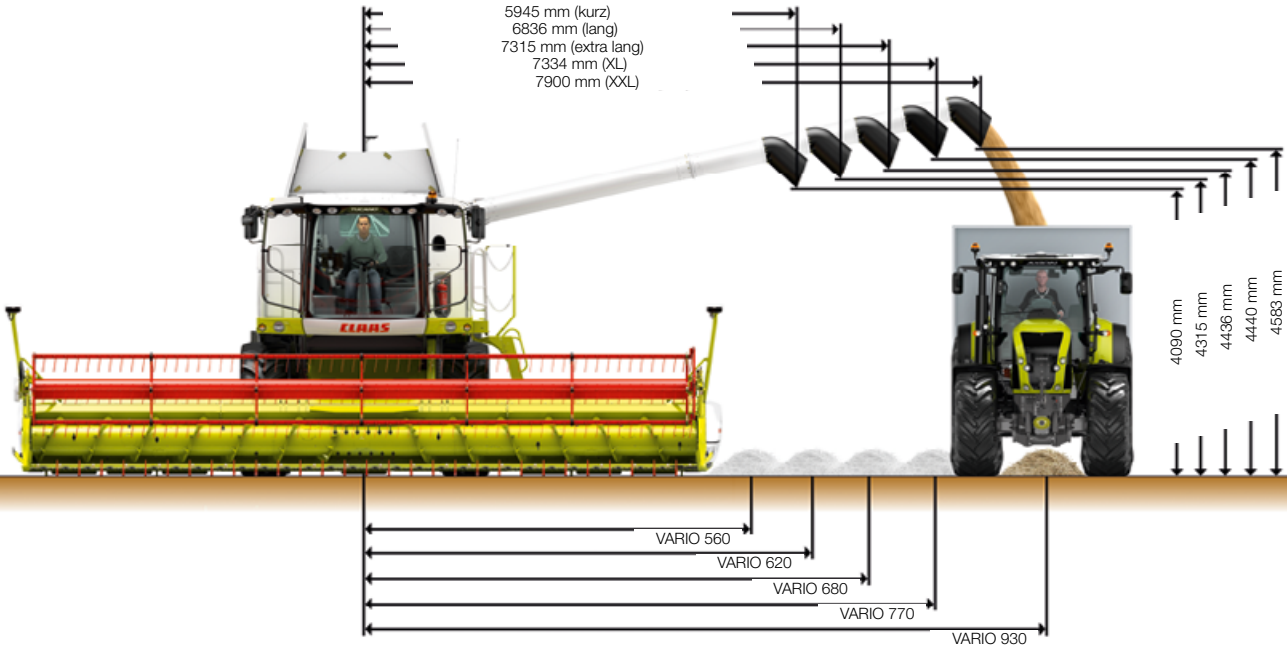
CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen, und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen. Alle technischen Angaben zu Motoren beziehen sich grundsätzlich auf die europäische Richtlinie zur Abgasregulierung: Stage. Die Nennung der Tier-Norm dient in diesem Dokument ausschließlich der Information und der besseren Verständlichkeit. Eine Zulassung für Regionen, in denen die Abgasregulierung über Tier geregelt ist, kann hierdurch nicht unterstellt werden.

Schneidwerke		
Vorsatzgeräte		
VARIO Schneidwerke		VARIO 930, VARIO 770, VARIO 680, VARIO 620, VARIO 560, VARIO 500
CERIO Schneidwerke		CERIO 930, CERIO 770, CERIO 680, CERIO 620, CERIO 560
Standardschneidwerke		C 490, C 430
Rapsausrüstung		Für alle Standard- und VARIO Schneidwerke, nicht verfügbar für CERIO Schneidwerke
Klappbare Schneidwerke		C 540, C 450
SUNSPPEED	Reihen	12 und 8
MAXFLEX		MAXFLEX 930, MAXFLEX 770, MAXFLEX 680, MAXFLEX 620, MAXFLEX 560
CONVIO FLEX / CONVIO		CONVIO FLEX 930, CONVIO FLEX 770, CONVIO 930, CONVIO 770
VARIO Reisschneidwerke		Als HD-Variante verfügbar mit Beipack Reisschnittsystem
CERIO Reisschneidwerke		Als HD-Variante verfügbar mit Beipack Reisschnittsystem
SWATH UP		SWATH UP 450
CORIO CONSPEED / CORIO	Reihen	8 und 6, klappbar oder starr

Standardschneidwerke			
Effektive Schnittbreiten		C 490 (4,92 m), C 430 (4,32 m)	CERIO 930 (9,22 m), CERIO 770 (7,70 m), CERIO 680 (6,78 m), CERIO 620 (6,17 m), CERIO 560 (5,56 m)
Antrieb		Einseitiger Riemenantrieb	Einseitiger Getriebeantrieb
Klappbare Halmteiler		●	●
Abstand Messer – Einzugschncke	mm	580	490-680, manuell verstellbar
Schnittfrequenz	Hübe/min	1120	1156
Multifingereinzugschncke		●	●
Reversierung, hydraulisch		●	●
Schneidwerksautomatik			
CONTOUR		●	●
AUTO CONTOUR		○	○
Haspeldrehzahlregelung		●	●
Haspelhöhenregelung		●	●
Automatische Parkposition		–	●
Automatische Arbeitsposition		–	●
Ersatzmesserbalken		●	●
Ährenheber		●	●

VARIO Schneidwerke			
Effektive Schnittbreiten		VARIO 930 (9,22 m), VARIO 770 (7,70 m), VARIO 680 (6,78 m), VARIO 620 (6,17 m), VARIO 560 (5,56 m), VARIO 500 (4,95 m)	
Antrieb		Einseitiger Getriebeantrieb	
Klappbare Halmteiler		●	
Abstand Messer – Einzugschncke	mm	490-1135, 700 mm stufenloser Verfahrenweg	
Messerbalken		Durchgehend	
Schnittfrequenz	Hübe/min	1156	
Haspel- und Schneckenlagerung		Durchgehende Haspel und Schnecke	
Durchmesser Einzugschncke		660	
Schneidwerksautomatik			
CONTOUR		●	
AUTO CONTOUR		○	
Haspeldrehzahlregelung		●	
Haspelhöhenregelung		●	
Haspelhorizontalverstellung		●	
Tischposition		●	
Automatische Arbeitsposition		●	
Automatische Parkposition		●	
Ersatzmesserbalken		●	
Ährenheber		●	

Mehr Höhe und Weite
für komfortables Entladen.





Sicher besser **ernten.**

CLAAS KGaA mbH
 Mühlenwinkel 1
 33428 Harrewinkel
 Deutschland
 Tel. +49 5247 12-0
claas.com

HRC / 111011000720 KK ME 0720 / 00 0259 264 1